



ZENIT s.r.l.

*Elettropompe
Electrical pumps*

COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
=ISO 9001/2000=

DRP - DRY - DGP SMP - SBP

- Ⓡ ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI
- Ⓜ SUBMERSIBLE ELECTROPUMPS
- Ⓧ POMPES ELECTROSUBMERSIBLES E
- Ⓝ ELEKTROTAUCHPUMPEN LEISTUNG
- Ⓢ ΥΠΟΒΥΧΙΕΣ ΗΛΕΚΤΡΑΝΤΛΙΕΣ ΜΟΝΤΕΛΟ
- Ⓡ SÄHKÖKÄYTTÖISET UPPOPUMPUT
- Ⓧ ELECTROBOMBAS SUMERGIBLES
- Ⓢ DRÄNKBARA ELPUMPAR
- Ⓧ ELECTROBOMBAS SUBMERSÍVEIS
- Ⓝ ELEKTRISCHE DOMPELPOMPEN
- Ⓡ NEDSÆNKNINGSELEKTROPUMPER



MANUALE D'USO E MANUTENZIONE
USE AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS
MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN
GEBRAUCHS- UND WARTUNGSANLEITUNG
ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ
KÄYTTÖ- JA HUOLTO-OHJEET
MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO
BRUKS- OCH UNDERHÅLLSANVISNING
MANUAL DE USO E MANUTENÇÃO
INSTRUKTIES VOOR HET GEBRUIK EN ONDERHOUD
BRUGS-OGVEDLIGHOLDSELSVEJLEDNING





Se sono rispettate, in base al modello e alle caratteristiche riportate sulla targa identificativa, tutte le prescrizioni e indicazioni previste dal presente manuale d'uso e manutenzione per l'elettropompa qui descritta vale la seguente dichiarazione:

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'

ZENIT S.r.l.

Via dell'Industria,15 - 41018 S.Cesario S.P. MODENA - (ITALIA)

dichiara che l'elettropompa sommersibile della serie DRP - DRY - DGP - SMP - SBP con alimentazione elettrica in corrente alternata monofase e trifase corrisponde alle seguenti disposizioni:

DIRETTIVA MACCHINE 89/392/CEE e successivi emendamenti (direttive 91/368/CEE, 93/68/CEE);
DIRETTIVA BASSA TENSIONE 73/23/CEE;
DIRETTIVA 89/336/CEE COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA;

Norme applicate:

EN 292-1; EN 292-2; CEI EN 60529; UNI ISO 2548; CEI 2-3;
CEI EN 60204; UNI ISO 6009; UNI EN 1561 - 1563; UNI EN 10098 ;
Procedure previste dal Sistema Qualità Zenit S.r.l. Certificato UNI EN ISO 9001 (ISO 9001), certificato DNV n° SQ 0660-IT

Modena, 01/07/2003

Firmato: Davide Bottan
(Amministratore)
Zenit S.r.l.



If all the instructions and indications contained in this use and maintenance manual for the motor pump described here are respected, according to the model and characteristics shown on the data plate, the following declaration applies:

DECLARATION OF COMPLIANCE

ZENIT S.r.l.

Via dell'Industria,15 - 41018 S.Cesario S.P. MODENA - (ITALIA)

declares that the submersible motor pump series DRP - DRY - DGP - SMP - SBP with single phase and three phase alternate current supply complies with the following provisions:

MACHINERY DIRECTIVE 89/392/CEE and subsequent amendments (directives 91/368/CEE, 93/68/CEE);
LOW VOLTAGE DIRECTIVE 73/23/CEE;
ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY DIRECTIVE 89/336/CEE;

Regulations applied:

EN 292-1; EN 292-2; CEI EN 60529; UNI ISO 2548; CEI 2-3;
CEI EN 60204; UNI ISO 6009; UNI EN 1561 - 1563;
Procedures specified in the Zenit S.r.l. Quality System Certificate UNI EN ISO 9001 (ISO 9001), certificate DNV n° SQ 0660-IT

Modena, 01/07/2003

Signed: Davide Bottan
(Managing Director)
Zenit S.r.l.



Si, selon le modèle et les caractéristiques indiquées sur la plaque d'identification, toutes les prescriptions et indications fournies dans le présent manuel d'utilisation et d'entretien sont respectées, la déclaration valable pour l'électropompe décrite dans le présent manuel est la suivante:

DECLARATION CE DE CONFORMITE

ZENIT S.r.l.

Via dell'Industria, 15 - 41018 S. Cesario S.P. MODENA - (ITALIA)

déclare que l'électropompe submersible de la série DRP - DRY - DGP - SMP - SBP à alimentation électrique à courant alternatif monophasé et triphasé correspond aux dispositions suivantes:

DIRECTIVE MACHINES 89/392/CEE et amendements successifs (directives 91/368/CEE, 93/68/CEE);
DIRECTIVE BASSE TENSION 73/23/CEE;
DIRECTIVE 89/336/CEE COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE;

Normes appliquées:

EN 292-1; EN 292-2; CEI EN 60529; UNI ISO 2548; CEI 2-3;
CEI EN 60204; UNI ISO 6009; UNI EN 1561 - 1563;
Procédures prévues par le système Qualité Zenit S.r.l. Certificat UNI EN ISO 9001 (ISO 9001), certificat DNV n° SQ 0660-IT

Modène, le 01/07/2003

Signé: Davide Bottan
(Administrateur)
Zenit S.r.l.



Wenn, die der vorliegenden betriebs- und wartungsanleitung für elektropumpen vorgesehenen vorschritten und angaben, wie hier beschrieben, eingehalten werden, ist nachstehend aufgeführte erklärung gültig:

EG-ÜBEREINSTIMMUNGSERKLÄRUNG

Wir: **ZENIT S.r.l.**

Via dell'Industria, 15 – 41018 S.Cesario S.P. Modena (Italia)

erklären, daß die Unterwasser- Elektropumpe der Serie DRP - DRY - DGP - SMP - SBP, mit Elektroversorgung mit einphasigem und dreiphasigem Wechselstrom, den folgenden Richtlinien entspricht:

MASCHINENRICHTLINIE EG 89/392 und nachfolgende Abänderungen (Richtlinie EG/91/368, EG/93/68);
RICHTLINIE FÜR NIEDRIGE SPANNUNG EG/73/23;
RICHTLINIE 89/336/CEE ÜBER DIE ELEKTROMAGNETISCHE VERTRÄGLICHKEIT;

ANGEWANDTE NORMEN:

EN 292-1; EN 292-2; CEI EN 60529; UNI ISO 2548; CEI 2-3;
CEI EN 60204; UNI ISO 6009; UNI EN 1561 – 1563;
Vom Qualitätsverfahren Zenit S.r.l. vorgesehenes Verfahren: Zertifikat UNI EN ISO 9001 (ISO 9001) und DNV Nr. SQ 0660-IT.

Modena, den 01/07/2003

Gezeichnet: Davide Bottan
(gesetzlicher verwalter)
Zenit S.r.l.



Αν τηρηθούν, βάσει του μοντέλου και των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στην πινακίδα χαρακτηρισμού, όλες οι προδιαγραφές και ενδείξεις που προβλέπονται στο παρόν εγχειρίδιο χρήσης και συντήρησης για την ηλεκτρική αντλία που περιγράφεται παραπάνω ισχύει η ακόλουθη δήλωση:

ΔΗΛΩΣΗ ΓΕ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ZENIT S.r.l.

Via dell'Industria, 15 - 41018 S. Cesario S.P. MODENA - (ITALIA)

δηλώνει ότι η ηλεκτρική αντλία βυθού της σειράς DRP - DRY - DGP - SMP - SBP με ηλεκτρική τροφοδοσία με εναλλασσόμενο μονοφασικό και τριφασικό ρεύμα ανταποκρίνεται στις ακόλουθες διατάξεις:

ΟΔΗΓΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ 89/392/CEE και επόμενες τροπολογίες (οδηγίες 91/368/CEE, 93/68/CEE)

ΟΔΗΓΙΑ ΧΑΜΗΛΗΣ ΤΑΣΕΩΣ 73/23/CEE

ΟΔΗΓΙΑ 89/336/CE ΗΛΕΚΤΡΟΜΑΓΝΗΤΙΚΗΣ ΣΥΜΒΑΤΟΤΗΤΑΣ;

Εφαρμοζόμενοι κανονισμοί:

EN 292-1, EN 292-2, CEI EN 60529, UNI ISO 2548, CEI 2-3

CEI EN 60204, UNI ISO 6009, UNI EN 1561 - 1563.

Διαδικασίες προβλεπόμενες από το Σύστημα Ποιότητας Zenit S.r.l. Πιστοποιητικό UNI EN ISO 9001 (ISO 9001), πιστοποιητικό DNV n. SQ 0660-IT.

Μόντενα, 01/07/2003

Υπογραφή: Davide Bottan

(κοινωνικός λειτουργός)

Zenit S.r.l.



Mikäli kaikkia huolto- ja käyttöoppaassa olevia ohjeita ja määräyksiä noudatetaan mallin ja arvokyltissä olevien teknisten ominaisuuksien mukaisesti, sähköpumppua koskee seuraava vakuutus:

YHDENMUKAISUUSVAKUUTUS

ZENIT S.r.l.

Via dell'Industria, 15 - 41018 S. Cesario S.P. MODENA - (ITALIA)

Vakuuttaa, että sarjan DRP - DRY - DGP - SMP - SBP yksivaiheista ja kolmivaiheista vaihtovirtaa käyttävä uppo sähköpumppu vastaa seuraavien säännösten vaatimuksia:

EU- LAITEDIREKTIIVI 897392 ja siihen myöhemmin tehdyt muutokset (EU- direktiivit 91/268, 93/68);

EU- PIENJÄNNITEDIREKTIIVI 73/23

SÄHKÖMAGNEETTISEN YHTEENSOPIVUUDEN EU-DIREKTIIVI 89/336;

Sovelletut normit:

EN 292-1; EN 292-2; CEI EN 60529; UNI ISO 2548; CEI 2-3;

CEI EN 60204; UNI ISO 6009; UNI EN 1561 - 1563;

Toimenpiteiden suorittaja Zenit S.r.l. laaduntarkkailuosasto. UNI EN ISO 9001 todistus (ISO 9001)

DNV todistus nro. SQ 0660-IT

Modena 01/07/2003

Allekirjoittanut: Davide Bottan

(uskottu mies)

Zenit S.r.l.



Si se cumplen, según el modelo y las características indicadas en la placa de identificación, todas las prescripciones e indicaciones previstas por el presente manual de uso y mantenimiento para la electrobomba aquí descrita, vale la declaración siguiente:

DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD

ZENIT S.r.l.

Via dell'Industria,15 - 41018 S.Cesario S.P. MODENA - (ITALIA)

declara que la electrobomba sumergible de la serie DRP - DRY - DGP - SMP - SBP con alimentación eléctrica alterna monofásica y trifásica cumple con las disposiciones siguientes:

DIRECTIVA MÁQUINAS 89/392/CEE y sucesivas modificaciones (Directivas 91/368/CEE, 93/68/CEE);

DIRECTIVA BAJA TENSIÓN 73/23/CEE;

DIRECTRIZ 89/336/CEE COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNETICA;

Normas aplicadas:

EN 292-1; EN 292-2; CEI EN 60529; UNI ISO 2548; CEI 2-3;

CEI EN 60204; UNI ISO 6009; UNI EN 1561 - 1563;

Procedimientos previstos por el Sistema Calidad Zenit S.r.l. Certificado UNI EN ISO 9001 (ISO 9001), certificado DNV n° SQ 0660-IT

Modena, 01/07/2003

Firmado: Davide Bottan
(Administrador)
Zenit S.r.l.



Följande försäkran gäller om samtliga föreskrifter och anvisningar i denna bruks- och underhållsanvisning för den beskrivna elpumpen respekteras utifrån den modell och de data som anges på märkplåten:

FÖRSÄKRAN OM CE-ÖVERENSSTÄMMELSE

ZENIT S.r.l.

Via dell'Industria,15 - 41018 S.Cesario S.P. MODENA - (ITALIEN)

försäkrar att elpumpen dränkbar i serie DRP - DRY - DGP - SMP - SBP med enfas eller trefas växelström är i överensstämmelse med följande föreskrifter:

MASKINDIREKTIV 89/392/EU och följande ändringar (direktiv 91/368/EU, 93/68/EU);

LÅGSPÄNNINGSDIREKTIV 73/23/EU;

EU-DIREKTIV 89/336 FÖR ELEKTROMAGNETISK KOMPATIBILITET ;

Tillämpade standard:

EN 292-1; EN 292-2; CEI EN 60529; UNI ISO 2548; CEI 2-3;

CEI EN 60204; UNI ISO 6009; UNI EN 1561 - 1563;

Procedurer som föreskrivs av Kvalitetssäkringssystemet Zenit S.r.l. Standard UNI EN ISO 9001 (ISO 9001), kvalitetscertifiering DNV nr. SQ 0660-IT

Modena, 01/07/2003

Underskrift: Davide Bottan
(Socialarbetare)
Zenit S.r.l.



Se forem respeitadas, de acordo com o modelo e as características referidas na plaqueta de identificação, todas as prescrições e indicações previstas no presente manual de uso e manutenção para a electrobomba aqui descrita, é válida a seguinte declaração:

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE

ZENIT S.r.l.

Via dell'Industria,15 - 41018 S.Cesario S.P. MODENA - (ITÁLIA)

declara que a electrobomba submersível da série DRP - DRY - DGP - SMP - SBP com alimentação eléctrica em corrente alternada monofásica e trifásica corresponde às seguintes disposições:

DIRECTIVA MÁQUINAS 89/392/CEE e posteriores alterações (directivas 91/368/CEE, 93/68/CEE);
DIRECTIVA BAIXA TENSÃO 73/23/CEE;
DIRETIVA 89/336/CEE COMPATIBILIDADE ELETROMAGNÉTICA

Normas aplicadas:

EN 292-1; EN 292-2; CEI EN 60529; UNI ISO 2548; CEI 2-3;
CEI EN 60204; UNI ISO 6009; UNI EN 1561 - 1563;
Procedimentos contemplados pelo Sistema de Qualidade de Zenit S.r.l. Certificação UNI EN ISO 9001 (ISO 9001),
certificação DNV n° SQ 0660-IT

Modena, 01/07/2003

Assinado: Davide Bottan
(Administrador)
Zenit S.r.l.



De volgende verklaring is van kracht op voorwaarde dat alle instructies en aanwijzingen uit deze handleiding voor het gebruik en het onderhoud van het model en uitvoering elektrische pomp die op het typeplaatje is aangegeven worden nageleefd:

EG-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

ZENIT S.r.l.

Via dell'Industria,15 - 41018 S.Cesario S.P. MODENA - (ITALIA)

verklaart dat de elektrische pomp model DRP - DRY - DGP - SMP - SBP, gevoed met eenfasige of driefasige wisselstroom, voldoet aan de volgende richtlijnen en normen:

MACHINERICHTLIJN 89/392/EEG en latere wijzigingen (Richtlijn 91/368/EEG en 93/68/EEG),
LAAGSPANNINGSRICHTLIJN 73/23/EEG,
RICHTLIJN 89/336/EEG ELEKTROMAGNETISCHE COMPATIBILITEIT;

Toegepaste normen:

EN 292-1; EN 292-2; CEI EN 60529; UNI ISO 2548; CEI 2-3;
CEI EN 60204; UNI ISO 6009; UNI EN 1561 - 1563;
Kwaliteitscontrole van Zenit S.r.l. Certificaat UNI EN ISO 9001 (ISO 9001), certificaat DNV n° SQ 0660-IT

Modena, 01/07/2003

Ondertekend: Davide Bottan
(Administrateur)
Zenit S.r.l.



Følgende erklæring er udelukkende gyldig, såfremt brugeren overholder samtlige anvisninger og krav alt efter model og karakteristikkere. Anvisningerne og krav er oplyst i bruger- og vedligeholdelsesvejledningen til elektropumpen, der beskrives nedenfor:

KONFORMITETSERKLÆRING

ZENIT S.r.l.

Via dell'Industria,15 - 41018 S.Cesario S.P. MODENA - (ITALIEN)

erklærer herved, at nedsæknings- elektropumpen af DRP - DRY - DGP - SMP - SBP serien med enkeltfasen og trefaset vekselstrømsforsyning opfylder forskrifterne i:

EØF 89/392 MASKINDIREKTIV og efterfølgende ændringer (EØF 91/368 og EØF 93/68 direktiver);
EØF 73/23 LAVSPÆNDINGS-DIREKTIV;
EU-DIREKTIV 89/336/EØF VEDRØRENDE ELEKTROMAGNETISK KOMPATIBILITET;

Følgende standarder har fundet anvendelse:

EN 292-1; EN 292-2; CEI EN 60529; UNI ISO 2548; CEI 2-3;
CEI EN 60204; UNI ISO 6009; UNI EN 1561 - 1563;
Procedurer ifølge kvalitetssystem for virksomheden Zenit S.r.l.. Systemet er certificeret i overensstemmelse med UNI EN ISO 9001 (ISO 9001) af DNV. Certificatnr. SQ 0660-IT.

Modena, 01/07/2003

Underskrevet: Davide Bottan
(formueforvalter i henhold til lov)
Zenit S.r.l.

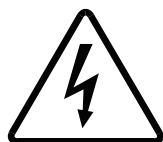
Ⓘ	ITALIANO.....	10
ⒼⒷ	ENGLISH.....	15
Ⓕ	FRANÇAIS.....	20
Ⓓ	DEUTSCH.....	25
ⒼⓇ	ΕΛΛΗΝΙΚΑ.....	30
ⒻⒿ	SUOMEKSI.....	35
Ⓔ	ESPAÑOL.....	40
Ⓐ	SVENSK.....	45
ⓅⓉ	PORTUGUÈS.....	50
ⒶⓁ	NEDERLANDS.....	55
ⒹⓀ	DANSK.....	60

ITALIANO

1. NORME GENERALI DI SICUREZZA	11
1.1 ELENCO RISCHI RESIDUI	11
1.2 NORME DI SICUREZZA DA APPLICARE NELLE OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE	11
1.3 DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI) DA UTILIZZARE	11
2. IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA	11
3. CARATTERISTICHE TECNICHE	11
3.1 CARATTERISTICHE D'IMPIEGO	11
3.2 LIVELLO DI RUMOROSITA'	12
4. INSTALLAZIONE	12
4.1 TRASPORTO	12
4.2 PIAZZAMENTO	12
4.2.1 INSTALLAZIONE CON PIEDE DI ACCOPPIAMENTO	12
4.2.2 INSTALLAZIONE A SECCO CON CAMICIA DI RAFFREDDAMENTO	12
4.3 ALLACCIAMENTO ALLA RETE ELETTRICA E DETERMINAZIONE DEL SENSO DI ROTAZIONE	12
4.4 INSTALLAZIONE DEGLI INTERRUITORI A GALLEGGIANTE	13
5. MANUTENZIONE	13
5.1 CONTROLLO E CAMBIO DELL'OLIO NEL POZZETTO TENUTE MECCANICHE	13
5.2 CONTROLLO DELLE PARTI SOGGETTE AD USURA	13
6. PICCOLI INCONVENIENTI: CAUSE E RIMEDI	13
7. SMALTIMENTO DELL'ELETTROPOMPA	14
8. COLLEGAMENTI ELETTRICI	14
8.1 ALLACCIAMENTO ELETTRICO MONOFASE	14
8.2 ALLACCIAMENTO ELETTRICO TRIFASE	14
8.3 SONDE TERMICHE	14
8.4 SONDE DI CONDUTTIVITA'	14



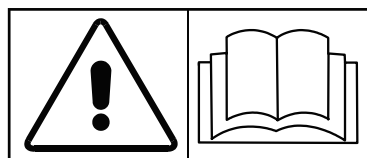
Questo simbolo contrassegna le istruzioni relative alla sicurezza degli operatori e dell'elettropompa.



Questo simbolo contrassegna le istruzioni che riguardano rischi di natura elettrica.



Questo simbolo indica le istruzioni riferite a modelli antideflagranti (-EX).



Conservare con cura questo manuale per eventuali futuri riferimenti.
Leggere con attenzione questo manuale.



1. NORME GENERALI DI SICUREZZA

Per una corretta installazione ed un uso sicuro del prodotto, prima di effettuare qualunque operazione, leggere con attenzione quanto riportato su questo manuale.

Conservare questo manuale in luogo facilmente accessibile e pulito.

Le operazioni di installazione e collegamento elettrico delle pompe devono essere eseguite da personale tecnico competente seguendo con attenzione quanto riportato al paragrafo "4 INSTALLAZIONE".

Non utilizzare l'elettropompa per eseguire operazioni non espressamente indicate in questo manuale al paragrafo "3.1 CARATTERISTICHE DI IMPIEGO".

Non manomettere in alcun modo il prodotto per modificarne le prestazioni o le caratteristiche d'uso; ogni operazione di questo genere, oltre a far decadere in modo immediato la garanzia, comporta la piena responsabilità da parte dell'utilizzatore su ogni evento dannoso che può verificarsi durante il funzionamento.

Non mettere mai in funzione l'elettropompa in aria se non per il tempo strettamente necessario per verificare il corretto senso di rotazione.



1.1 ELENCO RISCHI RESIDUI

Il prodotto, pur se utilizzato correttamente, presenta questo rischio residuo tipico di tutti gli impianti collegati alla rete elettrica:

RISCHIO DI SCOSSA ELETTRICA.



1.2 NORME DI SICUREZZA DA APPLICARE NELLE OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

Per effettuare interventi di manutenzione in piena sicurezza seguire sempre la seguente procedura:

- Utilizzare personale qualificato per le operazioni che richiedono la sostituzione o riparazione di organi meccanici e/o componenti elettrici;
- Arrestare l'elettropompa e chiudere le saracinesche di mandata e di aspirazione;
- Assicurarsi che la pompa sia disconnessa dalla rete elettrica. Per disconnettere l'elettropompa dalla rete di alimentazione scollegare prima i conduttori delle fasi poi il conduttore di terra giallo-verde;
- Se l'installazione è immersa estrarre l'elettropompa dalla vasca;
- Attendere che la temperatura esterna dell'elettropompa, se precedentemente utilizzata, abbia raggiunto un valore inferiore ai 50°C;
- Sostituire i componenti guasti o usurati esclusivamente con ricambi originali.

In caso di dubbi consultare sempre il costruttore prima di procedere a qualsiasi operazione di riparazione o sostituzione.

Poiché le pompe possono essere utilizzate in pozzi e vasche biologiche che possono contenere GAS venefici rispettare le seguenti precauzioni:

- NON lavorare MAI soli durante eventuali manutenzioni;
- FAVORIRE la circolazione d'aria nei pozzi prima di iniziare i lavori;
- per le persone che si calano nei pozzi deve essere previsto l'allacciamento a corde di sicurezza e la possibilità di una risalita rapida in caso di emergenza.

Tenere lontano dalla portata dei bambini; prodotto non adatto a persone incompetenti o inesperte.

NON avvicinare e/o introdurre le mani o oggetti nel foro o griglia di aspirazione o in quello laterale di mandata.



NON installare le pompe in POZZI, VASCHE O ALTRI AMBIENTI con presenza di GAS: vi è PERICOLO DI ESPLOSIONE (tranne versioni -EX).

Evitare il contatto delle estremità libere dei cavi d'alimentazione con qualsiasi liquido, compreso quello pompato.



1.3 DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI) DA UTILIZZARE

Maneggiare il prodotto, specie se già installato in precedenza, protetti con abbigliamento adeguato: scarpe antinfortunistiche, occhiali antinfortunistici, guanti di protezione, grembiule di cuoio o protezione analoga.

Ogni qual volta si compiano manutenzioni o riparazioni di un'elettropompa già installata, specie se immersa in liquidi biologici o pericolosi, è necessario pulire accuratamente ogni sua parte e lavare abbondantemente con acqua o prodotti specifici.

2. IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

Sull'elettropompa è applicata una targhetta metallica di identificazione che riporta tutti i dati caratteristici del prodotto. Per qualsiasi informazione o richiesta fare riferimento ai dati indicati sulla targhetta metallica.

3. CARATTERISTICHE TECNICHE

Le caratteristiche tecniche dell'elettropompa sono riportate sulla targhetta metallica e sull'imballo.

Per assicurare un'elevata resistenza all'usura, le elettropompe DRP, DGP, SMP e SBP hanno corpo pompa e girante costruite in ghisa EN-GJL-250 e le parti restanti in ghisa EN-GJL-250 (UNI EN 1561 - 1563). Le DRY sono interamente realizzate in acciaio inox CF-8M adatte a liquidi particolarmente aggressivi.

3.1 CARATTERISTICHE D'IMPIEGO

- Tensione di alimentazione: Alimentazione MONOFASE o TRIFASE secondo quanto indicato in targa. Variazione Max. ammessa $\pm 10\%$ rispetto ai valori nominali di targa.
- Profondità di immersione della pompa: Profondità Max. 20 metri sotto il livello del liquido.
- Temperatura del liquido: Il liquido da evacuare può avere una temperatura Max. di 40° C.
- Numero di avviamenti orari ammessi: 20 fino ad una potenza di 4 kW; 15 da 4 a 7,4 kW; 10 da 7,5 a 45 kW; 5 oltre i 45 kW; in ogni caso equamente distribuiti.

Affinché non vi sia aspirazione di ARIA trascinata dalla turbolenza dei flussi, con conseguenti anomalie di funzionamento, EVITARE che la caduta dei liquidi sia diretta sull'aspirazione delle pompe ed assicurarsi che la bocca di aspirazione sia immersa nella misura sufficiente da evitare la formazione di vortici.

Pozzi e vasche di raccolta: Le dimensioni dei pozzi/vasche di raccolta devono essere tali da evitare un eccessivo numero di avviamenti orari.

Per le elettropompe sommergibili non dotate di camicia di raffreddamento è necessario che il livello del liquido non scenda mai sotto il coperchio motore della pompa.

- Indice di protezione: IP 68
- Campo di impiego: Drenaggio e/o evacuazione di liquami di fognatura.
- Fattore di servizio: S1 (CEI 2-3).

Assicurarsi che la pompa non lavori fuori della sua curva caratteristica.

Queste elettropompe sono inadatte a convogliare liquidi destinati ad uso alimentare.

Queste elettropompe non possono essere impiegate in vasche o in altri luoghi in cui sia prevedibile il contatto della macchina con parti del corpo.

3.2 LIVELLO DI RUMOROSITA'

L'elettropompa sommersibile presenta un livello di pressione acustica inferiore a 70 dB(A) se immersa e comunque inferiore a 80 dB se installata a secco.

4. INSTALLAZIONE

4.1 TRASPORTO



Prima dell'installazione leggere con attenzione ed applicare le procedure di sicurezza indicate ai paragrafi 1.2 e 1.3.

Massa secondo tab. 1 - 1/a - 1/b - 1/c - 1/d a pag. 68 - 70.



Per pompe di peso inferiore o uguale ai 30 Kg la movimentazione e il sollevamento può avvenire manualmente utilizzando l'apposita maniglia posta nella parte superiore della pompa. Per pompe di peso superiore ai 30 Kg la movimentazione e il sollevamento deve avvenire mediante catena fissata all'apposito occhiello posto nella parte superiore utilizzando un mezzo meccanico idoneo al peso della pompa.



NON utilizzare MAI il cavo elettrico di alimentazione o quello del galleggiante per sollevare e spostare la pompa. Servirsi dell'apposita maniglia o occhiello di sollevamento.

Verificare visivamente che l'imballo e il suo contenuto non abbiano subito danni, se risultassero danneggiati in modo significativo rivolgersi subito a Zenit.

Verificare che le caratteristiche in targhetta corrispondano a quelle desiderate.

Prima di alimentare i cavi o di installare la pompa verificare con l'apposita chiave a tubo che l'albero giri liberamente.

4.2 PIAZZAMENTO



Prima dell'installazione leggere con attenzione ed applicare le procedure di sicurezza indicate ai paragrafi 1.2 e 1.3.

Le operazioni di installazione e collegamento elettrico delle pompe devono essere eseguite da personale tecnico competente.



Accertarsi sempre che la pompa non sia collegata all'impianto elettrico prima di procedere a qualunque operazione.

Prima di procedere al piazzamento della pompa, per i motori trifase, occorre verificare il corretto senso di rotazione della girante seguendo le istruzioni riportate al paragrafo 4.3.

Le pompe possono essere installate sia per uso mobile sia in postazioni fisse. Nel primo caso la bocca di uscita deve essere collegata, tramite una curva con raccordo portagomma, ad un tubo flessibile di diametro non inferiore a quello della bocca di mandata della pompa, preferibilmente del tipo con rinforzo a spirale per avere sempre la certezza del passaggio libero anche in corrispondenza di curve o cambiamenti di direzione. Nel secondo caso si consiglia di collegare la pompa ad una tubazione metallica, prevedendo per la stessa una valvola di ritegno a passaggio libero ed una saracinesca di intercettazione. In questo caso la stabilità della pompa è assicurata dalla tubazione.

4.2.1 INSTALLAZIONE CON PIEDE DI ACCOPIAMENTO

Per tutti i tipi di elettropompe sommersibili con bocca orizzontale è previsto questo tipo di installazione.

Per installazioni fisse le pompe con piede di accoppiamento automatico sono le più idonee, in quanto permettono di effettuare la manutenzione e la pulizia della pompa senza svuotare la vasca di raccolta o smontare alcun bullone. Per i tipi di pompe in cui quest'opzione di installazione è prevista (per informazioni contattare la ZENIT) procedere nel modo seguente:

- prima di tutto fissare il piede con curva di accoppiamento al fondo della vasca per mezzo di bulloni ad espansione;
- installare il tubo di mandata con relativa valvola di ritegno e saracinesca;
- avvitare/innestare due tubi di guida sul piede di accoppiamento, fissandoli nella parte superiore per mezzo della staffa distanziale fornita dalla Casa costruttrice; ciò per assicurare il loro parallelismo.

La pompa potrà essere calata sorreggendola con una catena zincata o fune agganciata all'occhiello posto sulla parte superiore del coperchio motore e, per mezzo dei due tubi guida si accoppierà perfettamente al piede.

In fig. 1 a pag. 65 è rappresentato lo schema di installazione con piede.

4.2.2 INSTALLAZIONE A SECCO CON CAMICIA DI RAFFREDDAMENTO

Se l'elettropompa è fornita di camicia di raffreddamento leggere il libretto allegato al presente manuale ed applicare le relative indicazioni.



4.3 ALLACCIAMENTO ALLA RETE ELETTRICA E DETERMINAZIONE DEL SENSO DI ROTAZIONE

Tutte le operazioni di collegamento alla rete elettrica devono essere effettuate da personale specializzato nel pieno rispetto della normativa di legge vigente.

ATTENZIONE: in fase di collegamento elettrico collegare prima il conduttore giallo-verde alla terra, poi gli altri conduttori come indicato nel capitolo 8 "COLLEGAMENTI ELETTRICI".

Verificare che la tensione e la frequenza della linea di alimentazione siano uguali a quelle indicate sulla targhetta della pompa e che l'assorbimento dell'elettropompa sia inferiore alla corrente massima erogabile.



Prima dell'installazione assicurarsi che la linea di alimentazione sia munita di messa a terra e rispetti le norme vigenti e che i cavi della pompa non siano in alcun modo danneggiati.

Per la protezione del motore della pompa utilizzare un salvamotore adeguato alle caratteristiche elettriche riportate dalla targhetta di identificazione.

Al capitolo 8 "COLLEGAMENTI ELETTRICI" è riportato lo schema da adottare per una corretta alimentazione della pompa.

Prima di procedere al collegamento elettrico trifase definitivo occorre determinare il senso di rotazione della pompa.

Per determinare il senso di rotazione agire nel modo seguente:

- applicare quanto previsto nei paragrafi 1.2 e 1.3;
- coricare la pompa su un fianco in orizzontale e lasciarla libera;
- collegare provvisoriamente il conduttore giallo-verde alla terra e successivamente i fili di alimentazione elettrica al teleruttore;
- allontanare le persone e gli oggetti dalla pompa ad una distanza di almeno 1 metro di raggio;
- azionare l'interruttore di marcia per qualche breve istante;
- controllare, guardando la girante dalla bocca di aspirazione, che la rotazione sia antioraria.

Se il senso di rotazione fosse contrario invertire il collegamento di due dei conduttori di alimentazione nel teleruttore e riprovare. Stabilito il senso di rotazione CONTRASSEGNARE la posizione di collegamento dei conduttori all'alimentazione, DISATTIVARE il collegamento elettrico provvisorio ed installare la pompa nella sede prevista.

4.4 INSTALLAZIONE DEGLI INTERRUTTORI A GALLEGGIANTE

Se l'elettropompa è fornita con il galleggiante il suo funzionamento è completamente automatico, assicurarsi che non vi sia alcun oggetto che ne possa ostacolare il movimento. E' molto importante fissare gli interruttori a galleggiante in modo che i rispettivi cavi non si intralcino a vicenda, né possano attorcigliarsi o incastrarsi in sporgenze o appigli all'interno del pozzo. Essi dovranno essere posizionati in modo che il livello minimo NON sia mai più basso dello scudo superiore della pompa. E' consigliabile fissare i galleggianti ad un'asta rigida, che sarà fissata all'interno del pozzo. Ultimata l'installazione delle pompe, dei quadri elettrici e dei galleggianti effettuare un collaudo dell'impianto per accertare la perfetta funzionalità dello stesso. Controllare con un'amperometro che l'assorbimento delle pompe sia entro i limiti segnati in targa e che i galleggianti intervengano ai livelli stabiliti.

5. MANUTENZIONE



Prima degli interventi di controllo e manutenzione leggere con attenzione ed applicare le procedure di sicurezza indicate ai paragrafi 1.2 e 1.3.

Per un regolare e duraturo funzionamento dell'elettropompa è compito dell'utilizzatore svolgere regolari controlli, manutenzione periodica ed eventualmente sostituire le parti usurate. E' consigliabile svolgere controlli preventivi con cadenza mensile o comunque ogni 500-600 ore di funzionamento.

- controllare che la tensione di alimentazione corrisponda ai valori indicati in targa;
- controllare che il livello di rumorosità e di vibrazione sia invariato rispetto a quello originale;
- per i motori trifase controllare con una pinza amperometrica che gli assorbimenti sulle tre fasi siano equilibrati e non superiori ai valori indicati in targa.

In fig. 2 a pag. 66 è rappresentato l'esplosivo dell'elettropompa.

5.1 CONTROLLO E CAMBIO DELL'OLIO NEL POZZETTO TENUTE MECCANICHE



Prima degli interventi di controllo e manutenzione leggere con attenzione ed applicare le procedure di sicurezza indicate ai paragrafi 1.2 e 1.3.

Si consiglia la sostituzione dell'olio ogni 5000-7000 ore di funzionamento o comunque almeno una volta all'anno.

L'operazione deve essere svolta nel modo seguente:

- Disporre la pompa orizzontalmente;
- Svitare il tappo e lasciare scaricare l'olio in adatto recipiente oppure utilizzare un aspiratore olio;
- Verificare che l'olio sia privo di acqua, ciò significa che la tenuta meccanica è ancora in ordine (buona) e si può immettere olio nuovo;
- Se vengono rilevate leggere quantità di acqua sul fondo del pozzetto, ciò è dovuto all'abbattimento della condensa; il fenomeno è da considerare normale e non è dovuto a difetti della tenuta meccanica;
- Se nella camera dell'olio si trova acqua in quantità notevole, si deve controllare la tenuta meccanica che, eventualmente, deve essere sostituita con altra nuova;
- L'eventuale sostituzione della tenuta meccanica deve essere effettuata da officina specializzata;
- Riempire il pozzetto completamente con olio biodegradabile tipo CASTROL HYDROIL P46 o similari, una volta pieno estrarre 20-25 cc. di olio in modo da assicurare un adeguato cuscinio d'aria nel pozzetto;
- Una volta concluse le operazioni indicate serrare il tappo e installare di nuovo l'elettropompa.

In casi del tutto eccezionali, qualora non siano reperibili gli oli indicati, può essere utilizzato olio di vaselina. Per eventuali manutenzioni/riparazioni, qualora necessarie, si consiglia di rivolgersi ai Ns. centri specializzati.

La riparazione della pompa deve essere effettuata dalla ditta costruttrice o da personale autorizzato, non rispettare questo comportamento implica la perdita della garanzia e della sicurezza della macchina.

5.2 CONTROLLO DELLE PARTI SOGGETTE AD USURA



Prima degli interventi di controllo e manutenzione leggere con attenzione ed applicare le procedure di sicurezza indicate ai paragrafi 1.2 e 1.3.

Durante le operazioni di manutenzione programmata o in qualsiasi caso in cui le prestazioni dell'elettropompa dovessero calare o le vibrazioni e la rumorosità dovessero essere maggiori rispetto a quelle originali, è necessario procedere ad un controllo e ad un'eventuale sostituzione delle parti idrauliche soggette ad usura. Si raccomanda la sostituzione delle parti esclusivamente con ricambi originali. Nel caso in cui l'idraulica risulti parzialmente o totalmente ostruita procedere ad un'accurata pulizia con un getto d'acqua in pressione. Se necessario smontare e rimontare l'idraulica facendo riferimento all'esplosivo in fig. 2 a pag. 66.

6. PICCOLI INCONVENIENTI: CAUSE E RIMEDI

DIFETTI	POSSIBILE CAUSA	SOLUZIONE
il motore non gira	manca tensione	controllare la linea di alimentazione
	interruttore automatico scattato	riarmare l'interruttore e verificare la causa
	girante bloccata	verificare la causa del blocco e rimuoverla
	protezione termica intervenuta	si riattiva automaticamente
il motore funziona correttamente ma non pompa acqua	valvola di ritegno bloccata	pulire la valvola e verificarne il funzionamento
	tubazione ostruita	identificare l'ostruzione e rimuoverla
la pompa ha una portata ridotta	girante, valvola o tubazioni ostruite	identificare l'ostruzione e rimuoverla
	livello del liquido troppo basso	spegnere subito la pompa
	tensione di alimentazione errata	portare la tensione ai livelli indicati in targa
	errato senso di rotazione (motore trifase)	invertire le fasi
intervento termoprotezione	girante bloccata	verificare la causa del blocco e rimuoverla
	temperatura liquido troppo alta	rivolgersi al più vicino rivenditore zenit

7. SMALTIMENTO DELL'ELETTROPOMPA

Qualora la riparazione dell'elettropompa, a seguito di usura o di danneggiamento, non sia economicamente vantaggiosa lo smaltimento della stessa deve avvenire nel pieno rispetto delle regolamentazioni locali.

Per la dismissione dell'elettropompa seguire la seguente procedura:

- togliere l'eventuale olio contenuto nel pozzetto e consegnarlo a un centro di raccolta specializzato;
- separare le parti in plastica o gomma e consegnarle a un centro di raccolta specializzato;
- provvedere alla rottamazione delle parti metalliche.

Non disperdere nell'ambiente nessun componente dell'elettropompa.



8. COLLEGAMENTI ELETTRICI

8.1 ALLACCIAMENTO ELETTRICO MONOFASE

Per le pompe monofase è necessario collegare i conduttori in uscita dalla pompa nel seguente modo: conduttore NERO ad un capo della linea; conduttore BLU all'altro capo della linea e ad un capo di un condensatore di capacità adeguata (45 μ F + disgiuntore 80 μ F); conduttore MARRONE all'altro capo del condensatore.

Allacciamento elettrico MONOFASE fig. 3 a pag. 78.

8.2 ALLACCIAMENTO ELETTRICO TRIFASE

Collegare alla terra il conduttore giallo-verde ed alimentare i conduttori in uscita dalla pompa. Se la pompa presenta 3 conduttori devono essere collegati ad una linea trifase con tensione e frequenza pari a quelli indicati in targa o ad un quadro di avviamento con eventuali dispositivi di riduzione della corrente di spunto. Se la pompa presenta 6 conduttori devono essere collegati ad un quadro di avviamento con dispositivo di commutazione stella/triangolo. Se la connessione avviene in modo diretto a triangolo il voltaggio di alimentazione è quello inferiore indicato in targa; se la connessione avviene a stella è quello superiore. I conduttori di alimentazione sono marcati nel seguente modo:

- 3 conduttori U – V – W;
- 6 conduttori U1 – U2 – V1 – V2 – W1 – W2;

Allacciamento elettrico TRIFASE fig. 4 - 5 - 6 a pag. 78.

8.3 SONDE TERMICHE

La protezione termica, incorporata nei motori sia monofasi sia trifasi, è collegata ai conduttori contrassegnati con la lettera T in uscita dalla pompa. La protezione termica deve essere collegata all'apposito terminale del quadro elettrico di collegamento e ripristinata manualmente dall'apposito interruttore.

8.4 SONDE DI CONDUTTIVITA'

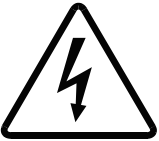
La sonda di conduttività, ove presente, inserita nella camera ad olio è collegata al conduttore contrassegnato con la lettera S all'uscita dalla pompa. La sonda deve essere collegata all'apposito quadro elettrico di collegamento.

ENGLISH

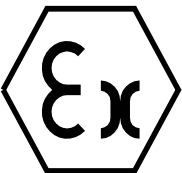
1. GENERAL SAFETY REGULATIONS 16
 1.1 LIST OF RESIDUAL RISKS 16
 1.2 SAFETY REGULATIONS APPLYING TO INSTALLATION AND MAINTENANCE OPERATIONS 16
 1.3 INDIVIDUAL PROTECTIVE DEVICES (IPD) TO BE USED 16
 2. DEVICE IDENTIFICATION 16
 3. TECHNICAL CHARACTERISTICS 16
 3.1 USE CHARACTERISTICS 16
 3.2 NOISE LEVEL 17
 4. INSTALLATION 17
 4.1 SHIPPING 17
 4.2 PLACEMENT 17
 4.2.1 INSTALLATION WITH COUPLING PEDESTAL 17
 4.2.2 DRY INSTALLATION WITH COOLING JACKET 17
 4.3 CONNECTION TO THE POWER SUPPLY AND DETERMINATION OF THE SENSE OF ROTATION 17
 4.4 INSTALLATION OF FLOAT SWITCHES 17
 5. MAINTENANCE 18
 5.1 CHECKING AND CHANGING THE OIL IN THE MECHANICAL SEAL CHAMBER 18
 5.2 CHECKING PARTS SUBJECT TO WEAR 18
 6. MINOR PROBLEMS: CAUSES AND SOLUTIONS 18
 7. DISPOSING OF MOTOR PUMPS 19
 8. ELECTRICAL CONNECTION 19
 8.1 SINGLE PHASE ELECTRIC MOTOR CONNECTION 19
 8.2 THREE PHASE ELECTRICAL CONNECTION 19
 8.3 THERMAL PROBES 19
 8.4 CONDUCTIVITY PROBES 19



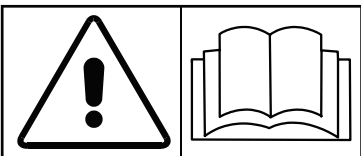
This symbol denotes instructions concerning the safety of operators and of the motor pump.



This symbol denotes instructions concerning risks of an electrical nature.



This symbol denotes instructions applicable to explosion proof models (-EX).



Keep this manual safely for future reference.
 Read this manual carefully.



1. GENERAL SAFETY REGULATIONS

To install the product correctly, and use it safely, read this manual carefully before undertaking any operation.

Keep this manual in an easily accessible and clean place.

The operations of installing motor pumps and making connections to the electrical power supply must be carried out by a skilled technician, carefully following the instructions in paragraph 4 "INSTALLATION".

Do not use the motor pump for any operation not expressly indicated in paragraph 3 of this manual "3.1. USE CHARACTERISTICS".

Do not interfere with the product in any way, changing its performance or use characteristics; any operation of this type will not only immediately invalidate the guarantee, but will also place full responsibility for any damaging event which may occur during operations on the user.

Do not operate the motor pump in the air apart from the brief period of time necessary to check the direction of rotation.



1.1 LIST OF RESIDUAL RISKS

Even when used correctly the product presents the residual risks typical of all equipment connected to the mains electricity supply.

RISK OF ELECTRIC SHOCK



1.2 SAFETY REGULATIONS APPLYING TO INSTALLATION AND MAINTENANCE OPERATIONS

To safely perform maintenance operations always follow the procedure below:

- Use qualified personnel for operations involving the replacement or repair of mechanical parts and/or electrical components;
- Stop the motor pump and close the inlet and outlet shutters;
- Check that the motor pump is disconnected from the mains. To disconnect the motor pump from the mains disconnect firstly the phase connectors and then the yellow-green earth lead;
- If the motor pump is submerged remove it from the tank;
- If the motor pump has been in use, wait until the temperature has fallen below 50°C;
- Replace broken or worn parts with original spares only.

If in doubt consult the manufacturer before performing any repair or replacement operation.

Since the motor pumps may be used in wells and septic tanks which may contain poisonous GASES comply with the following precautions:

- NEVER work alone when carrying out maintenance;
- VENTILATE the well before beginning work;
- safety ropes must be attached to anyone lowered down into a well, and suitable means must be provided to allow a swift return to the surface if necessary.

Keep out of reach of children; the product is not suitable for incompetent or inexperienced people.

Do NOT put hands near or into the inlet port on the underside of the motor pump or into the outlet port on the side.



Do NOT install in WELLS, TANKS or OTHER ENVIRONMENTS where GAS may be present: RISK OF EXPLOSION (except -EX versions).

Do not allow the ends of power cables to come into contact with any liquid, including the liquid being motor pumped.



1.3 INDIVIDUAL PROTECTIVE DEVICES (IPD) TO BE USED

Wear adequate protective clothing when handling the product, especially if previously installed: safety boots, safety goggles, protective gloves, leather apron or similar protection.

Every time maintenance or repair operations are performed on an installed motor pump, particularly one immersed in dangerous liquids or septic tanks, all parts must be thoroughly cleaned and washed with water or specific products.

2. DEVICE IDENTIFICATION

A metal identification plate showing all characteristic product data is applied to the motor pump. Refer to the data on this plate when seeking information or clarification.

3. TECHNICAL CHARACTERISTICS

The technical characteristics of the motor pump are shown on the metal plate and on the packaging.

To ensure high resistance to wear, the pump casing and rotor in DRP and DGP SMP and SBP motor pumps are made from EN-GJL-250 cast iron and the remaining parts in EN-GJL-250 cast iron (UNI EN 1561 - 1563). The DRY are made entirely from CF-8M stainless steel suitable for particularly aggressive liquids.

3.1 USE CHARACTERISTICS

- Power supply: SINGLE PHASE and THREE PHASE as indicated on the plate Max permissible variation: $\pm 10\%$ of nominal value indicated on the data plate.
- Maximum motor pump immersion depth: 20 metres below liquid level.
- Maximum temperature of motor pumped liquid: 40 °C.
- Maximum permissible number of starts per hour: 20 for up to 4 kW power; 15 for 4 to 7.4 kW; 10 for 7.5 to 45 kW; 5 for over 45 kW; at regular intervals in all cases.

To prevent the entrainment of air caused by turbulence of the flow, and consequent malfunctioning of the motor pump, ENSURE that the liquid does not fall directly to the inlet, and that the inlet is submerged sufficiently to avoid the formation of vortices.

Wells and collection tanks: the dimensions of wells and tanks should be such as to avoid an excessive number of start-ups per hour.

For submersible motor pumps not equipped with cooling jackets the level of the liquid must never be allowed to fall below the cover of the motor pump's motor.

- Protection category IP 68
- Field of application: drainage and/or transfer of sewage.
- Service factor: S1 (CEI 2-3).

Make sure that the motor pump is not operated outside its characteristic curve.

These motor pumps are not suitable for manipulating liquids for nutritional use.

These motor pumps may not be used in tanks or other locations in which the machine may come into contact with parts of the body.

3.2 NOISE LEVEL

Submersible motor pumps present acoustic pressure levels of less than 70 dB(A) when immersed and in any case less than 80 dB if installed dry.

4. INSTALLATION

4.1 SHIPPING



Before installation read and apply the safety procedures in paragraphs 1.2 and 1.3 carefully.

Mass according to table 1 - 1/a - 1/b - 1/c - 1/d on page 68 - 70.



For motor pumps weighing 30 kg or less moving and lifting may be performed manually using the handle fitted on the upper part of the motor pump. For motor pumps weighing more than 30 kg moving and lifting must be done using a suitable mechanical device according to the weight of the motor pump.



NEVER use the power cable or the float cable to lift and move the unit. Use the appropriate handle or lifting hook.

Make a visual inspection of the packing and its contents to ensure that no damage has occurred. If there is any sign of significant damage, contact Zenit without delay.

Check that the specifications indicated on the data plate are as required.

Before making any power connections or installing the motor pump, turn the shaft with the box wrench to ensure that it rotates freely.

4.2 PLACEMENT



Before installation read and apply the safety procedures in paragraphs 1.2 and 1.3 carefully.

The operations of installing motor pumps and making connections to the electrical power supply must be carried out by a skilled technician.



Always check that the motor pump is not connected to the electricity supply before performing any operations on it.

Before placing the motor pump, for three-phase motors check the sense of rotation following the instructions in paragraph 4.3. Motor pumps can be free-standing or fixed. If free-standing, the motor pump outlet must be connected by an elbow and union to a flexible hose the diameter of which must not be smaller than the motor pump outlet. Preferably, the hose should be of the type with a spiral reinforcement in order to ensure a smooth flow of the liquid around bends or changes in direction. If fixed, the motor pump should be connected to a metal pipe, incorporating a check valve with free return flow and a gate shutoff valve. In this instance the stability of the motor pump is assured by the rigid pipe.

4.2.1 INSTALLATION WITH COUPLING PEDESTAL

This type of installation is envisaged for all types of submersible motor pumps with a horizontal inlet.

Motor pumps with automatic coupling pedestal are the most suitable for fixed installations as they allow easy maintenance and cleaning without draining the liquid collection tank or undoing any bolts.

For motor pumps where this option is provided (contact Zenit for information), proceed as follows:

- secure the pedestal and bend to the bottom of the tank with bolts and expanding plugs.
- install the delivery pipeline with the check valve and gate valve;
- screw/slot two guide tubes into the pedestal, securing them at the top with the spacer bracket (supplied by the manufacturer) which serves to ensure their correct parallel alignment.

The motor pump can now be lowered into place using a galvanised chain or rope attached to the eyebolt on the top of the motor, using the tubes as a guide, and coupled faultlessly with the pedestal.

Fig. 1 on page 65 illustrates the method of installation with coupling pedestal.

4.2.2 DRY INSTALLATION WITH COOLING JACKET

If the motor pump is supplied with a cooling jacket read the booklet attached to this manual and follow the instructions.



4.3 CONNECTION TO THE POWER SUPPLY AND DETERMINATION OF THE SENSE OF ROTATION

All operations connecting the motor pump to the electricity supply must be performed by specialised staff in full compliance with current regulations.

WARNING: in the electrical connection phase connect the yellow-green earth cable first, then the other connections, as indicated in chapter 8 "ELECTRICAL CONNECTIONS".

Check that the voltage and the frequency of the power supply are the same as those indicated on the motor pump data plate and that the power absorbed by the motor pump is less than the maximum current available.



Before installation check that the power line is earthed and complies with current regulations and that the motor pump cables are undamaged.

To protect the motor pump motor use an overload cutout suited to the electrical characteristics shown on the data plate.

A diagram illustrating the correct supply of the motor pump is supplied in chapter 8 "ELECTRICAL CONNECTIONS".

Before making the definitive connections of three phase motors the sense of rotation of the motor pump must be determined.

To determine the sense of rotation proceed as follows:

- apply the provisions of paragraphs 1.2 and 1.3;
- lay the motor pump on one side in a horizontal position and leave unrestrained;
- connect the yellow-green earth lead and then the live leads temporarily to the solenoid switch;
- make certain there are no persons or objects within one metre of the motor pump;
- press the run button for a very brief period.
- look through the inlet hole and check that the rotor rotates anticlockwise.

If the direction of rotation is not correct, invert any two phase connections at the solenoid switch and try again.

Once the rotation is correct, MARK the connection sequence of the leads.


DEACTIVATE the temporary power connection and install the motor pump in its permanent position.

4.4 INSTALLATION OF FLOAT SWITCHES

If the motor pump is fitted with a float it operates completely automatically. Check that there are no objects which could impede its movement. It is very important to fix float switches so that the cables cannot interfere with one another, neither become twisted nor catch on projections inside the well. Float switches should be installed in such a way that the minimum level is NEVER lower than the top cover of the motor pump. Float switches are best secured to a rigid bracket mounted inside the well. Once the installation of the motor pumps, control panel and float switches is

completed, carry out a final inspection to check functional efficiency. Check with an ammeter that the motor pump current is within the limits indicated on the data plate; also that the float switches cut in at the required level.

5. MAINTENANCE


 Before inspection and maintenance operations carefully read and apply the safety procedures indicated in paragraphs 1.2 and 1.3

To ensure regular and long-lasting operation of the motor pump the user must perform regular inspections, periodic maintenance and replacement of used parts. Monthly inspections are recommended, or every 500-600 working hours.

- check that the supply voltage corresponds to the values indicated on the data plate;
- check that noise and vibrations are at their original levels;
- for three phase motors, use amperimetric pincers to check the absorbances on the three phases are balanced and do not exceed the values shown on the rating plate.

An exploded view of the motor pump is shown in fig. 2 on page 66.

5.1 CHECKING AND CHANGING THE OIL IN THE MECHANICAL SEAL CHAMBER

 Before inspection and maintenance operations carefully read and apply the safety procedures indicated in paragraphs 1.2 and 1.3

The oil should be changed every 5000-7000 working hours, or at least once a year.

Proceed as follows:


Position the motor pump horizontally.

- Unscrew the plug and drain off the oil into a suitable container, or use an oil aspiration device.
- If the oil is clean, then the mechanical seal is still in good condition and the chamber can be refilled with fresh oil.
- If a very small quantity of water is detected at the bottom of the mechanical seal chamber, this will be due to condensation and is normal, not a sign of any fault with the mechanical seal.
- If a substantial quantity of water has entered the oil chamber and contaminated the oil, this indicates that the mechanical seal needs inspecting, and perhaps replacing
- Fill the chamber completely with biodegradable oil, CASTROL HYDROIL P46 or similar, and once full remove 20-25 cc to ensure a sufficient air cushion in the chamber;
- When finished tighten the plug and re-install the motor pump.

If none of the above is available, exceptionally, common vaseline oil can be used. For maintenance, contact our nearest service centre.

Any repairs to the motor pump must be carried out by the manufacturer or by specialist personnel. If this is not respected, the guarantee will be invalidated and the machine may become unsafe.

5.2 CHECKING PARTS SUBJECT TO WEAR

 Before inspection and maintenance operations carefully read and apply the safety procedures indicated in paragraphs 1.2 and 1.3

During programmed maintenance or at any time in which the performance of the motor pump should be reduced or if vibrations and noise should increase, the hydraulic parts subject to wear must be checked. Original spare parts only should be used. If the hydraulic part should be partially or totally blocked it should be cleaned thoroughly with a jet of high pressure water. If necessary dismantle the hydraulic part referring to the exploded view in fig. 2 on page 66.

6. MINOR PROBLEMS: CAUSES AND SOLUTIONS

FAULTS	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
motor does not turn	no voltage	check the power supply line
	automatic switch tripped	reset the switch and establish the cause
	impeller jammed	establish the cause of the trouble and remove it
	thermal protection cut in	resets automatically
motor functions normally but no water is pumped	check valve jammed	clean the valve and check its operation
	blocked pipeline	identify the obstruction and remove it
pump has reduced flow rate	impeller, valve or pipelines obstructed	identify the obstruction and remove it
	liquid level too low	turn the pump off immediately
	incorrect supply voltage	match the voltage to the values indicated on the data plate
	wrong direction of rotation (three phase motor)	invert any two phases
thermal protector has cut in	impeller jammed	identify the cause of the trouble and remove it
	temperature of liquid too high	contact your nearest zenit dealer

7. DISPOSING OF MOTOR PUMPS

In the event that is not considered economically viable to repair a worn or damaged motor pump, the motor pump and motor must be disposed of in full compliance with local regulations.

To dispose of a motor pump proceed as follows:

- remove any oil in the chamber and dispose of in a specialised collection centre;
- separate the parts in plastic and rubber and dispose of in a specialised collection centre;
- arrange for the break-up of the metal parts.

Do not dispose of any motor pump component in the environment.



8. ELECTRICAL CONNECTION

8.1 SINGLE PHASE ELECTRIC MOTOR CONNECTION

For single phase motor pumps the motor pump output leads must be connected as follows: BLACK lead to a line connector, BLUE lead to the other line connector and to a connector of a capacitor of adequate capacity (45 μ F + circuit breaker 80 μ F); BROWN lead to the other capacitor connector.

SINGLE-PHASE electrical connection fig. 3 on page 78.

8.2 THREE PHASE ELECTRICAL CONNECTION

Connect the yellow-green lead to earth and supply the motor pump output leads. If the motor pump has 3 leads they must be connected to a three phase line with voltage and frequency equal to that indicated on the data plate, or to a control panel with devices to reduce the initial current. If the motor pump has 6 leads they must be connected to a control panel with a Y/delta switching device. If the connection is made directly to the delta the supply voltage is the lower of those indicated on the data plate; if the connection is made to the Y the voltage is the higher of those indicated.

The supply leads are marked as follows:

- 3 leads U – V – W;
- 6 leads U1 – U2 – V1 – V2 – W1 – W2;

THREE-PHASE electrical connection fig. 4 - 5 - 6 on page 78.

8.3 THERMAL PROBES

Thermal protection, incorporated in both single phase and three phase motors, is connected to the motor pump output leads labelled T. Thermal protection must be connected to the appropriate terminal on the control panel and manually reset with a corresponding switch.

8.4 CONDUCTIVITY PROBES

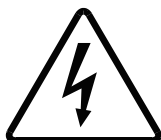
Where present the conductivity probe is inserted in the oil chamber and connected to the motor pump output lead labelled S. The probe must be connected to the corresponding terminal on the control panel.

FRANÇAIS

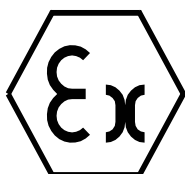
1. NORMES GENERALES DE SECURITE.....	21
1.1 LISTE DES RISQUES RESIDUELS.....	21
1.2 NORMES DE SECURITE A APPLIQUER LORS DES OPERATIONS D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN.....	21
1.3 DISPOSITIFS DE PROTECTION PERSONNELLE (DPI) A UTILISER.....	21
2. IDENTIFICATION DE LA MACHINE.....	21
3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.....	21
3.1 CARACTERISTIQUES D'UTILISATION.....	21
3.2 NIVEAU DE BRUIT.....	22
4. INSTALLATION.....	22
4.1 TRANSPORT.....	22
4.2 MISE EN PLACE.....	22
4.2.1 UTILISATION AVEC PIED D'ACCOUPEMENT.....	22
4.2.2 INSTALLATION A SEC AVEC CHEMISE DE REFROIDISSEMENT.....	22
4.3 BRANCHEMENT AU RESEAU ELECTRIQUE ET DETERMINATION DU SENS DE ROTATION.....	22
4.4 INSTALLATION DES INTERRUPTEURS A FLOTTEURS.....	23
5. ENTRETIEN.....	23
5.1 CONTROLE ET VIDANGE DE L'HUILE DANS LE PUISARD ETANCHEITES MECANIQUES.....	23
5.2 CONTROLE DES PIECES SUJETTES A L'USURE.....	23
6. PETITS INCONVENIENTS: CAUSES ET SOLUTIONS.....	24
7. LA DESTRUCTION DE L'ELECTROPOMPE.....	24
8. CONNEXIONS ELECTRIQUES.....	24
8.1 BRANCHEMENT ELECTRIQUE MONOPHASE.....	24
8.2 BRANCHEMENT ELECTRIQUE TRIPHASE.....	24
8.3 SONDES THERMIQUES.....	24
8.4 SONDES DE CONDUCTIVITE.....	24



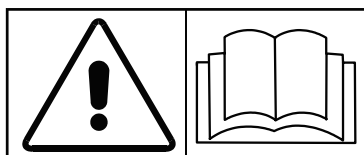
Ce symbole met en évidence les instructions relatives à la sécurité des opérateurs et de l'électropompe.



Ce symbole met en évidence les instructions concernant les risques de nature électrique.



Ce symbole met en évidence les instructions se référant aux modèles antidéflagrants (-EX).



Conserver le présent manuel avec soin pour toutes éventuelles références futures.
Lire le présent manuel avec attention.



1. NORMES GENERALES DE SECURITE

Pour une installation correcte et une utilisation en toute sécurité, avant d'installer l'électropompe, lire attentivement les indications reportées ci-dessous.

Conservé le présent manuel dans un endroit facilement accessible et propre.

Les opérations de branchement et de connexion électrique des pompes doivent être effectuées par un technicien hautement qualifié qui devra suivre avec attention les indications fournies au paragraphe "4 INSTALLATION".

Ne pas utiliser l'électropompe pour effectuer des opérations non expressément indiquées dans le présent manuel au paragraphe "3.1 CARACTERISTIQUES D'UTILISATION".

Ne jamais altérer le produit pour en modifier les performances ou les caractéristiques d'utilisation; toute opération de ce genre, outre qu'annuler immédiatement la garantie, n'engage que la responsabilité de l'utilisateur pour tout dommage pouvant se produire pendant le fonctionnement.

Ne jamais mettre l'électropompe en service à l'air libre plus longtemps que le nécessaire afin de vérifier si le sens de rotation est correct.



1.1 LISTE DES RISQUES RESIDUELS

Le produit, même s'il est utilisé correctement, présente le risque résiduel indiqué ci-dessous, typique de toutes les installations connectées au réseau électrique : **RISQUE D'ELECTROCUTION.**



1.2 NORMES DE SECURITE A APPLIQUER LORS DES OPERATIONS D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN

Pour effectuer des interventions d'entretien en toute sécurité, toujours suivre la procédure indiquée ci-dessous :

- Faire recours à un personnel qualifié pour les opérations nécessitant le remplacement ou la réparation d'organes mécaniques et/ou de composants électriques;
- Arrêter l'électropompe et fermer les vannes de refoulement et d'aspiration;
- S'assurer que la pompe est déconnectée du réseau électrique. Pour déconnecter l'électropompe du réseau d'alimentation, débrancher tout d'abord les conducteurs des phases puis le conducteur de terre jaune-vert;
- Si l'installation est immergée, extraire l'électropompe du bac;
- Attendre que la température extérieure de l'électropompe, si utilisée auparavant, ait atteint une valeur inférieure à 50°C;
- Ne remplacer les composants en panne ou usés que par des pièces de rechange originales.

En cas de doute, toujours consulter le constructeur avant de procéder à toute opération de réparation ou de remplacement.

Les pompes pouvant être utilisées dans des cuves ou des fosses qui peuvent dégager des gaz toxiques, respecter les précautions suivantes :

- NE PAS travailler tout seul pendant l'entretien;
- FAVORISER la circulation d'air dans le puisard avant d'effectuer l'entretien;
- Avant de descendre dans le puisard, s'assurer avec ceinture et cordes de sécurité afin de pouvoir remonter rapidement en cas d'urgence.

Garder hors de la portée des enfants; produit non adapté aux personnes incompetentes ou inexpertes.

NE PAS approcher et/ou introduire les mains ou des objets dans le trou ou dans la grille d'aspiration au-dessous du corps de la pompe ni dans le trou de refoulement.



Ne pas installer les pompes dans des PUITES, des CUVES OU D'AUTRES MILIEUX en présence de gaz : **IL Y A DANGER D'EXPLOSION gaz; (sauf versions -EX).**

Eviter le contact des extrémités volantes des câbles d'alimentation avec tout liquide, y compris le liquide pompé.



1.3 DISPOSITIFS DE PROTECTION PERSONNELLE (DPI) A UTILISER

Pour manipuler le produit, en particulier s'il a déjà été installé auparavant, porter des vêtements de protection appropriés : chaussures et lunettes de protection contre les accidents, gants de protection, tablier en cuir ou protection analogue.

Chaque fois que l'on accomplit des opérations d'entretien ou de réparation sur une électropompe déjà installée, en particulier si elle est immergée dans des liquides biologiques ou dangereux, il est nécessaire d'en nettoyer soigneusement toutes les pièces et de les laver à grande eau ou avec des produits spécifiques.

2. IDENTIFICATION DE LA MACHINE

Une plaque métallique d'identification est appliquée sur l'électropompe. Cette plaque indique toutes les caractéristiques principales du produit. Pour toute information ou demande, faire référence aux indications fournies sur cette plaque métallique.

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les caractéristiques techniques de l'électropompe sont indiquées sur la plaque métallique et sur l'emballage.

Afin d'assurer une haute résistance à l'usure, les électropompes DRP, DGP, SMP et SBP ont le corps de la pompe et la roue mobile en fonte EN-GJL-250 et les parties restantes en fonte EN-GJL-250 (UNI EN 1561 - 1563), les DRY sont entièrement construites en acier inox CF-8M pour liquides particulièrement agressifs.

3.1 CARACTERISTIQUES D'UTILISATION

- Tension d'alimentation: Alimentation MONOPHASEE ou triphasée suivant ce qui indiqué sur l'étiquette. Variation maxi. de tension admissible: $\pm 10\%$ en fonction des valeurs nominales reportés sur l'étiquette.
- Profondeur d'immersion de la pompe maxi. : 20 m. sous le niveau du liquide.
- Température du liquide: le liquide à évacuer peut avoir une température maxi. de 40° C.
- Nombre de démarrages horaires admissible: 20 jusqu'à une puissance de 4 kW; 15 de 4 à 7,4 kW; 10 de 7,5 à 45 kW; 5 à plus de 45 kW; en tout cas équitablement distribués.

Afin qu'il n'y ait pas d'aspiration d'AIR entraîné dans la turbulence des flux, avec de consécutives anomalies de fonctionnement, EVITER que la chute des liquides soit directement sur l'aspiration des pompes et éviter que la bouche d'aspiration soit suffisamment plongée pour éviter la formation de tourbillons.

Puisards et cuves de récupération : les dimensions des puisards/cuves de récupération doivent permettre d'éviter un nombre excessif de démarrages horaires.

Pour les électropompes submersibles non équipées d'une chemise de refroidissement, il est nécessaire que le niveau du liquide ne descende jamais au-dessous du couvercle de protection du moteur de la pompe.

- Degré de protection: IP 68
- Domaine d'application: drainage et/ou évacuation d'eaux d'égout.
- Facteur de service: S1 (CEI 2-3).

S'assurer que la pompe ne travaille pas en-dehors de sa courbe caractéristique.

Ces électropompes ne sont pas adaptées à convoyer des liquides destinés à une utilisation alimentaire.

Ces électropompes ne peuvent pas être utilisées dans des cuves ou autres endroits dans lesquels le contact de la machine avec des parties du corps est possible.

3.2 NIVEAU DE BRUIT

L'électropompe submersible présente un niveau de pression sonore inférieur à 70 dB(A) en cas d'immersion, et en tout cas inférieur à 80 dB lorsqu'elle est installée à sec.

4. INSTALLATION

4.1 TRANSPORT



Avant l'installation, lire attentivement et appliquer les procédures de sécurité indiquées aux paragraphes 1.2 et 1.3.

Masse selon tableau 1 - 1/a - 1/b - 1/c - 1/d page 68 - 70.



Pour les pompes ayant une masse inférieure ou égale à 30 Kg, la manutention et le levage peuvent s'effectuer manuellement en utilisant la poignée prévue à cet effet dans la partie supérieure de la pompe. Pour les pompes ayant un poids supérieur à 30 Kg, la manutention et le levage doivent s'effectuer au moyen d'une chaîne fixée à l'oeillet prévu à cet effet dans la partie supérieure et en utilisant un dispositif mécanique approprié au poids de la pompe.



NE PAS utiliser le câble électrique d'alimentation ou celui du flotteur pour soulever et déplacer la pompe. Se servir de la poignée prévue à cet effet ou de l'oeillet de levage.

Vérifier visuellement que l'emballage ainsi que son contenu n'ont pas subi de dégâts; en cas de détérioration évidente, s'adresser immédiatement à la Société Zenit.

Vérifier que les caractéristiques figurant sur la plaquette correspondent bien à celles que l'on attend.

Avant d'alimenter les câbles ou d'installer la pompe, vérifier à l'aide de la clé à pipe prévue à cet effet que la rotation de l'arbre est libre.

4.2 MISE EN PLACE



Avant l'installation, lire attentivement et appliquer les procédures de sécurité indiquées aux paragraphes 1.2 et 1.3.

Les opérations de branchement électrique doivent être effectuées par un électricien qualifié.



Toujours s'assurer que la pompe n'est pas connectée à l'installation électrique avant de procéder à toutes opérations.

Avant de procéder à la mise en place de la pompe, pour les moteurs triphasés, il faut vérifier le sens de rotation correct de la roue mobile en suivant les instructions fournies au paragraphe 4.3.

Les pompes peuvent être installées pour une utilisation mobile ou fixe. Dans le premier cas, l'orifice de sortie sera raccordé par un coude à la tuyauterie souple dont le diamètre n'est pas inférieur à celui de l'orifice de refoulement de la pompe, autant que possible en choisissant un type avec renforcement en spirale pour garantir constamment le passage libre, même en correspondance de courbes ou de changements de direction. Dans le deuxième cas on conseille de connecter la pompe à une tuyauterie métallique munie d'une soupape de retenue à passage libre et d'une vanne d'arrêt.

4.2.1 UTILISATION AVEC PIED D'ACCOUPEMENT

Ce type d'installation est prévu pour tous les types d'électropompes submersibles à goulotte horizontale.

Pour les installations fixes, les pompes à pied d'accouplement automatique sont idéales car elles permettent d'effectuer l'entretien et le nettoyage de la pompe sans vider la cuve de récupération ou démonter les boulons. Pour les types de pompes où cette option d'installation est prévue (pour plus de renseignements veuillez contacter ZENIT), agir comme suit :

- avant tout, fixer le pied avec le coude d'accouplement au fond de la cuve à l'aide de boulons à expansion;
- installer le tuyau de refoulement avec sa soupape de retenue et sa vanne;
- visser/monter les deux barres de guidage sur le pied d'accouplement et les fixer dans la partie supérieure par la patte entretoise livrée par le fabricant; ceci permet de garantir leur parallélisme.

La pompe peut être mise en place en la soutenant par une chaîne galvanisée ou un câble accroché à l'oeillet placé sur la partie supérieure du couvercle du moteur et, à l'aide des deux barres de guidage elle s'accouplera parfaitement au pied.

La fig. 1 page 65 représente le schéma d'installation avec pied.

4.2.2 INSTALLATION A SEC AVEC CHEMISE DE REFROIDISSEMENT

Si l'électropompe est munie d'une chemise de refroidissement, lire le livret annexé au présent manuel et appliquer les indications relatives.



4.3 BRANCHEMENT AU RESEAU ELECTRIQUE ET DETERMINATION DU SENS DE ROTATION

Toutes les opérations de branchement au réseau électrique doivent être réalisées par un personnel spécialisé qui devra respecter à la lettre les dispositions législatives en vigueur.

ATTENTION: Pendant les opérations de branchement électrique, brancher tout d'abord le conducteur jaune-vert à la terre, puis les autres conducteurs, en respectant les indications fournies au chapitre 8 "BRANCHEMENTS ELECTRIQUES".

Vérifier que la tension et la fréquence d'alimentation sont égales aux données de la plaque de la pompe et que l'absorption de l'électropompe est inférieure au courant maximal pouvant être fourni.



Avant l'installation, s'assurer que la ligne d'alimentation est munie d'une mise à la terre et qu'elle est conforme aux normes en vigueur et que les câbles de la pompe ne sont pas endommagés.

Pour la protection du moteur de la pompe, utiliser un disjoncteur moteur approprié aux caractéristiques électriques indiquées sur la plaque d'identification.

Le chapitre 8 "BRANCHEMENTS ELECTRIQUES" fournit le schéma à respecter pour assurer une alimentation correcte de la pompe.

Avant de procéder au branchement électrique triphasé définitif, déterminer le sens de rotation de la pompe.

Pour déterminer le sens de rotation, suivre les instructions suivantes:

- respecter les indications fournies aux paragraphes 1.2 et 1.3;
- coucher horizontalement l'électropompe et la laisser libre;
- brancher provisoirement le conducteur jaune-vert à la terre puis les fils d'alimentation électrique au télérupteur;
- éloigner personnes et objets à une distance de au moins 1 m de rayon;
- actionner l'interrupteur de démarrage pendant quelques instants
- contrôler, en regardant la roue mobile de la bouche d'aspiration, que la rotation est anti-horaire.

Dans le cas contraire permuter le raccordement de deux des conducteurs d'alimentation dans le télérupteur et essayer de nouveau. Fixer le sens de rotation, MARQUER la position de raccordement des conducteurs d'alimentation, COUPER la connexion électrique provisoire et installer la pompe dans le siège prévu.

4.4 INSTALLATION DES INTERRUPTEURS A FLOTTEURS

Si l'électropompe est fournie avec le flotteur, son fonctionnement est entièrement automatique. S'assurer qu'aucun objet ne pourra entraver son mouvement. Il est extrêmement important que les interrupteurs à flotteurs soient fixés afin que les câbles correspondants ne soient pas gênés entre eux, qu'ils ne peuvent pas d'entortiller ou se coincer dans des saillies ou des supports à l'intérieur du puisard, Ils doivent être placés de façon à ce que le niveau minimum ME SOIT JAMAIS plus bas que le bouclier supérieur de la pompe. Nous conseillons de fixer les flotteurs à une tige rigide qui sera fixée à son tour à l'intérieur du puisard. Quand l'installation de la pompe, des tableaux électriques et des flotteurs est achevé, essayer l'installation pour vérifier son fonctionnement. Contrôler à l'aide d'un ampèremètre que l'absorption des pompes reste dans les limites indiquées sur la plaque et que les flotteurs interviennent aux niveaux fixés.

5. ENTRETIEN



Avant d'effectuer les interventions de contrôle et d'entretien, lire attentivement et appliquer les procédures de sécurité indiquées aux paragraphes 1.2 et 1.3.

Pour assurer un fonctionnement régulier et durable de l'électropompe, l'utilisateur devra effectuer des contrôles réguliers, un entretien périodique, et il devra éventuellement remplacer les pièces usées. Il est conseillé d'effectuer des contrôles préventifs tous les mois ou en tout cas toutes les 500-600 heures de fonctionnement.

- veiller à ce que la tension d'alimentation soit conforme aux valeurs indiquées sur la plaque;
- veiller à ce que le niveau de bruit et de vibration ne soit pas différent de ce qu'il était à l'origine;
- pour les moteurs triphasés, s'assurer à l'aide d'une pince ampèremétrique que les absorptions sur les trois phases sont équilibrées et qu'elles ne sont pas supérieures aux valeurs indiquées sur la plaque.

La fig. 2 page 66 représente l'éclaté de l'électropompe.

5.1 CONTROLE ET VIDANGE DE L'HUILE DANS LE PUISARD ETANCHEITES MECANIQUES



Avant d'effectuer les interventions de contrôle et d'entretien, lire attentivement et appliquer les procédures de sécurité indiquées aux paragraphes 1.2 et 1.3.

Il est conseillé de remplacer l'huile toutes les 5000-7000 heures de fonctionnement ou en tout cas au moins une fois par an.

L'opération doit se faire comme suit :

- Coucher la pompe horizontalement
- Dévisser le bouchon et vidanger l'huile dans un récipient approprié, ou utiliser un aspirateur d'huile;
- Vérifier que l'huile est sans eau, c'est-à-dire que la tenue mécanique est encore en bon état et que de l'huile neuve peut être introduite;
- si on trouve quelques traces d'eau sur le fond du puisard, ce phénomène est dû à la retombée de la condensation: c'est un phénomène absolument normal qui n'est pas dû à des défauts de la tenue mécanique;
- En présence d'une considérable quantité d'eau dans la chambre de l'huile, il faut contrôler la tenue mécanique qui, le cas échéant, doit être remplacée par une tenue neuve;
- Le remplacement éventuel de la tenue mécanique doit être effectué par un atelier spécialisé;
- Remplir complètement le puisard avec de l'huile biodégradable type CASTROL HYDROIL P46 ou similaires; quand il est plein, prélever 20-25 cc d'huile pour garantir un coussinet d'air dans le puisard;
- Quand les opérations sont achevées, serrer le bouchon et installer de nouveau l'électropompe.

Exceptionnellement, si les huiles indiquées ne sont pas sur le marché, on peut utiliser de l'huile de vaseline. Le cas échéant, pour tout entretien/réparation s'adresser à nos centres spécialisés.

La réparation de la pompe doit être effectuée par le fabricant ou par un personnel autorisé. Le non-respect de cette indication comporte l'annulation de la garantie et met en péril la sécurité de la machine.

5.2 CONTROLE DES PIECES SUJETTES A L'USURE



Avant les interventions de contrôle et d'entretien, lire attentivement et appliquer les procédures de sécurité indiquées aux paragraphes 1.2 et 1.3.

Pendant les opérations d'entretien programmé, en cas de baisse des performances de l'électropompe ou en cas de vibrations et de bruit plus importants que ce qu'ils étaient à l'origine, il est nécessaire de procéder à un contrôle et éventuellement au remplacement des parties hydrauliques sujettes à l'usure. Pour le remplacement des pièces, nous recommandons d'utiliser exclusivement des pièces détachées originales. En cas d'obstruction partielle ou totale du circuit hydraulique, effectuer un entretien soigné à l'aide d'un jet d'eau sous pression. Si nécessaire, démonter et remonter le circuit en faisant référence à l'éclaté de la fig. 2 page 66.

6. PETITS INCONVENIENTS: CAUSES ET SOLUTIONS

DEFAUTS	CAUSES POSSIBLES	SOLUTION
le moteur ne tourne pas	absence de tension	contrôler la ligne d'alimentation
	interrupteur automatique actionné	réarmer l'interrupteur et en vérifier la cause
	roue bloquée	vérifier la cause du blocage et l'éliminer
	déclencheur thermique actionné	il se remet automatiquement en position initiale
le moteur fonctionne correctement mais ne pompe pas d'eau	clapet anti-retour bloqué	nettoyer la vanne et en vérifier le fonctionnement
	conduite obstruée	identifier l'origine de l'obstruction et l'éliminer
le débit de la pompe est réduit	roue, vanne ou conduites obstruées	identifier l'origine de l'obstruction et l'éliminer
	niveau du liquide trop bas	arrêter immédiatement la pompe
	tension d'alimentation erronée	porter la tension aux valeurs indiquées sur la plaquette
	sens de rotation erroné	invertir les phases
actionnement déclencheur thermique	roue bloquée	vérifier la cause du blocage et l'éliminer

7. LA DESTRUCTION DE L'ELECTROPOMPE

Si la réparation de l'électropompe, à la suite d'une usure importante ou d'endommagements, n'était pas avantageuse du point de vue du coût, sa destruction devra se faire suivant la réglementation locale, appliquée en Italie.

Pour le démontage de l'électropompe, appliquer la procédure suivante:

- retirer l'huile qui se trouve éventuellement dans le puisard et la remettre à un centre de collecte spécialisé;
- séparer les pièces en plastique et en caoutchouc et les remettre à un centre de collecte spécialisé;
- procéder à l'élimination des parties métalliques.

Ne jeter aucun composant de l'électropompe dans la nature.



8. CONNEXIONS ELECTRIQUES

8.1 BRANCHEMENT ELECTRIQUE MONOPHASE

Pour les pompes monophasées, il est nécessaire de brancher les conducteurs à la sortie de la pompe de la façon suivante: conducteur NOIR à une extrémité de la ligne; conducteur BLEU à l'autre extrémité de la ligne et à une extrémité d'un condensateur ayant une capacité appropriée (45 µF + disjoncteur 80 µF); conducteur MARRON à l'autre extrémité du condensateur.

Branchement électrique MONOPHASE fig. 3 page 78.

8.2 BRANCHEMENT ELECTRIQUE TRIPHASE

Brancher à la terre le conducteur jaune-vert et alimenter les conducteurs à la sortie de la pompe. Si la pompe présente 3 conducteurs, ils doivent être connectés à une ligne triphasée ayant une tension et une fréquence égales à celles qui sont indiquées sur la plaque, ou à un tableau de mise en marche muni d'éventuels dispositifs de réduction du courant de démarrage. Si la pompe présente 6 conducteurs, ils doivent être connectés à un tableau de mise en marche muni d'un dispositif de commutation étoile/triangle. Si la connexion s'effectue de façon directe en triangle, le voltage d'alimentation est le plus petit indiqué sur la plaque; si la connexion s'effectue en étoile, le voltage est alors le plus grand. Les conducteurs d'alimentation sont marqués de la façon suivante:

- 3 conducteurs U – V – W;
- 6 conducteurs U1 – U2 – V1 – V2 – W1 – W2;

Branchement électrique TRIPHASE: fig. 4 - 5 - 6 page 78.

8.3 SONDAS THERMIQUES

La protection thermique, incorporée dans les moteurs aussi bien monophasés que triphasés, est reliée aux conducteurs identifiés par la lettre T à la sortie de la pompe. La protection thermique doit être reliée au terminal prévu à cet effet sur le tableau électrique de branchement et son rétablissement doit être effectué manuellement en agissant sur l'interrupteur relatif.

8.4 SONDAS DE CONDUCTIVITE

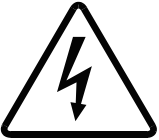
La sonde de conductivité, si présente, introduite dans le réservoir à huile, est reliée au conducteur identifié par la lettre S à la sortie de la pompe. La sonde doit être reliée au tableau électrique de branchement prévu à cet effet.

DEUTSCH

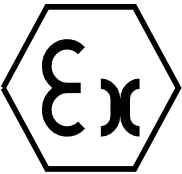
1. ALLGEMEINE SICHERHEITSBESTIMMUNGEN	26
1.1 AUFSTELLUNG DER RESTRIKTIKEN	26
1.2 BEI INSTALLATION UND WARTUNGSMASSNAHMEN ZU BERÜCKSICHTIGENDE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN	26
1.3 ZU VERWENDENDE INDIVIDUELLE SCHUTZVORRICHTUNGEN	26
2. MASCHINENKENNZEICHNUNG	26
3. TECHNISCHE DETAILS	26
3.1 EINSATZBEDINGUNGEN	26
3.2 GERÄUCHSNIVEAU	27
4. INSTALLATION	27
4.1 TRANSPORT	27
4.2 AUFSTELLUNG	27
4.2.1 INSTALLATION MIT KOPPLUNGSFUSS	27
4.2.2 TROCKENINSTALLATION MIT KÜHLMANTEL	27
4.3 ANSCHLUSS AN DAS STROMNETZ UND FESTLEGUNG DER DREHRICHTUNG	27
4.4 INSTALLATION DER SCHWIMMER-SCHALTER	28
5. WARTUNG	28
5.1 KONTROLLE UND ÖLWECHSEL IM MITTELS DICHTUNGSFEDERN GESCHÜTZTEN ÖLSCHACHT	28
5.2 KONTROLLE VON VERSCHLEISSTEILEN	28
6. KLEINE STÖRUNGEN: URSACHEN UND BEHEBUNGEN	29
7. ENTSORGUNG DER ELEKTROPUMPE	29
8. STROMANSCHLÜSSE	29
8.1 EINPHASIGER STROMANSCHLUß	29
8.2 DREIPHASIGER STROMANSCHLUß	29
8.3 SONDE	29
8.4 LEITFÄHIGE SONDE	29



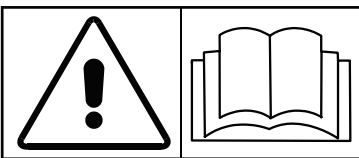
Dieses Symbol kennzeichnet, die sich auf die Sicherheit der Bediener und Elektropumpen beziehende Anleitungen.



Dieses Symbol kennzeichnet jene Anleitungen, die sich auf Risiken elektrischer Natur beziehen.



Dieses Symbol weist auf jene Anleitungen hin, die sich auf ex-geschützte Modelle beziehen



Dieses Handbuch für eventuelle zukünftige Anhaltspunkte mit Sorgfalt aufbewahren.
Dieses Handbuch mit Aufmerksamkeit lesen.



1. ALLGEMEINE SICHERHEITSBESTIMMUNGEN

Für eine einwandfreie Installation und sichere Anwendung des Produktes sind die im vorliegenden Handbuch aufgeführten Angaben, vor der Inbetriebnahme, aufmerksam zu lesen.

Das Handbuch an einem leicht zugänglichen Ort aufbewahren.

Die Installationsarbeiten und der Stromanschluß müssen von befugtem Fachpersonal durchgeführt werden, unter aufmerksamer Befolgung der unter Abschnitt "4 INSTALLATION" aufgeführten Angaben.

Die Elektropumpe nicht für Betriebszwecke einsetzen, die nicht ausdrücklich in diesem Handbuch, unter Abschnitt „3.1 ANWENDUNGSMERKMALE“ aufgeführt sind.

Das Produkt darf auf keine Weise gefälscht werden, um die Leistungen oder die Gebrauchseigenschaften zu modifizieren. Jeder Eingriff, dieser Art, führt zum umgehenden Garantieverfall und zur Haftung, seitens des Benutzers, für entstehende Schadensfälle während des Betriebes.

Zur Drehrichtungsüberprüfung, die Elektropumpe nur für die absolut erforderliche Zeit, frei laufen lassen.



1.1 AUFSTELLUNG DER RESTRIKTIKEN

Selbst, wenn das Gerät vorschriftsmäßig angewandt wird, kann, wie bei allen am Stromnetz angeschlossenen Anlagen, das typische Restrisiko auftreten. **STROMSCHLAGRISIKO.**



1.2 BEI INSTALLATION UND WARTUNGSMASSNAHMEN ZU BERÜCKSICHTIGENDE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Um die Wartung unter vollkommen sicheren Arbeitsverhältnissen auszuführen, ist stets nachstehender Ablauf zu befolgen:

- Für Ausführungen, die den Austausch oder die Reparatur von mechanischen Elementen und/oder elektrischen Komponenten verlangen, nur Fachpersonal einsetzen;
- Hierzu die Elektropumpe abstellen, die Druck- und Aufsaugleitung schließen.
- Die Elektropumpe auf Abtrennung vom Netzwerk überprüfen. Zur Abtrennung der Elektropumpe vom Versorgungsnetz, zuerst den Phasenleiter und dann die gelb-grüne Erdungsleitung abtrennen.
- Bei Unterwasser-Installation die Elektropumpe aus dem Becken herausziehen;
- Bei einem vorherigem Einsatz, so lange warten bis, daß die Außentemperatur der Elektropumpe eine Temperatur von unter 50°C erreicht hat;
- Beschädigte und abgenutzte Komponenten, ausschließlich mit Originalersatzteilen austauschen.

Vor jeder Art von Reparatur- oder Austauschdurchführungen, im Zweifelsfalle, immer erst die Herstellerfirma zu Rate ziehen.

Da die Pumpen in biologischen Gruben und Becken verwendet werden können, die giftige GASE enthalten, sind aus diesem Grund folgende Vorsichtsmaßnahmen zu beachten:

- bei eventuellen Wartungsmaßnahmen NIE alleine arbeiten;
- vor Arbeitsbeginn in den Gruben für Luftdurchzug SORGEN;
- die Personen, die in die Gruben steigen, müssen mit Seilen gesichert sein, und im Notfall muß ein schnelles Heraussteigen ermöglicht sein.

Von Kindern fernhalten. Das Gerät ist für unbefugte oder unerfahrene Personen nicht geeignet.

NIE, die Hände oder Gegenstände der am hinteren Teil der Pumpe befindlichen Ansaugöffnung/-gitter oder dem seitlichen Auslaß annähern und/oder hineinfassen.



Die Pumpen NICHT in GRUBEN, BECKEN ODER ANDEREN UMGEBUNGEN mit Vorkommen an GAS installieren: es besteht EXPLOSIONSGEFAHR (gilt nicht für die Ausführungen -EX).

Den Kontakt der freien Stromzufuhrkabelenden mit jeglicher Art von Flüssigkeit, auch der gepumpten, vermeiden.



1.3 ZU VERWENDENDE INDIVIDUELLE SCHUTZVORRICHTUNGEN

Das Gerät, insbesondere, wenn es schon zuvor installiert wurde, nur geschützt und mit geeigneter Arbeitskleidung handhaben: Unfallverhütungsschuhe und -brille, Schutzhandschuhe, Lederschürze oder analogen Schutz.

Bei Wartungen oder Reparaturen an einer bereits installierten Elektropumpe, insbesondere in biologischen oder gefährlichen Flüssigkeiten, ist es jedesmal erforderlich alle Teile sorgfältig zu säubern und reichlich mit Wasser oder spezifischen Produkten zu reinigen.

2. MASCHINENKENNZEICHNUNG

An der Elektropumpe befindet sich ein aus Metall bestehendes mit allen Kenndaten des Gerätes versehene Maschinenschild. Für Informationen oder Anfragen, jeglicher Art, sich auf die auf dem Maschinenschild aufgeführten Daten beziehen.

3. TECHNISCHE DETAILS

Die technischen Details der Elektropumpe sind auf dem Maschinenschild und auf der Verpackung aufgeführt.

Um eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abnutzung zu gewährleisten, haben die Elektropumpen DRP, DGP, SMP und SBP ein Mittelstück und Flügelrad ganz aus Gußeisen EN-GJL-250 und die restlichen Teile aus Gußeisen EN-GJL-250 (UNI EN 1561 - 1563). Die Pumpen DRY sind ganz aus Edelstahl CF-8M gebaut; geeignet für besonders aggressive Flüssigkeiten.

3.1 EINSATZBEDINGUNGEN

- Versorgungsspannung: Je nach der Aufschrift: EINPHASEN oder DREIPHASEN-Versorgung. Die maximal zugelassenen Abweichungen betragen $\pm 10\%$, bezüglich der Nennwerte der Aufschrift.
- Tauchtiefe der Pumpe: Maximale Tiefe 20 Meter unter dem Flüssigkeitsniveau.
- Flüssigkeitstemperatur: Die Temperatur der abzupumpenden Flüssigkeit kann bis maximal 40°C betragen.
- Maximal zulässige Anzahl von Starts innerhalb einer Stunde bei gleichmäßiger Verteilung: 20, bis zu einer Leistung von 4 kW; 15, von 4 bis 7,4 kW; 10, von 7,5 bis 45 kW und 5 für über 45 kW.

VERMEIDEN, daß die Flüssigkeit direkt auf die Pumpe fließt, damit durch Turbulenzen im Fluß keine LUFT angesaugt wird, was die Funktionstüchtigkeit beeinflussen könnte, und sicherstellen, daß sich die Ansaugöffnung in ausreichendem Maße unter Wasser befindet, um die Bildung von Saugglocken zu vermeiden.

Sammelgruben und -becken: Die Ausmaße der Sammelgruben/becken müssen groß genug sein, um eine zu hohe Anzahl von Starts innerhalb einer Stunde zu vermeiden.

Für die nicht mit Abkühlungsmantel ausgestatteten Unterwasser-Elektropumpen ist es erforderlich, daß das Flüssigkeitsniveau nie unter die Motorabdeckung der Pumpe absinkt.

- Schutzcode: IP 68
- Einsatzbereich: Drainage und/oder Abpumpen von Kanalisations-Abwässern.
- Dienstleistungsfaktor: S1 (CEI 2-3).

Sicherstellen, daß die Pumpe nicht außerhalb ihrer charakteristischen Krümmung arbeitet.

Diese Elektropumpen eignen sich nicht zur Nahrungsmittelverwendung, um bestimmte Flüssigkeiten umzuleiten.

Diese Elektropumpen dürfen nicht in Becken oder anderen Bereichen eingesetzt werden, in denen der Kontakt der Maschine mit Körperteilen vorhersehbar ist.

3.2 GERÄUCHSNIVEAU

Die Unterwasser-Elektropumpe weist im eingetauchtem Betriebszustand einen Schalldruck von unter 70 dB(A) und bei Trockeninstallation, unter 80dB auf.

4. INSTALLATION

4.1 TRANSPORT



Vor der Installation mit Aufmerksamkeit lesen, und die unter Abschnitt 1.2 und 1.3 aufgeführten Sicherheitsmaßnahmen anwenden.

Erde, gemäß Tabelle 1 - 1/a - 1/b - 1/c - 1/d auf Seite 68 - 70,



Für Pumpen mit einem Gewicht von unter, oder 30 kg, kann das Bewegen und Heben anhand des entsprechenden Griffes an der Oberseite der Pumpe stattfinden. Für Pumpen mit einem Gewicht von über 30 kg muß das Bewegen und Heben anhand einer Kette erfolgen, die an dem entsprechenden Ring an der Oberseite der Pumpe befestigt wird, und unter Verwendung eines für das Gewicht entsprechenden mechanischen Einsatzmittels.



NIE das Stromzufuhrkabel oder das Kabel des Schwimmers zum Bewegen und/oder Heben der Pumpe verwenden. Den eigens dafür vorgesehenen Griff oder Ring benutzen.

Mit eigenen Augen überprüfen, daß die Verpackung und sein Inhalt keine Schäden erlitten habe, und sich im Falle erheblicher Schäden unverzüglich an die Zenit wenden.

Überprüfen, daß die in der Beschriftung genannten Eigenschaften mit den gewünschten übereinstimmen.

Vor der Stromzufuhr an die Kabel oder dem Einbau der Pumpe mit dem dafür vorgesehenen Steckschlüssel überprüfen, daß der Mast leicht dreht.

4.2 AUFSTELLUNG



Vor der Installation mit Aufmerksamkeit lesen, und die unter Abschnitt 1.2 und 1.3 aufgeführten Sicherheitsmaßnahmen anwenden.

Die Installationsarbeiten und der Stromanschluß der Pumpen müssen von befugtem Fachpersonal durchgeführt werden.



Immer sicherstellen, daß die Pumpe, vor Ausführung jeder beliebigen Arbeit, nicht an der elektrischen Anlage angeschlossen ist.

Vor der Aufstellung der Pumpe ist bei Dreiphasen-Motoren die richtige Drehrichtung des Flügelrades, unter Befolgung der unter Abschnitt 4.3 aufgeführten Anleitungen zu überprüfen.

Die Pumpen können sowohl für einen beweglichen Einsatz, als auch in einer Fixstellung installiert werden. Im ersten (häufigeren) Fall, muß die Ausflußöffnung mittels eines gekrümmten Rohres mit einem Gummiverbindungsstück, an ein Schlauchrohr angeschlossen werden, dessen Durchmesser nicht kleiner als der der Auslaßöffnung der Pumpe sein darf; vorzugsweise ist dabei ein Schlauch mit Spiralverstärkung zu verwenden, damit der freie Durchlauf auch bei Vorliegen von Krümmungen oder Richtungsänderungen immer gesichert ist. Im zweiten, weniger häufigen Fall wird angeraten, die Pumpe an eine Metallrohrleitung anzuschließen, in der für ein frei durchlässiges Hemmventil und ein Absperrschieber gesorgt ist. In diesem Fall ist die Stabilität der Pumpe durch die Rohrleitung gesichert.

4.2.1 INSTALLATION MIT KOPPLUNGSFUß

Für alle Arten von Unterwasser-Elektropumpen mit horizontaler Öffnung ist diese Art der Installation vorgesehen.

Für die Fixinstallierungen sind die Pumpen mit automatischem Kopplungsfuß am geeignetsten, da sie Wartungs- und Reinigungsmaßnahmen der Pumpe ermöglichen, ohne das Sammelbecken zu leeren oder Schrauben zu öffnen sind.

Bei dieser Installationsform (eventuell mit ZENIT Kontakt aufnehmen) ist wie folgt vorzugehen:

- als erstes den Fuß mit gekrümmtem Kopplungsrohr mit Spreizmutter-schrauben am Boden des Beckens befestigen.
- das Zuflußrohr mit dem Hemmventil und dem Absperrschieber einbauen.
- zwei Führungsrohre auf dem Kopplungsfuß anschrauben/einsetzen und am oberen Teil mittels der vom Hersteller gelieferten Abstandsstange efestigen, um deren Parallelverlauf zu gewährleisten.

Die Pumpe kann an einer verzinkten Kette hinabgelassen werden, die an dem Ring auf dem oberen Teil des Motors befestigt wird, und mit Hilfe der Führungsstangen koppelt sie sich genau auf den Fuß.

In Abbildung 1 auf Seite 65 ist die Skizze zur Installierung mit Fuß dargestellt.

4.2.2 TROCKENINSTALLATION MIT KÜHLMANTEL

Bei Ausstattung der Elektropumpe mit einem Kühlmantel ist das der Anleitung beiliegende Buch zu lesen und die Angaben zu befolgen.



4.3 ANSCHLUSS AN DAS STROMNETZ UND FESTLEGUNG DER DREHRICHTUNG

Alle Durchführungen für den Stromnetzanschluß sind von befugtem Fachpersonal unter vorschriftsmäßiger Einhaltung der geltenden Gesetze auszuführen.

ACHTUNG: Bei Anschluß, zuerst die gelb-grüne Leitung erden. Danach, für die weiteren Leitungen, wie in Abschnitt 8 „ELEKTRISCHER ANSCHLUSS“ fortfahren.

Überprüfen, ob die Spannung und die Frequenz der Stromzufuhrleitung der in der Aufschrift angegebenen entspricht, und daß die Stromaufnahme der Elektropumpe unter der maximal möglichen Stromabgabe liegt.



Vor dem Einbau sicherstellen, daß die Stromzufuhrleitung geerdet ist, den geltenden Vorschriften entspricht und die Kabel der Pumpe auf keine Weise beschädigt sind.

Zum Schutz des Pumpenmotors einen geeigneten Motorschutzschalter verwenden, der den in der Beschriftung aufgeführten elektrischen Eigenschaften entspricht.

Unter Kapitel 8 „STROMANSCHLÜSSE“ ist das für eine richtige Versorgung der Pumpe anzuwendende Schema aufgeführt.

Vor dem Anschluß des Dreiphasen-Stromes, die Drehrichtung der Pumpe festlegen.

Drehrichtung: zur Festlegung der Drehrichtung ist nach Anwendung der unter Abschnitt 1.2 und 1.3 aufgeführten Anweisungen vorzugehen.


- die Pumpe waagrecht auf eine Seite legen und sie loslassen;
- die Stromzufuhrkabel provisorisch mit dem gelb-grünen Leiter an die Erdungsleitung und danach mit dem Fernschalter verbinden;
- Personen und Gegenstände in einem Abstand von mindestens 1 Meter von der Pumpe fernhalten;
- den Betriebsschalter für einige Augenblicke betätigen;

- indem man auf die Ansaugöffnung schaut, kontrollieren, ob sich das Flügelrad gegen den Uhrzeigersinn dreht. Sollte die Drehrichtung verkehrt sein, die Verbindung zweier Stromzufuhrkabel im Fernschalter vertauschen und erneut versuchen. Ist die Drehrichtung festgelegt, die Verbindungsstelle zweier Stromzufuhrkabel KENNZEICHNEN, den Stromanschluß provisorisch UNTERBRECHEN und die Pumpe am vorgesehenen Platz installieren.

4.4 INSTALLATION DER SCHWIMMER-SCHALTER

Sollte die Elektropumpe mit einem Schwimmer-Schalter ausgestattet sein so funktioniert sie vollautomatisch. Sicherstellen, daß kein Gegenstand die Bewegung behindern könnte. Es ist sehr wichtig, die Schwimmer-Schalter so zu befestigen, daß die jeweiligen Kabel sich nicht gegenseitig behindern, sich weder verwickeln, noch an Vorsprüngen oder Griffen im Inneren der Grube hängenbleiben können. Sie müssen sich an einer solchen Stelle befinden, daß das Minimalniveau NIE tiefer als die obere Pumpenabdeckung liegt. Es wird angeraten, die Schwimmer an einem starren Stab zu befestigen, der im Inneren der Grube befestigt wird. Nach vollendeter Installation der Pumpen, der Schalttafeln und der Schwimmer, ist eine Prüfung der Anlage durchzuführen, um sich von der vollständigen Funktionstüchtigkeit zu überzeugen. Mit einem Amperemeter nachprüfen, daß der Stromverbrauch der Pumpen innerhalb der in der Aufschrift angegebenen Grenzen liegt, und daß sich die Schwimmer bei dem jeweils festgelegten Niveau einschalten.

5. WARTUNG


 Vor den Kontroll- und Wartungsausführungen mit Aufmerksamkeit lesen, und die unter Abschnitt 1.2 und 1.3 aufgeführten Sicherheitsmaßnahmen anwenden.

Für einen einwandfreien und dauerhaften Betrieb der Elektropumpe, ist es Aufgabe des Anwenders regelmäßige Kontrollen und periodische Wartungsmaßnahmen auszuführen. Eventuell abgenutzte Teile auswechseln. Es ist ratsam, vorbeugende Kontrollen in monatlichen Abständen, oder auf jeden Fall alle 500 bis 600 Betriebsstunden auszuführen.

- Überprüfen, daß die Anschlußspannung mit den auf dem Maschinenschild aufgeführten Werten übereinstimmt.
- Überprüfen, daß der Geräuschpegel und die Vibrationen unverändert bleiben.
- Bei Dreiphasen-Motoren mit einer Stromzange überprüfen, daß die Aufnahme auf den drei Phasen ausgeglichen ist und nicht die auf dem Maschinenschild angegebenen Werte übersteigt.

Auf der Abbildung 2 auf Seite 66, wird die explodierte Elektropumpe dargestellt.

5.1 KONTROLLE UND ÖLWECHSEL IM MITTELS DICHTUNGSFEDERN GESCHÜTZTEN ÖLSCHACHT

 Vor den Kontroll- und Wartungsausführungen, mit Aufmerksamkeit lesen, und die unter Abschnitt 1.2 und 1.3 aufgeführten Sicherheitsmaßnahmen anwenden.

Es empfiehlt sich, das Öl nach allen 5000 bis 7000 Betriebsstunden, oder mindestens einmal pro Jahr, auszuwechseln.


Folgendermaßen ausgetauscht werden:

- die Pumpe waagrecht aufstellen;
- den Deckel aufschrauben und das Öl in einen geeigneten Behälter ablaufen lassen; oder ein Ölabsaugegerät verwenden;
- überprüfen, ob sich kein Wasser im Öl befindet; dies bedeutet, daß die Dichtung noch in Ordnung ist, und man das neue Öl einfüllen kann;
- werden geringe Wassermengen am Boden des Ölschachtes festgestellt, hängt dies vom Kondensniederschlag ab; dieses Phänomen ist als normal zu betrachten und weist nicht auf Mängel der mechanischen Anlage hin;
- wenn sich im Ölbehälter beträchtliche Mengen Wasser befinden, ist die Dichtungsfeder zu kontrollieren und eventuell durch eine Neue zu ersetzen;
- der eventuelle Austausch der Dichtungsfeder muß von einer spezialisierten Werkstatt vorgenommen werden.
- Den Ölschacht ganz mit biologisch abbaubarem Öl, wie CASTROL HYDROIL P46 oder ähnlichem, füllen. Nachdem der Ölschacht gefüllt ist, 20-25 cc. Öl herausnehmen, um ein entsprechendes Luftkissen im Ölschacht herzustellen;
- Nach Beendigung der durchzuführenden Ausführungen, den Deckel wieder zuschrauben und die Elektropumpe wieder installieren.

In extremen Ausnahmefällen, wenn keines der genannten Ölen zur Verfügung steht, kann Vaseline-Öl verwendet werden. Sollten eventuelle Wartungsmaßnahmen/Reparaturen notwendig sein, sich an unsere spezialisierten Zentralen wenden.

Die Reparatur der Pumpe muß von der Herstellerfirma oder durch bevollmächtigtes Personal durchgeführt werden; die Nichtbeachtung dieser Verhaltensregel bringt den Verlust der Garantie und der Sicherheit der Maschine mit sich.

5.2 KONTROLLE VON VERSCHLEISSTEILEN

 Vor den Kontroll- und Wartungsausführungen mit Aufmerksamkeit lesen, und die unter Abschnitt 1.2 und 1.3 aufgeführten Sicherheitsmaßnahmen anwenden.

Während den programmierten Wartungsarbeiten oder in irgendeinem Fall, in dem die Leistungen der Elektropumpe sinken oder die Vibrationen und die Geräusche, gegenüber den ursprünglichen höher liegen sollten, ist eine Kontrolle und eventueller Austausch von hydraulischen Verschleißteilen erforderlich. Man empfiehlt für den Austausch, ausschließlich, Originalersatzteile. Sollte die Hydraulik teilweise oder vollständig verstopft sein, ist eine sorgfältige Reinigung mit einem Wasserdruckstrahl durchzuführen. Wenn erforderlich, die Hydraulik, unter Bezugnahme der Abbildung 2 auf Seite 66, aus- und einbauen.

6. KLEINE STÖRUNGEN: URSACHEN UND BEHEBUNGEN

MÄNGEL	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG
der motor läuft nicht	es fehlt die spannung	die stromzufuhrleitung kontrollieren
	automatikschalter angesprungen	den schalter wieder feststellen und die ursache ergründen
	blockiertes flügelrad	die ursache der blockierung ergründen und sie beseitigen
	wärmeschutz eingeschaltet	springt automatisch wieder an
der motor funktioniert ordnungsgemäß, pumpt aber kein wasser	hemmventil blockiert	das ventil reinigen und deren funktionstüchtigkeit überprüfen
	rohre verstopft	die verstopfung ausfindig machen und beseitigen
die pumpe enthält eine verminderte wasssermenge	flügelrad, ventil oder rohre verstopft	die verstopfung ausfindig machen und beseitigen
	flüssigkeitsniveau zu niedrig	die pumpe sofort ausschalten
	spannung der stromzufuhr unrichtig	die spannung wie in der beschriftung angegeben einstellen
	verkehrte drehrichtung (dreiphasiger motor)	die phasen umdrehen
einschaltung der wärmeschutzvorrichtung	flügelrad blockiert	die ursache der blockierung ergründen und sie beseitigen
	flüssigkeitstemperatur zu hoch	sich an den nächsten zenit händler wenden

7. ENTSORGUNG DER ELEKTROPUMPE

Sollte die Reparatur der Elektropumpe aufgrund Abnutzung oder Beschädigung wirtschaftlich nicht vorteilhaft sein, muß deren Entsorgung unter vollständiger Berücksichtigung der örtlichen Bestimmungen durchgeführt werden.

Hierzu für die Elektropumpe nachstehende Vorgehensweise befolgen:

- Eventuelles, im Ölschacht, befindliches Öl ablaufen lassen und an eine spezialisierte Sammelstelle für Öl liefern;
- Kunststoff- oder Gummiteile entfernen und an eine spezialisierte Sammelstelle liefern;
- Für die Verschrottung der Metallteile Sorge tragen.

Keine Elemente der Elektropumpe in die Umwelt freisetzen.



8. STROMANSCHLÜSSE

8.1 EINPHASIGER STROMANSCHLUß

Bei einphasigen Pumpen sind die aus der Pumpe kommenden Leitungen folgenderweise anzuschließen: SCHWARZE Leitung, an einem Ende der Leitung; BLAUE Leitung am anderen Ende der Leitung und an einem Ende eines Kondensators mit geeigneter Kapazität (45 µF + auftrenner 80 µF); die BRAUNE Leitung am anderen Ende des Kondensator anschließen. EINPHASIGER Stromanschluß Abbildung 3 auf Seite 78.

8.2 DREIPHASIGER STROMANSCHLUß

Die gelb-grüne Leitung, erden und die aus der Pumpe kommenden Leitungen anschließen. Verfügt die Pumpe über 3 Leitungen, sind sie an eine Dreiphasenleitung, mit gleicher wie auf dem Maschinenschild angegebener Spannung und Frequenz, anzuschließen, oder an eine Anlaßschalttafel mit Anlaßspitzenstrom-Verminderungsvorrichtung. Verfügt die Pumpe über 6 Leitungen, sind sie an eine Anlaßschalttafel mit Stern-/Dreieckumschaltungsvorrichtung anzuschließen. Erfolgt dagegen eine direkte Dreieckschaltung, ist die auf dem Maschinenschild niedrigere angegebene Stromspannung zu berücksichtigen; erfolgt dagegen eine Sternschaltung, ist die darüberliegende zu berücksichtigen. Die Speiseleitungen sind auf folgenderweise gekennzeichnet

- 3 Leitungen U – V – W;
- 6 Leitungen U1 – U2 – V1 – V2 – W1 – W2;

DREIPHASIGER Stromanschluß Abbildung 4 - 5 - 6 auf Seite 78.

8.3 SONDE

Die Wärmeabsicherung ist bei sowohl ein- als auch dreiphasigen Motoren mit eingebaut und an den mit T gekennzeichneten Leitungen angeschlossen. Die Sonde muß am eigens dafür vorgesehenen Ende der Anschlußtafel angeschlossen und über den eigens dafür vorgesehenen Schalter manuell rückgestellt werden

8.4 LEITFÄHIGE SONDE

Die, in der Ölkammer eingesetzte leitfähige Sonde, wo vorhanden, ist am Pumpenausgang, an der mit einem S gekennzeichneten Leitung angeschlossen. Die Sonde muß an der eigens dafür vorgesehenen Anschlußtafel angeschlossen werden.

ΕΛΛΗΝΙΚΑ

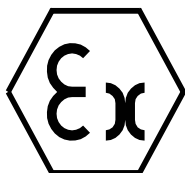
1. ΓΕΝΙΚΟΙ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ.....	31
1.1 ΠΙΝΑΚΑΣ ΥΠΟΛΕΙΠΟΜΕΝΩΝ ΚΙΝΔΥΝΩΝ.....	31
1.2 ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΠΟΥ ΕΦΑΡΜΟΖΟΝΤΑΙ ΚΑΤΑ ΤΙΣ ΕΝΕΡΓΕΙΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ.....	31
1.3 ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ ΠΡΟΣΩΠΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ (DPI) ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΟΥΝΤΑΙ.....	31
2. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΜΟΣ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ.....	31
3. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	31
3.1 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΧΡΗΣΗΣ.....	31
3.2 ΕΠΙΠΕΔΟ ΘΟΡΥΒΟΥ.....	32
4. ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ.....	32
4.1 ΜΕΤΑΦΟΡΑ.....	32
4.2 ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ.....	32
4.2.1 ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΕ ΒΑΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗΣ.....	32
4.2.2 ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΝ ΞΗΡΩ ΜΕ ΧΙΤΩΝΙΟ ΨΥΞΕΩΣ.....	32
4.3 ΣΥΝΔΕΣΗ ΣΤΟ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΔΙΚΤΥΟ ΚΑΙ ΚΑΘΟΡΙΣΜΟΣ ΤΗΣ ΦΟΡΑΣ ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗΣ.....	32
4.4 ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΩΝ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ ΜΕ ΠΛΩΤΗΡΑ.....	33
5. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ.....	33
5.1 ΕΛΕΓΧΟΣ ΚΑΙ ΑΛΛΑΓΗ ΛΑΔΙΟΥ ΣΤΟ ΦΡΕΑΤΙΟ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΣΤΑΓΑΝΟΠΟΙΗΣΕΩΝ.....	33
5.2 ΕΛΕΓΧΟΣ ΤΩΝ ΜΕΡΩΝ ΠΟΥ ΥΠΟΚΕΙΝΤΑΙ ΣΕ ΦΘΟΡΑ.....	33
6. ΜΙΚΡΕΣ ΒΛΑΒΕΣ: ΑΙΤΙΕΣ ΚΑΙ ΛΥΣΕΙΣ.....	34
7. ΑΧΡΗΣΤΕΥΣΗ ΤΗΣ ΑΝΤΛΙΑΣ.....	34
8. ΗΛΕΚΤΡΙΚΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΙΣ.....	34
8.1 ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΜΟΝΟΦΑΣΙΚΗ ΣΥΝΔΕΣΗ.....	34
8.2 ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΤΡΙΦΑΣΙΚΗ ΣΥΝΔΕΣΗ.....	34
8.3 ΘΕΡΜΙΚΟΙ ΑΝΙΧΝΕΥΤΕΣ.....	34
8.4 ΑΝΙΧΝΕΥΤΕΣ ΑΓΩΓΙΜΟΤΗΤΑΣ.....	34



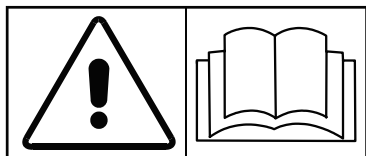
Το σύμβολο αυτό χαρακτηρίζει τις σχετικές με την ασφάλεια οδηγίες των χρηστών και της ηλεκτρικής αντλίας.



Το σύμβολο αυτό χαρακτηρίζει τις οδηγίες που αφορούν τους κινδύνους ηλεκτρικής φύσεως.



Το σύμβολο αυτό υποδεικνύει τις οδηγίες που αναφέρονται σε αντιακρηκτικά μοντέλα (-EX)



Διατηρήστε με προσοχή το παρόν εγχειρίδιο για ενδεχόμενες μελλοντικές αναφορές
Διαβάστε προσεκτικά το παρόν εγχειρίδιο



1. ΓΕΝΙΚΟΙ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Για μια σωστή εγκατάσταση και μια σωστή χρήση του προϊόντος, πριν πραγματοποιήσετε οποιαδήποτε ενέργεια, διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες που αναφέρονται στο παρόν εγχειρίδιο.

Διατηρήστε το εγχειρίδιο αυτό σε χώρο καθαρό και με εύκολη πρόσβαση.

Οι εργασίες εγκατάστασης και ηλεκτρικής σύνδεσης των αντλιών πρέπει να εκτελούνται από ειδικευμένο τεχνικό προσωπικό ακολουθώντας με προσοχή τα όσα αναφέρονται στην παράγραφο "4 ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ".

Μην χρησιμοποιείτε την ηλεκτρική αντλία για να κάνετε ενέργειες μη ενδεικνυόμενες ρητά στο παρόν εγχειρίδιο στην παράγραφο "3.1 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΧΡΗΣΗΣ".

Μην παραβιάζετε με κανένα τρόπο το προϊόν για να μετατρέψετε τις παροχές ή τα χαρακτηριστικά χρήσης. Κάθε ενέργεια του τύπου αυτού, εκτός του ότι συντελεί στην άμεση έκπτωση της εγγύησης, επιφέρει την πλήρη ευθύνη εκ μέρους του χρήστη για κάθε επιζήμιο συμβάν που μπορεί να επαληθευτεί κατά την λειτουργία.

Μην θέτετε ποτέ σε λειτουργία την ηλεκτρική αντλία στον αέρα παρά μόνο για τον χρόνο που είναι απαραίτητος για να επαληθευτεί η σωστή φορά της περιστροφής.



1.1 ΠΙΝΑΚΑΣ ΥΠΟΛΕΙΠΟΜΕΝΩΝ ΚΙΝΔΥΝΩΝ

Το προϊόν, αν και χρησιμοποιείται σωστά, παρουσιάζει αυτό τον υπολειπόμενο κίνδυνο, που είναι τυπικός όλων των συνδεδεμένων στο ηλεκτρικό δίκτυο εγκαταστάσεων: **ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΠΛΗΞΙΑΣ**



1.2. ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΠΟΥ ΕΦΑΡΜΟΖΟΝΤΑΙ ΚΑΤΑ ΤΙΣ ΕΝΕΡΓΕΙΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

Για να πραγματοποιήσετε, με πλήρη ασφάλεια, επεμβάσεις συντήρησης ακολουθήστε πάντοτε την ακόλουθη διαδικασία:

- Χρησιμοποιήστε εξειδικευμένο προσωπικό για τις ενέργειες που απαιτούν την αντικατάσταση ή την επιδιόρθωση μηχανικών οργάνων και/ή ηλεκτρικών συνθετικών μερών.
 - Ακινητοποιήστε την ηλεκτραντλία και κλείστε τις βαλβίδες κατάθλιψης και αναρρόφησης.
 - Βεβαιωθείτε ότι η αντλία είναι απομονωμένη από το ηλεκτρικό δίκτυο. Για να αποσυνδέσετε την ηλεκτρική αντλία από το δίκτυο τροφοδοσίας αποσυνδέστε πρώτα τους αγωγούς φάσεως και μετά τον αγωγό γείωσης κίτρινο-πράσινο.
 - Αν η εγκατάσταση είναι βυθισμένη βγάλτε την ηλεκτραντλία από τη δεξαμενή.
 - Περιμένετε ώστε η εξωτερική θερμοκρασία της ηλεκτρικής αντλίας, αν έχει χρησιμοποιηθεί εκ των προτέρων, να φθάσει τιμή κατώτερη των 50°C.
 - Αντικαταστήστε τα συνθετικά μέρη που έπαθαν ζημιά ή φθάρθηκαν αποκλειστικά με αυθεντικά ανταλλακτικά.
- Σε περίπτωση αμφιβολιών συμβουλευθείτε πάντοτε τον κατασκευαστή πριν προβείτε σε οποιαδήποτε ενέργεια επιδιόρθωσης ή αντικατάστασης.

Επειδή οι αντλίες μπορούν να χρησιμοποιηθούν σε φρέατα και βιολογικές δεξαμενές, που μπορεί να περιέχουν τοξικά ΑΕΡΙΑ τηρήστε τις παρακάτω οδηγίες προστασίας:

- ΜΗΝ εργάζεστε ΠΟΤΕ μόνοι σας κατά την διάρκεια τυχόν επεμβάσεων συντήρησης,
- ΔΙΕΥΚΟΛΥΝΕΤΕ την κυκλοφορία του αέρα στα φρέατα πριν αρχίσετε τις εργασίες
- για τα άτομα που κατεβαίνουν στα φρέατα πρέπει να προβλέπεται η σύνδεση με σχοινιά ασφάλειας και η δυνατότητα ταχείας ανόδου σε περίπτωση έκτακτης ανάγκης.

Κρατήστε μακριά από παιδιά. Προϊόν ακατάλληλο για μη αρμόδια ή άπειρα άτομα.

ΜΗΝ πλησιάζετε και/ή βάζετε τα χέρια σας ή αντικείμενα στην οπή ή τη σχάρα αναρρόφησης ή στην πλευρική οπή κατάθλιψης.



ΜΗΝ τοποθετείτε τις αντλίες σε ΦΡΕΑΤΑ, ΔΕΞΑΜΕΝΕΣ Ή ΑΛΛΟΥΣ ΧΩΡΟΥΣ παρουσία ΑΕΡΙΩΝ: ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΕΚΡΗΞΗΣ (εξαιρούνται τα μοντέλα - EX).

Αποφύγετε την επαφή των ελεύθερων άκρων των καλωδίων τροφοδοσίας με οποιοδήποτε υγρό, συμπεριλαμβανομένου και του αντλούμενου.



1.3 ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ ΠΡΟΣΩΠΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ (DPI) ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΟΥΝΤΑΙ

Μεταχειριστείτε το προϊόν, ειδικά αν έχει εγκατασταθεί προηγουμένως, προστατευμένοι με κατάλληλο ρουχισμό: παπούτσια κατά των ατυχημάτων, γυαλιά κατά των ατυχημάτων, προστατευτικά γάντια, δερμάτινη ποδιά ή ανάλογη προστασία.

Κάθε φορά που εκτελούνται συντηρήσεις ή επιδιορθώσεις μιας ηλεκτραντλίας που έχει ήδη εγκατασταθεί, ειδικά αν είναι βυθισμένη σε βιολογικά ή επικίνδυνα υγρά, είναι απαραίτητο να καθαρίσετε προσεκτικά κάθε μέρος αυτής και να πλύνετε με άφθονο νερό ή με ειδικά προϊόντα.

2. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΜΟΣ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

Επί της ηλεκτρικής αντλίας υπάρχει μια μεταλλική πινακίδα χαρακτηρισμού που φέρει όλα τα χαρακτηριστικά στοιχεία του προϊόντος. Για οποιαδήποτε πληροφορία ή αίτημα αναφερθείτε πάντοτε στα ενδεικνυόμενα στοιχεία που υπάρχουν επί της μεταλλικής πινακίδας.

3. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Τα τεχνικά χαρακτηριστικά της ηλεκτρικής αντλίας προκύπτουν στην μεταλλική πινακίδα και στη συσκευασία

Για να εξασφαλιστεί υψηλή αντοχή στη φθορά, οι ηλεκτραντλίες DRP, DGP, MC και BC έχουν το σώμα της αντλίας και τη φτερωτή κατασκευασμένα από χυτοσίδηρο EN-GJL-250 και τα υπόλοιπα μέρη από χυτοσίδηρο EN-GJL-250 (UNI EN 1561 - 1563). Οι DRY είναι εξ ολοκλήρου κατασκευασμένες από ανοξείδωτο χάλυβα CF-8M κατάλληλες για πολύ διαβρωτικά υγρά.

3.1 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΧΡΗΣΗΣ

- Τάση τροφοδοσίας: ΜΟΝΟΦΑΣΙΚΗ ή ΤΡΙΦΑΣΙΚΗ τροφοδοσία ανάλογα με όσα ενδεικνύονται στην πινακίδα. Μέγιστη επιτρεπόμενη μεταβολή $\pm 10\%$ σε σχέση με τις ονομαστικές τιμές της πινακίδας.
- Βάθος βύθισης της αντλίας: Μέγιστο βάθος 20 μέτρα κάτω από την επιφάνεια του υγρού.
- Θερμοκρασία του υγρού: Το υγρό προς εκκένωση μπορεί να έχει μέγιστη θερμοκρασία 40° C.
- Αριθμός επιτρεπόμενων ωριαίων εκκινήσεων: 20 μέχρι μιά ισχύ των 4 kW, 15 από 4 έως 7,4 kW, 10 από 7,5 έως 45 Kw, 5 πέραν των 45 kW. Σε κάθε περίπτωση ομοίμορφα κατανομημένες.

Για την αποφυγή αναρρόφησης ΑΕΡΑ που παρασύρεται από την τυρβώδη ροή, με συνεπακόλουθες ανωμαλίες λειτουργίας της αντλίας, ΑΠΟΦΥΓΕΤΕ την άμεση πτώση των υγρών στην αναρρόφηση της αντλίας και βεβαιωθείτε ότι το στόμιο αναρρόφησης είναι βυθισμένο τόσο ώστε να αποφεύγεται ο σχηματισμός στροβίλων.

Φρέατα και δεξαμενές συλλογής: Οι διαστάσεις των φρεάτων/δεξαμενών συλλογής πρέπει να είναι τέτοιες ώστε να αποφεύγεται ένας υπερβολικός αριθμός ωριαίων εκκινήσεων.

Για τις αντλίες βυθού που δεν είναι εφοδιασμένες με χιτώνιο ψύξεως, είναι απαραίτητο η στάθμη του υγρού να μην κατεβαίνει ποτέ κάτω από το καπάκι του κινητήρα της αντλίας.

- Βαθμός προστασίας: IP 68
- Πεδίο εφαρμογής: Αποστράγγιση και/ή εκκένωση λυμάτων αποχετεύσεων.
- Συντελεστής υπηρεσίας: S1 (CEI 2-3).

Βεβαιωθείτε ότι η αντλία δεν λειτουργεί εκτός της χαρακτηριστικής της καμπύλης.

Οι αντλίες αυτές είναι ακατάλληλες για τη συλλογή υγρών που προορίζονται για χρήση τροφίμων

Οι αντλίες αυτές δεν μπορούν να χρησιμοποιηθούν σε δεξαμενές ή σε άλλους χώρους όπου προβλέπεται επαφή του μηχανήματος με μέρος του σώματος.

3.2 ΕΠΙΠΕΔΟ ΘΟΡΥΒΟΥ

Η ηλεκτρική αντλία βυθού παρουσιάζει ένα επίπεδο ακουστικής πίεσης κατώτερο των 70 dB(A) αν είναι βυθισμένη και πάντως κατώτερο των 80 dB αν είναι εγκατεστημένη εν ξηρώ.

4. ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

4.1 ΜΕΤΑΦΟΡΑ



Πριν την εγκατάσταση διαβάστε προσεκτικά και εφαρμόστε τις διαδικασίες ασφάλειας που αναφέρονται στις παραγράφους 1.2 και 1.3.

Γείωση σύμφωνα με τους πίνακες 1 - 1/a - 1/b - 1/c - 1/d στη σελ. 68 - 70.



Για αντλίες βάρους κατώτερου ή ίσου με 30 Kg η μετακίνηση και η ανύψωση μπορεί να γίνει με το χέρι χρησιμοποιώντας την ειδική λαβή που βρίσκεται στο επάνω μέρος της αντλίας. Για αντλίες με βάρος μεγαλύτερο των 30 Kg η μετακίνηση και η ανύψωση πρέπει να γίνει μέσω αλυσίδας που σταθεροποιείται στον ειδικό κρίκο που βρίσκεται στο επάνω μέρος χρησιμοποιώντας ένα μηχανικό μέσο κατάλληλο για το βάρος της αντλίας.



ΜΗ χρησιμοποιείτε ΠΟΤΕ το ηλεκτρικό καλώδιο τροφοδοσίας ή του πλωτήρα για να σηκώσετε ή να μετακινήσετε την αντλία. Χρησιμοποιήστε την ειδική λαβή ή κρίκο ανύψωσης.

Ελέγξτε οπτικά αν η συσκευασία και το περιεχόμενό της εμφανίζουν βλάβες και, αν προκύπτουν σημαντικά κατεστραμμένες απευθυνθείτε αμέσως στην Zenit.

Βεβαιωθείτε αν τα χαρακτηριστικά της πινακίδας αντιστοιχούν με τα επιθυμητά.

Πριν τροφοδοτήσετε τα καλώδια ή εγκαταστήσετε την ηλεκτραντλία, βεβαιωθείτε με το ειδικό σωληνωτό κλειδί ότι ο άξονας στρέφεται ελεύθερα.

4.2 ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ



Πριν την εγκατάσταση διαβάστε προσεκτικά και εφαρμόστε τις διαδικασίες ασφάλειας που αναφέρονται στις παραγράφους 1.2 και 1.3.

Οι εργασίες εγκατάστασης και ηλεκτρικής σύνδεσης των αντλιών πρέπει να εκτελούνται από ειδικευμένο τεχνικό προσωπικό.



Βεβαιωθείτε πάντοτε ότι η αντλία δεν είναι συνδεδεμένη με την ηλεκτρική εγκατάσταση πριν προβείτε σε οποιαδήποτε ενέργεια.

Πριν προβείτε στην τοποθέτηση της αντλίας, για τους τριφασικούς κινητήρες, χρειάζεται να βεβαιωθείτε για τη σωστή φορά περιστροφής της φτερωτής ακολουθώντας τις οδηγίες της παραγράφου 4.3.

Οι αντλίες μπορεί να εγκαθίστανται τόσο για κινητή όσο και για σταθερή χρήση. Στην πρώτη περίπτωση το στόμιο εξόδου πρέπει να συνδέεται, μέσω μιας καμπύλης με ρακόρ και φλάντζα, σε έναν εύκαμπτο σωλήνα με διάμετρο τουλάχιστον ίση με εκείνη του στομίου κατάθλιψης της αντλίας, κατά προτίμηση του τύπου με ελικοειδή ενίσχυση για να υπάρχει πάντοτε η βεβαιότητα της ελεύθερης διέλευσης ακόμα και στα σημεία των καμπυλών ή αλλαγής διεύθυνσης. Στη δεύτερη περίπτωση, συνιστάται η σύνδεση της αντλίας σε μεταλλικό σωλήνα, προβλέποντας μια βαλβίδα αντεπιστροφής ελεύθερης διέλευσης και μια βαλβίδα on-off. Σ' αυτή την περίπτωση η σταθερότητα της αντλίας είναι εξασφαλισμένη από τη σωλήνωση.

4.2.1 ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΕ ΒΑΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗΣ

Για όλους τους τύπους των ηλεκτραντλιών βυθού με οριζόντιο στόμιο προβλέπεται ο τύπος αυτός της εγκατάστασης.

Για σταθερές εγκαταστάσεις οι αντλίες με αυτόματη βάση σύνδεσης είναι οι πλέον κατάλληλες, επειδή επιτρέπουν τη συντήρηση και τον καθαρισμό της αντλίας χωρίς εκκένωση της δεξαμενής συλλογής ή το ξεβίδωμα κάποιου μπουλονιού. Για τους τύπους των αντλιών για τους οποίους προβλέπεται αυτή η δυνατότητα εγκατάστασης (για πληροφορίες επικοινωνήστε με την ZENIT) ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες:

- κατ' αρχήν σταθεροποιήστε τη βάση σύνδεσης στον πυθμένα της δεξαμενής, με την βοήθεια αγκυριών,
- εγκαταστήστε το σωλήνα κατάθλιψης με σχετική βαλβίδα αντεπιστροφής και βάνα,
- βιδώστε/συνδέστε δύο σωλήνες οδηγούς στη βάση σύνδεσης, σταθεροποιώντας τους στο επάνω μέρος με το στήριγμα διαχωρισμού που παρέχει ο Κατασκευαστής. Με τον τρόπο αυτό εξασφαλίζεται η παραλληλία των σωλήνων.

Η αντλία μπορεί να κατέβει συγκρατούμενη από μια γαλβανισμένη αλυσίδα ή σχοινί γαντζωμένο στον κρίκο που βρίσκεται στο επάνω μέρος του κατακτιού κινητήρα και, μέσω των δύο σωλήνων οδηγών θα συνδεθεί στην εντέλεια με τη βάση σύνδεσης.

Στην εικόνα 1 στη σελ. 65 υπάρχει το σχέδιο εγκατάστασης με βάση σύνδεσης.

4.2.2 ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΝ ΞΗΡΩ ΜΕ ΧΙΤΩΝΙΟ ΨΥΞΕΩΣ.

Αν η αντλία είναι εφοδιασμένη με χιτώνιο ψύξεως διαβάστε το βιβλίο που συνοδεύει το παρόν εγχειρίδιο και εφαρμόστε τις σχετικές ενδείξεις.



4.3 ΣΥΝΔΕΣΗ ΣΤΟ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΔΙΚΤΥΟ ΚΑΙ ΚΑΘΟΡΙΣΜΟΣ ΤΗΣ ΦΟΡΑΣ ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗΣ

Όλες οι ενέργειες σύνδεσης στο ηλεκτρικό δίκτυο πρέπει να πραγματοποιηθούν από εξειδικευμένο προσωπικό τηρώντας πλήρως τους ισχύοντες κανονισμούς του νόμου.

ΠΡΟΣΟΧΗ: κατά την φάση της σύνδεσης με το ηλεκτρικό δίκτυο συνδέστε πρώτα τον κίτρινο-πράσινο αγωγό στη γείωση και μετά τους άλλους αγωγούς όπως φαίνεται στο κεφάλαιο 8 "ΗΛΕΚΤΡΙΚΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΙΣ".

Ελέγξτε αν η τάση και η συχνότητα της γραμμής τροφοδοσίας είναι ίσες με τις ενδεικνυόμενες στην πινακίδα της αντλίας και αν η απορρόφηση της ηλεκτρικής αντλίας είναι κατώτερη από το μέγιστο παρεχόμενο ρεύμα.



Πριν την εγκατάσταση, βεβαιωθείτε ότι η γραμμή τροφοδοσίας διαθέτει γείωση και ικανοποιεί τους ισχύοντες κανονισμούς και ότι τα καλώδια της αντλίας δεν έχουν πάθει βλάβη με κανένα τρόπο.

Για την προστασία του κινητήρα της αντλίας χρησιμοποιήστε μια προστασία κινητήρα κατάλληλη για τα ηλεκτρικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται στην πινακίδα χαρακτηρισμού.

Στο κεφάλαιο 8 "ΗΛΕΚΤΡΙΚΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΙΣ" αναφέρεται το σχήμα που πρέπει να υιοθετηθεί για μια σωστή τροφοδοσία της αντλίας.

Πριν προβείτε στην οριστική ηλεκτρική τριφασική σύνδεση πρέπει να προσδιορίσετε την φορά περιστροφής της αντλίας.

Για τον προσδιορισμό της φοράς περιστροφής ενεργήστε κατά τον ακόλουθο τρόπο:

- εφαρμόστε τα όσα αναφέρονται στις παραγράφους 1.2 και 1.3.
- Πλαγιάστε την αντλία στη μια πλευρά της και σε οριζόντια θέση και αφήστε την ελεύθερη
- Συνδέστε προσωρινά τον κίτρινο-πράσινο αγωγό στη γείωση και εν συνεχεία τα καλώδια της ηλεκτρικής τροφοδοσίας με τον τηλεδιακόπτη
- Απομακρύνετε άτομα και αντικείμενα από την αντλία σε μια απόσταση ακτίνας τουλάχιστον 1 μέτρου
- ενεργοποιήστε τον διακόπτη λειτουργίας για μερικά δευτερόλεπτα

- Ελέγξτε, κοιτάζοντας τη φτερωτή από το στόμιο αναρρόφησης, αν η
- Περιστροφή είναι αριστερόστροφη.

Αν η φορά περιστροφής είναι αντίθετη, αντιστρέψτε τη σύνδεση των δύο εκ των αγωγών τροφοδοσίας στον τηλεδιακόπτη και ξαναδοκιμάστε. Αφού καθορισθεί η φορά περιστροφής ΣΗΜΑΔΕΨΤΕ τη θέση σύνδεσης των αγωγών τροφοδοσίας, ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΤΕ την προσωρινή ηλεκτρική σύνδεση και τοποθετήστε την αντλία στην προβλεπόμενη θέση.

4.4. ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΩΝ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ ΜΕ ΠΛΩΤΗΡΑ

Αν η ηλεκτρική αντλία είναι εφοδιασμένη με τον πλωτήρα η λειτουργία της είναι τελείως αυτόματη, βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει κανένα αντικείμενο που θα μπορούσε να εμποδίσει την κίνηση. Είναι πολύ σημαντικό να στερεώνονται οι διακόπτες με πλωτήρα με τέτοιο τρόπο ώστε τα καλώδια τους να μην μπλέκονται μεταξύ τους, ούτε να μπορούν να τυλίγονται ή να σφηνώνονται σε προεξοχές ή στηρίγματα στο εσωτερικό του φρέατος. Οι διακόπτες πρέπει να τοποθετούνται έτσι ώστε η ελάχιστη στάθμη να ΜΗΝ είναι ποτέ πιά χαμηλή από το επάνω μέρος της αντλίας. Συνιστάται η στερέωση των πλωτήρων σε μια άκαμπτη ράβδο, η οποία θα τοποθετηθεί σταθερά στο εσωτερικό του φρέατος. Μετά την εγκατάσταση των αντλιών, των ηλεκτρικών πινάκων και των πλωτήρων, κάντε έναν έλεγχο της εγκατάστασης για να βεβαιωθείτε για τη σωστή λειτουργία της. Ελέγξτε με ένα αμπερόμετρο αν η απορρόφηση των αντλιών είναι μέσα στα ενδεδειγμένα στην πινακίδα όρια και αν οι πλωτήρες επεμβαίνουν στις καθορισμένες στάθμες.

5. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ



Πριν από τις επεμβάσεις ελέγχου και συντήρησης διαβάστε προσεκτικά και εφαρμόστε τις διαδικασίες ασφάλειας που αναφέρονται στις παραγράφους 1.2 και 1.3.

Για μια κανονική και διαρκή λειτουργία της ηλεκτραντλίας είναι καθήκον του χρήστη να εκτελεί τακτικούς ελέγχους, περιοδική συντήρηση και ενδεχομένως να αντικαταστήσει τα φθαρμένα μέρη. Συνιστάται να εκτελέσετε προληπτικούς ελέγχους μηνιαίως ή πάντως κάθε 500 - 600 ώρες λειτουργίας.

- ελέγξτε αν η τάση τροφοδοσίας αντιστοιχεί με τις τιμές που προκύπτουν στην πινακίδα
- ελέγξτε αν το επίπεδο θορύβου και δονήσεων είναι αμετάβλητο σε σχέση με το αρχικό
- για τους τριφασικούς κινητήρες ελέγξτε με μια αμπερομετρική πένα αν όλες οι απορροφήσεις στις τρεις φάσεις είναι ισορροπημένες και δεν υπερβαίνουν τις τιμές που προκύπτουν στην πινακίδα.

Στην εικόνα 2 στη σελ. 66 παρουσιάζεται το σχέδιο της ηλεκτρικής αντλίας

5.1 ΕΛΕΓΧΟΣ ΚΑΙ ΑΛΛΑΓΗ ΛΑΔΙΟΥ ΣΤΟ ΦΡΕΑΤΙΟ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΣΤΑΓΑΝΟΠΟΙΗΣΕΩΝ



Πριν από τις επεμβάσεις ελέγχου και συντήρησης διαβάστε προσεκτικά και εφαρμόστε τις οδηγίες ασφάλειας που προκύπτουν στις παραγράφους 1.2 και 1.3.

Συνιστάται η αντικατάσταση του λαδιού κάθε 5000 - 7000 ώρες λειτουργίας ή πάντως τουλάχιστον μια φορά το χρόνο.

Η επέμβαση πρέπει να γίνει με τον ακόλουθο τρόπο:

- Τοποθετήστε την αντλία σε οριζόντια θέση.
- Ξεβιδώστε το πώμα και αφήστε το λάδι να τρέξει σε κατάλληλο δοχείο, ή χρησιμοποιήστε έναν απορροφητήρα λαδιού.
- Βεβαιωθείτε ότι το λάδι δεν περιέχει νερό, αυτό σημαίνει ότι το σύστημα μηχανικής στεγανοποίησης είναι ακόμη σε καλή κατάσταση και μπορείτε να προσθέσετε νέο λάδι.
- Εάν εντοπίσετε μικρή ποσότητα νερού στον πυθμένα του δοχείου, αυτό οφείλεται στη δημιουργία υγρασίας. Το φαινόμενο αυτό θεωρείται φυσιολογικό και δεν οφείλεται σε ελαττώματα του συστήματος μηχανικής στεγανοποίησης.
- Εάν στο δοχείο του λαδιού υπάρχει σημαντική ποσότητα νερού, πρέπει να γίνει έλεγχος του συστήματος μηχανικής στεγανοποίησης, που πιθανόν να χρειάζεται αντικατάσταση με νέο σύστημα,
- Τυχόν αντικατάσταση του συστήματος μηχανικής στεγανοποίησης πρέπει να πραγματοποιηθεί από ειδικευμένο συνεργείο.
- Γεμίστε το δοχείο πλήρως με λάδι βιοαποσυνθέσιμο τύπου CASTROL HYDROIL P46 ή παρόμοιο και μόλις γεμίσει αφαιρέστε 20-25 cc λαδιού ώστε να δημιουργηθεί ένα στρώμα αέρος στο φρεάτιο.
- Αφού τελειώσουν οι αναφερόμενες ενέργειες σφίξτε την τάπα και εγκαταστήστε εκ νέου την ηλεκτρική αντλία.

Σε ειδικές περιπτώσεις, όταν δεν είναι δυνατόν να βρεθούν οι ενδεικνυόμενοι τύποι λαδιού, μπορεί να γίνει χρήση λαδιού βαζελίνης. Για τυχόν συντηρήσεις/επισκευές, όταν αυτές είναι απαραίτητες, απευθυνθείτε στα ειδικευμένα μας κέντρα.

Η επισκευή της αντλίας πρέπει να γίνεται από τον κατασκευαστή ή από εξουσιοδοτημένο προσωπικό. Η μη τήρηση του κανόνα αυτού έχει σαν αποτέλεσμα την απώλεια της εγγύησης και της ασφάλειας του μηχανήματος.

5.2 ΕΛΕΓΧΟΣ ΤΩΝ ΜΕΡΩΝ ΠΟΥ ΥΠΟΚΕΙΝΤΑΙ ΣΕ ΦΘΟΡΑ



Πριν από τις επεμβάσεις ελέγχου και συντήρησης διαβάστε προσεκτικά και εφαρμόστε τις διαδικασίες που αναφέρονται στις παραγράφους 1.2 και 1.3.

Κατά την διάρκεια των ενεργειών προγραμματισμένης συντήρησης ή σε οποιαδήποτε περίπτωση κατά την οποία οι παροχές της ηλεκτραντλίας θα ελαττωνόταν ή οι δονήσεις και ο θόρυβος θα προέκυπταν ανώτερες από τις αρχικές, πρέπει να προβείτε σε έναν έλεγχο και σε μια ενδεχόμενη αντικατάσταση των υδραυλικών μερών που υπόκεινται σε φθορά. Συνιστάται η αντικατάσταση των μερών αποκλειστικά με αυθεντικά ανταλλακτικά. Σε περίπτωση που το υδραυλικό μέρος θα προέκυπτε μερικώς ή ολικώς φραγμένο προβείτε σε μια λεπτομερή καθαριότητα με νερό υπό πίεση. Αν χρειαστεί ξεμοντάρετε και μοντάρετε το υδραυλικό μέρος κοιτάζοντας το σχέδιο της εικόνας 2 στη σελ. 66.

6. ΜΙΚΡΕΣ ΒΛΑΒΕΣ: ΑΙΤΙΕΣ ΚΑΙ ΛΥΣΕΙΣ

ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΑ	ΠΙΘΑΝΗ ΑΙΤΙΑ	ΛΥΣΗ
ο κινητήρας δεν λειτουργεί	απουσία τόσης	ελύξτε τη γραμμή τροφοδοσίας
	επύμβαση αυτόματου διακόπτη	ανοίξτε το διακόπτη και ελύξτε την αιτία
	μπλοκώρισμα φτερωτός	εντοπίστε την αιτία εμπλοκής και αποκαταστήστε την
	επύμβαση θερμικής ασφάλειας	αποκαθίσταται αυτόματα
ο κινητήρας λειτουργεί σωστό αλλά δεν αντλεί νερό	μπλοκώρισμα βαλβίδας αντεπιστροφώς	καθαρίστε τη βαλβίδα και ελύξτε τη λειτουργία της
	φρόξιμο σωλώνα	εντοπίστε το εμπόδιο και αφαιρέστε το
η παροχή της αντλίας είναι μειωμένη	φρόξιμο φτερωτός, βαλβίδας ή σωλώνα	εντοπίστε το εμπόδιο και αφαιρέστε το
	υπερβολικό χαμηλώ στόθμη υγρού	σβώστε αμύσως την αντλία
	λανθασμένη τόση τροφοδοσίας	χρησιμοποιήστε την τόση που αναγράφεται στην πινακίδα
	λανθασμένη φορό περιστροφώς (τριφασικός κινητήρας)	αντιστρέψτε τις φόσεις
επύμβαση θερμικής ασφάλειας	μπλοκώρισμα φτερωτός	εντοπίστε την αιτία εμπλοκής και αποκαταστήστε την

7. ΑΧΡΗΣΤΕΥΣΗ ΤΗΣ ΑΝΤΛΙΑΣ

Εάν η επισκευή της ηλεκτραντλίας, λόγω φθοράς ή βλάβης, δεν είναι οικονομικά συμφέρουσα, η αχρήστευσή της πρέπει να γίνεται σύμφωνα με τους ισχύοντες τοπικούς κανονισμούς.

Για την αχρήστευση της ηλεκτρικής αντλίας ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία:

- αφαιρέστε το ενδεχόμενο λάδι που περιέχεται στο φρεάτιο και παραδώστε το σε ένα εξειδικευμένο κέντρο συλλογής
- ξεχωρίστε τα πλαστικά και λαστιχένια μέρη και παραδώστε τα σε ένα εξειδικευμένο κέντρο συλλογής
- προβλέψτε για την διάλυση των μεταλλικών μερών.
- Μην σκορπάτε στο περιβάλλον κανένα συνθετικό μέρος της ηλεκτρικής αντλίας.



8. ΗΛΕΚΤΡΙΚΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΙΣ

8.1. ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΜΟΝΟΦΑΣΙΚΗ ΣΥΝΔΕΣΗ

Για τις μονοφασικές αντλίες χρειάζεται να συνδέσετε τους αγωγούς εξόδου από την αντλία κατά τον εξής τρόπο: ΜΑΥΡΟΣ αγωγός στο ένα άκρο της γραμμής. ΜΠΛΕ αγωγός στο άλλο άκρο της γραμμής και στο ένα άκρο ενός συμπυκνωτή κατάλληλης ικανότητας (45 μF + αποσυνδεδεμένος 80 μF). ΚΑΦΕ αγωγός στο άλλο άκρο του συμπυκνωτή.

ΜΟΝΟΦΑΣΙΚΗ ηλεκτρική σύνδεση εικ. 3 στη σελ. 78.

8.2 ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΤΡΙΦΑΣΙΚΗ ΣΥΝΔΕΣΗ

Συνδέστε στη γείωση τον κίτρινο-πράσινο αγωγό και τροφοδοτήστε τους αγωγούς εξόδου από την αντλία. Αν η αντλία έχει 3 αγωγούς πρέπει να συνδεθούν σε μια τριφασική γραμμή με τάση και συχνότητα ίσες με εκείνες που προκύπτουν στην πινακίδα ή σε έναν πίνακα εκκίνησης με ενδεχόμενες διατάξεις μείωσης του ρεύματος κορυφής. Αν η αντλία έχει 6 αγωγούς πρέπει να συνδεθούν σε έναν πίνακα εκκίνησης με διάταξη μεταλλαγής τρίγωνο/αστέρα. Αν η σύνδεση πραγματοποιείται με άμεσο τρόπο με τρίγωνο, το βολτάζ τροφοδοσίας είναι το κατώτερο που προκύπτει στην πινακίδα. Αν η σύνδεση γίνεται με αστέρα είναι το ανώτερο. Οι αγωγοί τροφοδοσίας είναι σηματοδεδεμένοι κατά τον εξής τρόπο:

- 3 αγωγοί U - V - W;
- 6 αγωγοί U1 - U2 - V1 - V2 - W1 - W2;

ΤΡΙΦΑΣΙΚΗ ηλεκτρική σύνδεση εικ. 4 - 5 - 6 στη σελ. 78.

8.3 ΘΕΡΜΙΚΟΙ ΑΝΙΧΝΕΥΤΕΣ

Η θερμική προστασία, ενσωματωμένη τόσο στους μονοφασικούς όσο και στους τριφασικούς κινητήρες, είναι συνδεδεμένη στους αγωγούς που φέρουν την ένδειξη T στην έξοδο της αντλίας. Η θερμική προστασία πρέπει να συνδεθεί στο ειδικό τερματικό του ηλεκτρικού πίνακα σύνδεσης και αποκαθίσταται διά χειρός από τον ειδικό διακόπτη.

8.4 ΑΝΙΧΝΕΥΤΕΣ ΑΓΩΓΙΜΟΤΗΤΑΣ

Ο ανιχνευτής αγωγιμότητας, όπου υπάρχει, που είναι τοποθετημένος στο θάλαμο λαδιού, είναι συνδεδεμένος με τον αγωγό που φέρει την ένδειξη S στην έξοδο της αντλίας. Ο ανιχνευτής πρέπει να συνδεθεί στον ειδικό ηλεκτρικό πίνακα σύνδεσης.

SUOMEKSI

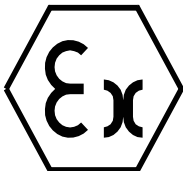
1. YLEISET TURVANORMIT	36
1.1 MUUT MAHDOLLISET RISKIT	36
1.2 ASENNUKSEN JA HUOLLON AIKANA HUOMIOITAVAT TURVASÄÄNNÖKSET	36
1.3 HENKILÖKOHTAISET TURVAVARUSTEET (DPI)	36
2. LAITTEEN TUNNISTUSTIEDOT	36
3. TEKNISET TIEDOT	36
3.1 KÄYTTÖMINAISUUDET	36
3.2 MELUTASO	36
4. ASENNUS	37
4.1 KULJETUS	37
4.2 PAIKOITUS	37
4.2.1 ASENNUS LIITINJALAN AVULLA	37
4.2.2 KUIVA-ASENNUS JÄÄHDYTYSVAIPALLA VARUSTETUISSA PUMPUISSA	37
4.3 SÄHKÖVERKKOON KYTKENTÄ JA PYÖRIMISSUUNNAN MÄÄRITTÄMINEN	37
4.4 UIMURIKYTKIMIEN ASENTAMINEN	37
5. HUOLTO	38
5.1 MEKAANISTEN TIIVISTEIDEN ÖLJYKUPPIEN ÖLJYN TARKISTUS JA VAIHTO	38
5.2 KÄYTÖSSÄ KULUVIEN OSIEN TARKISTUS	38
6. PIENET TOIMINTAHÄIRIÖT: SYYT JA KORJAUKSET	38
7. SÄHKÖPUMPUN ROMUTTAMINEN	39
8. SÄHKÖLIITÄNNÄT	39
8.1 YKSIVAIHEPUMPPUJEN SÄHKÖLIITÄNTÄ	39
8.2 KOLMIVAIHEPUMPPUJEN SÄHKÖLIITÄNTÄ	39
8.3 LÄMPÖTILA-ANTURIT	39
8.4 JOHTAVUUSANTURIT	39



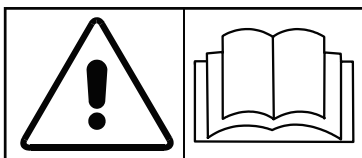
Tällä symbolilla merkityt ohjeet liittyvät sähköpumpun ja sen käyttäjän turvallisuuteen.



Tällä symbolilla merkityt ohjeet liittyvät sähköturvallisuuteen.



Tällä symbolilla merkityt ohjeet liittyvät räjähdysuojattuun malliin (-EX)



Säilyttäkää tämä käyttöopas huolellisesti myöhempää käyttöä varten.
Luekaa käyttöopas huolellisesti.



1. YLEISET TURVANORMIT

Luekaa käyttöoppaassa olevat ohjeet huolellisesti ennen minkään toimenpiteen aloittamista. Näin takaat turvallisen työskentelyn.

Säilyttäkää käyttöopas puhtaassa paikassa, johon siihen päästään helposti käsiksi.

Pumpun asennus- ja sähköliitäntätoimet tulee suorittaa ammattitaitoisen teknisen henkilökunnan toimesta kappaleessa "4. ASENNUS" annettujen ohjeiden mukaisesti.

Älkää käyttäkää sähköpumpua sellaisiin tarkoituksiin, joita ei ole mainittu tämän käyttöoppaan kappaleessa "3.1 KÄYTTÖOMINAISUUDET"

Älkää muuttako tuotteen ominaisuuksia sen suorituskyvyn tai käyttötarkoituksen muuttamiseksi. Laitteeseen suoritettavat muutokset aiheuttavat takuun välittömän raukeamisen, jonka jälkeen laitteen käyttäjä on yksin vastuussa tällaisista muutoksista toiminnan aikana aiheutuneista vahingoista.

Älkää käynnistäkö sähköpumpua kuivillaan muulloin, kuin silloin, kun se on ehdottoman välttämätöntä esim. oikean pyörimissuunnan tarkistuksen yhteydessä.



1.1 MUUT MAHDOLLISET RISKIT

Kaikkien sähkökäyttöisten laitteiden tapaan myös sähköpumpu voi oikein käytettynäkin aiheuttaa vaaratilanteita.

SÄHKÖISKUN VAARA



1.2 ASENNUKSEN JA HUOLLON AIKANA HUOMIOITAVAT TURVASÄÄNNÖKSET

Toimikaa aina seuraavasti, jotta vaaratilanteilta vältytään huoltotoimenpiteiden suorittamisen aikana:

- Antakaa ainoastaan ammattihenkilöiden suorittaa sellaiset toimenpiteet, joissa mekaanisia ja/tai sähköisiä komponentteja joudutaan vaihtamaan tai korjaamaan;
- Pysäyttäkää sähköpumpu ja sulkekaa syötön ja imun sulkulevy;
- Varmistakaa, että pumpu on irrotettu sähköverkosta. Sähköpumpun sähkövirran katkaisu tapahtuu irrottamalla ensin vaihteiden johtimet ja tämän jälkeen kelta-vihreä maadoitusjohdin;
- Nostakaa sähköpumpu altaasta, mikäli se on veden alla;
- Odottakaa, että sähköpumpun ulkoinen lämpötila on alle 50°C, mikäli se on ollut käytössä ennen toimenpiteen aloittamista;
- Vaihtakaa vialliset tai kuluneet komponentit ainoastaan alkuperäisiin varaosiin.

Ottakaa yhteys valmistajaan, mikäli ette ole varma korjaus- tai vaihtotoimenpiteiden suorittamisesta.

Pumppuja voidaan käyttää myös myrkyllistä KAASUA sisältävissä kaivoissa ja viemärialtaissa. Tämän vuoksi onkin syytä noudattaa seuraavia varokeinoja:

- ÄLKÄÄ MILLOINKAAN työskennelkö yksin suorittaessanne mahdollisia huoltotoimenpiteitä;
 - TUULETTAKAA kaivo hyvin ennen työskentelyn aloittamista;
 - henkilöt, jotka laskeutuvat kaivon tulee kiinnittää turvaköysin ja varmistakaa, että he pääsevät nousemaan nopeasti kaivosta hätätapauksissa. Pitäkää tuote kaukana lasten ulottuvilta. Pumpua ei ole tarkoitettu sen käyttöön kykenemättömien tai kokemattomien henkilöiden käyttöön.
- ÄLKÄÄ viekö käsiänne tai mitään esineitä imuaukkoon, ristikkoon tai sivuun asetettuun syöttöreikään ja/tai niiden lähelle.



ÄLKÄÄ asentako pumpua KAIVOIHIN, ALTAISIIN TAI MUIHIN TILOIHIN, joissa on KAASUA; tästä aiheutuu RÄJÄHDYSVAARA (poikkeuksena mallit - EX).

Välttäkää syöttökaapeleiden päiden joutumista kosketuksiin nesteiden kanssa, pumpattava neste mukaanluettuna.



1.3 HENKILÖKOHTAISET TURVAVARUSTEET (DPI)

Käsitelkää pumpua ainoastaan silloin, kun olette suojautunut tarkoitukseen sopivalla suojavaatetuksella: työturvallisuussäännösten mukaiset jalkineet, suojalasit, hansikkaat, nahkainen esiliina tai muu tarkoitukseen sopiva suojavaate.

Puhdistakaa biologisiin kaivoihin tai vaarallisiin aineisiin jo aiemmin opotettujen pumppujen kaikki osat huolellisesti ennen huolto- tai korjaustoimenpiteiden suorittamista. Peskää ne juoksevalla vedellä tai tarkoitukseen olevilla erityistuotteilla.

2. LAITTEEN TUNNISTUSTIEDOT

Sähköpumpussa on metallinen arvokyltti, jossa on selvitetty kaikki tuotteen ominaisuuksiin liittyvät tiedot. Ilmoittakaa metallisessa kyltissä olevat tiedot aina silloin, kun kaipaatte pumpuun liittyviä lisätietoja tai haluatte tilata varaosia.

3. TEKNISET TIEDOT

Sähköpumpun tekniset tiedot on ilmoitettu metallisessa kyltissä ja laitteen pakkauksessa.

Jotta varmistettaisiin laitteen kestävyys kovassa kulutuksessa, sähkökäyttöisten DRP, DGP, SMP ja SBP pumppujen runko ja juoksupyörä on valmistettu kokonaan valuraudasta EN-GJL-250 (UNI EN 1561 - 1563) ja niiden muut osat valuraudasta EN-GJL-250 (UNI EN 1561 - 1563). Pumpu DRY on valmistettu kokonaan ruostumattomasta teräksestä CF-8M, joka sopii erittäin syövyttävien nesteiden pumppaamiseen.

3.1 KÄYTTÖOMINAISUUDET

- Syöttöjännite: YKSI-KOLMIVAIHEvirta kyltissä annettujen tietojen mukaisesti. Suurin sallittu poikkeama arvokilvessä annetuista nimellisarvoista $\pm 10\%$.
- Pumpun opotussyvyys: Maksimisyvyys 20 metriä nesteen pinnan alapuolelle.
- Pumpattavan nesteen lämpötila: Pumpattavan nesteen lämpötila saa olla enintään 40° C.
- Sallittu käynnistysten määrä/keräilyaltaiten koko tulee olla sellaisia, että vältetään laitteen liiallisilta käynnistyksiltä tunnin aikana saakka ja 5 kertaa yli 45 kW tehoisissa laitteissa. Käynnistykset on suoritettava tasaisin väliajoin.

Jotta pumppuun ei pääsisi pyörteisten virtausten mukanaan tuomaa ILMAA, mikä aiheuttaisi laitteen toimintahäiriötä, VÄLTÄKÄÄ nesteiden valumista suoraan pumppujen imupuolelle ja varmistakaa, että imusuutin on tarpeeksi upoksissa pyörteisvirtausten välttämiseksi.

Kaivot ja keräilyaltaat: Kaivojen/keräilyaltaiten koko tulee olla sellaisia, että vältetään laitteen liiallisilta käynnistyksiltä tunnin aikana.

Ilman jäähdytysvaippaa olevien oppopumppujen suojaamisen kannalta on tärkeää, ettei nesteen taso laske koskaan pumpun moottorin kannan alapuolelle.

- Suojausarvo: IP 68
- Käyttöalue: Viemärien jätevesien kuivaus ja/tai poistopumppaus.
- Toimintajako: S1 (CEI 2-3).

Näitä sähköpumppuja ei ole tarkoitettu käytettäväksi elintarvikkeiksi tarkoitettujen nesteiden pumppaamiseen.

Näitä sähköpumppuja ei saa käyttää altaissa tai muissa tiloissa, joissa laite voi koskettaa käyttäjän ruumiin osia.

3.2 MELUTASO

Oppopumpun äänenpaine jää alle 70 dB (A) veden alla ja joka tapauksessa alle 80 dB, mikäli se on asennettu veden päälle.

4. ASENNUS

4.1 KULJETUS



Lukekaa kappaleissa 1.2 ja 1.3 annetut turvaohjeet huolellisesti ennen asennuksen aloittamista ja noudattakaa niiden ohjeita huolellisesti.

Paino taulukon 1 - 1/a - 1/b - 1/c - 1/d mukaisesti sivulla 68 - 70.



Alle 30 kg painavien pumppujen kuljetus ja nosto voidaan suorittaa käsin tarkoitukseen olevaa, pumpun yläosaan sijoitettua kahvaa käyttämällä. Yli 30 Kg painavien pumppujen kuljetus ja nosto on sitä vastoin suoritettava pumpun yläosaan sijoitettuun silmukkaruuviin kiinnitetyn ketjun avulla tarkoitukseen sopivaa mekaanista nostolaitetta käyttämällä.



ÄLKÄÄ MILLOINKAAN käytäkö pumpun tai uimurin sähköjohtoa pumpun siirtämiseen ja/tai nostamiseen. Käyttäkää pumpun kahvaa tai silmukkaruuvia.

Tarkistakaa silmämääräisesti, että pakkaus ja sen sisältö eivät ole vahingoittuneet. Ottakaa heti yhteys Zenit: han, mikäli niissä ilmenee näkyviä vaurioita.

Varmistakaa, että arvokilven tiedot vastaavat haluttuja arvoja.

Varmistakaa ennen virran kytkemistä kaapeleihin tai itse pumpun asentamista, että akseli pyörii vapaasti. Suorittakaa tämä tarkistus erityisen hylsyavaimen avulla.

4.2 PAIKOITUS



Lukekaa kappaleissa 1.2 ja 1.3 annetut turvaohjeet huolellisesti ennen asennuksen aloittamista ja noudattakaa niiden ohjeita huolellisesti.

Pumpun asennus- ja sähköliitäntätoimet tulee suorittaa ammattitaitoisen teknisen henkilökunnan toimesta.



Tarkistakaa aina ennen toimenpiteiden aloittamista, ettei pumppu ole kytketty sähkölaitteistoon.

Tarkistakaa juoksupyörän oikea pyörimissuunta kappaleessa 4.3 annettujen ohjeiden mukaisesti ennen pumpun paikoituksen aloittamista. Pumpun voidaan asentaa siirrettäväksi tai kiinteästi paikalleen. Ensimmäisessä tapauksessa poistoaukko tulee yhdistää kumiliitoskappaleella varustetun tasoituskäntän avulla letkuun, jonka halkaisija ei saa olla pienempi kuin pumpun imuaukon halkaisija, ja joka on mieluiten kierteisellä vahvikkeella varustettu, jotta voidaan aina olla varmoja virtauksen vapaasta kulusta myös mutkapaikoissa tai virtaussuunnan vaihtuessa. Toiseksi mainitussa tapauksessa, joka on harvinaisempi, suositellaan pumpun liittämistä metalliputkistoon, joka varustetaan takaiskuventtiilillä ja sulkulevyllä. Tässä tapauksessa pumpun vakavuuden takaa putkisto.

4.2.1 ASENNUS LIITINJALAN AVULLA

Kaiken tyyppiset upotettavat vaakasuoralla suuttimella varustetut sähköpumput voidaan asentaa tällä tavoin.

Kiinteisiin asennuksiin ovat automaattisella liitinjalalla varustetut pumput tarkoituksenmukaisimpia, koska täten pumpun huolto ja puhdistus on mahdollista tarvitsematta tyhjentää keräilyallasta tai irrottaa ainoatakaan putttia. Sellaisten pumppujen asennuksessa, joissa tällainen vaihtoehto on mahdollinen (tiedustelujen osalta ottakaa yhteys ZENIT- yritykseen) edetkää seuraavalla tavalla:

- ennen muita toimenpiteitä kiinnittäkää kaariliittimellä varustettu alusta altaan pohjalle levityspulttien avulla;
- asentakaa paikalleen takaiskuventtiilillä ja sulkulevyllä varustettu paineputki;
- kiertäkää/lukitkaa paikalleen kaksi ohjainputkea liitinalustalle kiinnittäen ne yläosasta valmistajan toimittaman välikehaarukan avulla; tämän avulla taataan niiden yhdensuuntaisuus.

Pumppu voidaan laskea kannattelemalla sitä sinkityn, moottorin yläosaan sijoitettuun lenkkiin kiinnitetyn ketjun avulla ja kahden ohjainputken avulla se yhdistyy alustaan moitteettomasti.

Kuvassa 1 auf Seite 65 on liitinjalca-asennuksen kaavio.

4.2.2 KUIVA-ASENNUS JÄÄHDYTYVAIPALLA VARUSTETUISSA PUMPUISSA

Suorittakaa jäähdytysvaipalla varustettujen pumppujen asennus tämän käyttöoppaan mukana toimitetussa liitteessä annettujen ohjeiden mukaisesti.



4.3 SÄHKÖVERKKOON KYTKENTÄ JA PYÖRIMISSUUNNAN MÄÄRITTÄMINEN

Kaikki sähköverkkoon kytkentätoimenpiteet on annettava ammattihenkilöiden suoritettavaksi voimassa olevien lakien mukaisesti.

HUOMIO: Kytkekää sähkökytkennän yhteydessä ensin kelta-vihreä johdin maadoitukseen ja tämän jälkeen muut johtimet kappaleessa 8 "SÄHKÖLIITÄNNÄT" annettujen ohjeiden mukaisesti.

Tarkistakaa, että syöttölinjan nimellisjännite ja taajuus ovat samat kuin pumpun arvokyltissä osoitetut arvot ja että sähköpumpun sähkönkulutus on maksimivirtaa pienempi.



Varmistakaa ennen asennusta, että syöttölinja on varustettu maadoituksella ja vastaa voimassa olevia määräyksiä ja varmistakaa, että pumpun kaapelit ovat moitteettomassa kunnossa.

Käyttäkää tarkoitukseen sopivaa, arvokyltissä mainittuja arvoja vastaavaa ylikuormasuojaa pumpun moottorin suojaamiseen.

Kappaleessa "SÄHKÖLIITÄNNÄT" on osoitettu pumpun sähkövirtakaavio.

Määrittäkää pumpun pyörimissuunta ennen kolmivaihekytkennän lopullista suorittamista.

Pyörimissuunta voidaan määrittää seuraavasti:

- noudattakaa kappaleissa 1.2 ja 1.3 annettuja ohjeita;
- asetakaa pumppu kyljelleen vaaka-asentoon jättäen sen ympärille vapaata tilaa;
- yhdistäkää väliaikaisesti kelta-vihreä johdin maadoitukseen ja sähköjohdot sähkömagneettiseen kytkimeen;
- pitäkää ihmiset ja esineet kaukana pumpusta ainakin 1 metrin etäisyydellä;
- käyttäkää lyhyen hetken ajan laitteen käynnistyskytkintä;
- tarkistakaa, että juoksupyörän pyörintä imuaukon puolelta katsottuna tapahtuu vastapäivään.

Päinvastaisessa tapauksessa vaihtakaa keskenään kahden sähkömagneettiseen kytkimeen johtavan kaapelin liitäntä ja koettakaa uudelleen.


Määriteltynne pyörimissuunnan MERKITKÄÄ syöttökaapeleiden liitäntäasema, KYTKEKÄÄ IRTI väliaikainen sähköliitäntä ja asentakaa pumppu sille tarkoitettuun paikkaan.

4.4 UIMURIKYTKIMIEN ASENTAMINEN

Sähköpumppuihin asennettujen uimurikytkimien toiminta on täysin automaattista. Varmistakaa kuitenkin, etteivät mitkään vieraat esineet pääse estämään niiden vapaata liikkumista. On erittäin tärkeää kiinnittää uimurikytkimet siten, että niiden johdot eivät sotkeudu keskenään, eivätkä ne voi kietoutua tai juuttua kaivon sisällä oleviin ulkonemiin tai reunamiin. Ne tulee sijoittaa siten, että minimitaso EI milloinkaan ole alempana kuin pumpun yläkansi. On suositeltavaa kiinnittää uimurit jäykään pylvääseen, joka puolestaan kiinnitetään kaivon sisälle. Pumpun, sähkötaulukon ja

uimureiden asennuksen jälkeen suoritettava laitteiston koestus varmistuaksenne sen asianmukaisesta toiminnasta. Tarkistakaa ampeerimittarin avulla, että pumppujen virran kulutus on arvokyltissä annettujen raja-arvojen puitteissa ja että uimurit käynnistyvät ennalta määriteltujen tasojen puitteissa.

5. HUOLTO


 Lukekaa kappaleissa 1.2 ja 1.3 annetut turvaohjeet huolellisesti ennen tarkistus- tai huoltotoimenpiteiden aloittamista ja noudattakaa niiden ohjeita huolellisesti.

Laitteen käyttäjän on suoritettava asiaankuuluvat tarkistukset, huollot ja tarvittaessa kuluneiden osien vaihto aina säännöllisin väliajoin, jotta sähköpumpun moitteeton toiminta ja pitkä käyttöikä voidaan taata parhaalla mahdollisella tavalla. Suosittelemme ennakkotarkoitusten suorittamista aina kuukauden tai vähintään aina 500-600 toimintatunnin välein.

- tarkistakaa, että sähkövirta vastaa arvokyltissä annettuja arvoja;
- tarkistakaa, että pumpun melutaso ja täriä eivät ole muuttuneet pumpun alkuperäisistä arvoista;
- tarkistakaa kolmivaihemoottorien vaiheiden tasaisesti jakautuva virrankulutus ampeerimittaripitejä käyttämällä ja varmistakaa, etteivät arvot ylitä arvokyltissä annettuja.

Kuvassa 2 auf Seite 66 on esitetty sähköpumpun yksityiskohtainen kuva.

5.1 MEKAANISTEN TIIVISTEIDEN ÖLJYKUPPIEN ÖLJYN TARKISTUS JA VAIHTO

 Lukekaa kappaleissa 1.2 ja 1.3 annetut turvaohjeet huolellisesti ennen tarkistus- tai huoltotoimenpiteiden aloittamista ja noudattakaa niiden ohjeita huolellisesti.

Suosittelme öljynvaihdon suorittamista aina 5000-7000 työtunnin välein tai vähintään kerran vuodessa.


Toimenpide suoritetaan seuraavalla tavalla:

- Asetakaa pumppu vaaka-asentoon;
- Kiertäkää tulppa auki ja valuttakaa öljy sopivaan astiaan tai suorittakaa toimenpide öljyn imulaitetta käyttämällä.
- Tarkistakaa, ettei öljyssä ole vettä mikä on merkki siitä, että mekaaninen tiiviste on vielä kunnossa (hyvä) ja siten voidaan lisätä uusi öljy.
- Mikäli öljykupin pohjalla on vähäinen määrä vettä on kyseessä tiivistynyt vesihöyry; ilmiötä on pidettävä täysin normaalina eikä se siis johdu mekaanisen tiivisteestä viallisuudesta.
- Mikäli öljykupissa on huomattava määrä vettä, on syytä tarkistaa mekaanisen tiivisteiden kunto ja mahdollisesti vaihtaa tämä uuteen.
- Mekaanisen tiivisteiden vaihtoon tulee suorittaa erikoistunut korjaamo.
- Täyttäkää öljykuppi kokonaan biologisesti hajovalualla öljyllä, kuten CASTROL HYDOIL P46 tai vastaavalla. Poistakaa 20-25 cm3 öljyä täytön jälkeen siten, että öljykuppiin jää riittävä ilmatyyny;
- Sulkekää tulppa toimenpiteen päätyttyä ja asettakaa sähköpumppu uudelleen paikoilleen.

Aivan poikkeuksellisissa tapauksissa silloin, kun edellä esitettyjä öljyjä ei ole saatavissa voidaan käyttää vaseliiniöljyä. Milloin tarpeen, mahdollisten huoltojen/korjausten ollessa kyseessä kääntykää erikoistuneiden merkkikorjaamoidemme puoleen.

Pumpun korjauksen saa suorittaa vain valmistaja tai valtuutettu huoltohenkilökunta, muussa tapauksessa takuu raukeaa ja laitteen turvallisuus vaarantuu.

5.2 KÄYTÖSSÄ KULUVIEN OSIEN TARKISTUS

 Lukekaa kappaleissa 1.2 ja 1.3 annetut turvaohjeet huolellisesti ennen tarkistus- tai huoltotoimenpiteiden aloittamista ja noudattakaa niiden ohjeita huolellisesti.

Tarkistakaa ja vaihtakaa käytössä kuluvat vesipiirin osat aina tarvittaessa määräaikaishuoltotoimenpiteiden yhteydessä tai silloin, kun sähköpumpun tehokkuus heikkenee tai sen melutaso kasvaa. Vaihtakaa osat ainoastaan alkuperäisiin varaosiin. Puhdistakaa vesipiirin osat huolellisesti painevesisuihkulla, mikäli ne ovat osittain tai kokonaan tukossa. Purkakaa hydraulijärjestelmä tarvittaessa ja kootkaa se kuvassa 2 auf Seite 66 olevan yksityiskohtaisen piirroksen mukaisesti.

6. PIENET TOIMINTAHÄIRIÖT: SYYT JA KORJAUKSET

VIAT	MAHDOLLINEN SYY	KORJAUS
moottori ei toimi	jännite puuttuu	tarkista syöttölinjat
	automaattikytkin lauennut	palauta kytkin alkutilaan ja etsi laukeamisen syy
	juoksupyörä jumissa	etsi jumiutumisen syy ja poista se
	lämpösuoja käynnistynyt	palautuu toimintaan automaattisesti
moottori toimii moitteettomasti mutta ei pumppaa vettä	suuntaisventtiili jumissa	puhdistaa venttiili ja tarkista sen toiminta
	putkisto tukossa	etsi tukkeuma ja poista se
pumpun virtausnopeus on rajoitettu	juoksupyörä, venttiili tai putki tukossa	etsi tukkeuma ja poista se
	nesteen taso liian alhainen	pysäytä pumppu välittömästi
	väärä syöttöjännite	vie jännite kilven osoittamalle tasolle
	väärä pyörimissuunta (kolmivaihemoottori)	vaihda faasit
lämpösuojan käynnistyminen	juoksupyörä jumissa	etsi jumiutumisen syy ja poista se
	nesteen lämpötila liian korkea	ota yhteys lähimpään zenit-jälleenmyyjään

7. SÄHKÖPUMPUN ROMUTTAMINEN

Jos pumppu on kulunut tai vahingoittunut, eikä korjaaminen ole taloudellisesti kannattavaa, laitteen romuttaminen on suoritettava paikallisten jätehuoltomääräysten mukaisesti.

Poistakaa sähköpumppu käytöstä seuraavasti:

- poistakaa öljykupissa mahdollisesti oleva öljy ja luovuta se asianmukaiselle kierrätyskeskukselle;
- erottakaa muovi- ja kumiosat toisistaan ja luovuta ne asianmukaiselle kierrätyskeskukselle;
- romuttakaa metalliset osat.

Älkää jättäkö mitään sähköpumppun osia luontoon.



8. SÄHKÖLIITÄNNÄT

8.1 YKSIVAIHEPUMPPUJEN SÄHKÖLIITÄNTÄ

Yksivaihepumppuille pumpun poiston johtimet on kytkettävä seuraavasti: MUSTA johdin yhden linjan päähän; SININEN johdin linjan toiseen päähän ja riittävän kapasiteetin omaavan kondensaattorin yhteen päähän (45 µF + katkaisin 80 µF); RUSKEA johdin kondensaattorin toiseen päähän. Sähköliitäntä YKSIVAIHEVIRTA kuva 3 auf Seite 78.

8.2 KOLMIVAIHEPUMPPUJEN SÄHKÖLIITÄNTÄ

Kytkekää kelta-vihreä johdin maadoitukseen ja kytkekää virta pumpun poistossa oleviin johtimiin. Mikäli pumpussa on kolme johdinta, ne on kytkettävä kolmivaihelinjaan, jonka jännite ja taajuus vastaavat kyltissä annettuja arvoja tai käynnistystauluun, jossa on huippuvirran alennuslaitteet. Mikäli pumpussa on puolestaan kuusi johdinta, ne on kytkettävä käynnistystauluun, jossa on tähti/kolmio katkaisinlaite. Mikäli kytkentä tapahtuu suoraan kolmionmuodossa, syöttöjännite on alin kyltissä osoitettu arvo. Mikäli taas kytkentä tapahtuu suoraan tähden muodossa, syöttöjännite on korkein kyltin arvo. Syötön johtimet on merkitty seuraavasti:

- 3 johdinta U-V-W;
- 6 johdinta U1-U2-V1-V2-W1-W2;

Sähköliitäntä KOLMIVAIHELIITÄNTÄ kuva 4 - 5 - 6 auf Seite 78.

8.3 LÄMPÖTILA-ANTURIT

Sekä yksivaihe- että kolmivaihemootoreihin asennettu lämpösuoja on kytketty johtimiin, jotka on merkitty kirjaimella T pumpun poistossa. Lämpösuoja on kytkettävä tarkoituksenmukaiseen sähkötaulun liitäntänapaan, jonka nollaus tapahtuu manuaalisesti tarkoitukseen olevan katkaisimen avulla.

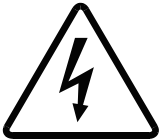
8.4 JOHTAVUUSANTURIT

Öljykammioon sijoitettu johtavuusanturi, milloin asennettu, on kytketty kirjaimella S merkittyyn johtimeen pumpun poistossa. Anturi on kytkettävä tarkoituksenmukaisen sähkötauluun.

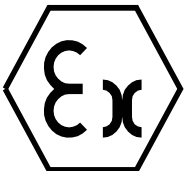
1. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD	41
1.1 LISTA DE RIESGOS RESIDUOS	41
1.2 NORMAS DE SEGURIDAD A APLICAR DURANTE LAS OPERACIONES DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO	41
1.3 DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL (DPI) A UTILIZAR	41
2. IDENTIFICACIÓN DE LA MÁQUINA	41
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	41
3.1 CONDICIONES DE USO	41
3.2 NIVEL DE RUIDO	42
4. INSTALACIÓN	42
4.1 TRANSPORTE	42
4.2 EMPLAZAMIENTO	42
4.2.1 INSTALACIÓN CON PATA DE ACOPLAMIENTO	42
4.2.2 INSTALACIÓN EN SECO CON CAMISA DE ENFRIAMIENTO	42
4.3 CONEXIÓN A LA RED ELÉCTRICA Y DETERMINACIÓN DEL SENTIDO DE GIRO	42
4.4 INSTALACIÓN DE LOS INTERRUPTORES DE FLOTADOR	43
5. MANTENIMIENTO	43
5.1 CONTROL Y CAMBIO DEL ACEITE EN EL POZO DE LOS DISPOSITIVOS SELLADORES MECÁNICOS	43
5.2 CONTROL DE LAS PARTES SUJETAS A DESGASTE	43
6. PEQUEÑOS INCONVENIENTES: CAUSAS Y REMEDIOS	44
7. ELIMINACIÓN DE LA ELECTROBOMBA	44
8. CONEXIONES ELÉCTRICAS	44
8.1 CONEXIÓN ELÉCTRICA MONOFÁSICA	44
8.2 CONEXIÓN ELÉCTRICA TRIFÁSICA	44
8.3 SONDAS TÉRMICAS	44
8.4 SONDAS DE CONDUCTIVIDAD	44



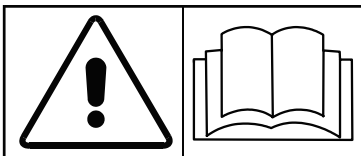
Este símbolo distingue las instrucciones relativas a la seguridad de los operadores y de la electrobomba.



Este símbolo distingue las instrucciones relativas a los riesgos de tipo eléctrico.



Este símbolo distingue las instrucciones relativas a los modelos antideflagrantes (-EX).



Guardar esmeradamente este manual para eventuales futuras consultas.
Leer detenidamente este manual.



1. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

Para una instalación correcta y un uso seguro del producto, antes de efectuar cualquier operación es preciso leer detenidamente cuanto presentado en este manual.

Guardar este manual en un sitio limpio y fácilmente accesible.

Las operaciones de instalación y conexión eléctrica de las bombas deben ser efectuadas por personal técnico competente siguiendo detenidamente las instrucciones presentadas en el párrafo "4 INSTALACIÓN".

No utilizar la electrobomba para efectuar operaciones que no estén indicadas expresamente en este manual, en el párrafo "3.1 CONDICIONES DE USO".

No manutir de ninguna manera el producto para modificar sus prestaciones o características de uso; cualquier operación de este tipo, además de anular inmediatamente la garantía, conlleva la plena responsabilidad por parte del usuario de cara a cualquier acontecimiento perjudicial que pueda acaecer durante el funcionamiento.

No poner nunca en marcha la electrobomba no conectada salvo por el tiempo estrictamente necesario para verificar que el sentido de giro sea correcto.



1.1 LISTA DE RIESGOS RESIDUOS

El producto, si bien utilizado correctamente, presenta este riesgo residuo típico de todos los equipos conectados a la red eléctrica: **RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA.**



1.2 NORMAS DE SEGURIDAD A APLICAR DURANTE LAS OPERACIONES DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

Para efectuar operaciones de mantenimiento en toda seguridad es preciso atenerse siempre al procedimiento siguiente:

- Encargar a personal cualificado las operaciones que requieren la sustitución o la reparación de órganos mecánicos y/o componentes eléctricos;
- Parar la electrobomba y cerrar las llaves de paso de impulsión y aspiración;
- Comprobar que la bomba esté desconectada de la red eléctrica. Para desconectar la electrobomba de la red eléctrica de alimentación es preciso desconectar primero los conductores de las fases y seguidamente el conductor de tierra amarillo-verde;
- Si la instalación es sumergida es preciso retirar la electrobomba de la cámara;
- Esperar que la temperatura exterior de la electrobomba, si previamente utilizada, haya alcanzado un valor inferior a los 50 °C;
- Sustituir los componentes estropeados o desgastados exclusivamente por repuestos originales.

En caso de dudas consultarse siempre con el fabricante antes de proceder a cualquier operación de reparación o sustitución.

Ya que las electrobombas se pueden utilizar en pozos y cámaras biológicas que pueden contener GASES tóxicos es preciso tomar las siguientes precauciones:

- NO trabajar NUNCA solos durante las operaciones de mantenimiento;
- FAVORECER la circulación de aire en los pozos antes de iniciar los trabajos;
- para las personas que bajen a los pozos deben garantizarse unos sistemas de seguridad que prevean la sujeción a una cuerda y la posibilidad de efectuar una subida rápida en caso de emergencia.

Mantener lejos del alcance de los niños; producto no apto para personas incompetentes o inexpertas.

NO acercarse y/o introducir las manos u objetos en el agujero o la rejilla de aspiración ni en el lateral de impulsión.



No instalar las bombas en POZOS, CÁMARAS U OTROS AMBIENTES en los que se verifique presencia de GAS: hay PELIGRO DE EXPLOSIÓN (salvo las variantes -EX).

Evitar que los extremos libres de los cables de alimentación entren en contacto con cualquier líquido, incluido el que se bombea.



1.3 DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL (DPI) A UTILIZAR

Manejar el producto, especialmente si ya previamente instalado, protegidos por indumentaria adecuada: calzados antiaccidentes, gafas protectoras, guantes protectores, delantal de cuero o protección equivalente.

Cada vez que se realicen operaciones de mantenimiento o reparación en una electrobomba ya instalada, especialmente las sumergidas en líquidos biológicos o peligrosos, es preciso limpiar esmeradamente todas sus partes y lavarlas abundantemente con agua o productos específicos.

2. IDENTIFICACIÓN DE LA MÁQUINA

En la electrobomba hay aplicada una placa metálica de identificación que presenta todos los datos característicos del producto. Para cualquier información o solicitud hacer referencia a los datos presentados en la placa metálica.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Las características técnicas de la electrobomba están indicadas en la placa metálica y en el embalaje.

Para garantizar una elevada resistencia al desgaste, las electrobombas DRP, DGP, SMP y SBP tienen el cuerpo de la bomba y el rotor fabricados en fundición EN-GJL-250 (UNI EN 1561 - 1563). Los modelos DRY están realizados enteramente en acero inoxidable CF-8M y son aptos para líquidos especialmente agresivos.

3.1 CONDICIONES DE USO

- Tensión de alimentación: Alimentación MONOFÁSICA o TRIFÁSICA según cuanto indicado en la placa. Variación Máx. Admitida $\pm 10\%$ respecto a los valores nominales de placa.
- Profundidad de inmersión de la bomba: Profundidad Máx. 20 metros bajo el nivel del líquido.
- Temperatura del líquido: El líquido a evacuar puede alcanzar una temperatura Máx. de 40 °C.
- Número de arranques por hora admitidos: 20 hasta una potencia de 4 kW; 15 entre 4 y 7,4 kW; 10 entre 7,5 y 45 kW; 5 más allá de 45 kW; en todo caso tienen que estar distribuidos de manera regular.

Para que no se produzca una aspiración de AIRE arrastrado por la turbulencia de los flujos, con las consiguientes anomalías de funcionamiento, se aconseja EVITAR que la caída de los líquidos se dirija a la aspiración de las bombas y es preciso verificar que la boca de aspiración quede sumergida en medida suficiente para evitar la formación de remolinos.

Pozos y cámaras de recogida: Las dimensiones de los pozos /cámaras de recogida deben ser tales que eviten un número excesivo de arranques por hora.

Para las electrobombas sumergibles no provistas de camisa de enfriamiento es preciso que el nivel del líquido no descienda nunca por debajo de la tapa del motor de la bomba.

- Índice de protección: IP 68
- Campo de utilización: Desagüe y/o evacuación de aguas cloacales.
- Factor de servicio: S1 (CEI 2-3).

Asegurarse de que la bomba no trabaje fuera de su curva típica.

Estas electrobombas no son adecuadas para encauzar líquidos destinados al uso alimenticio.

Estas electrobombas no se pueden usar en cámaras u otros sitios en los cuales se pueda prever el contacto de la máquina con partes del cuerpo.

3.2 NIVEL DE RUIDO

La electrobomba sumergible presenta un nivel de presión acústica inferior a 70 dB(A) cuando sumergida y de todas maneras inferior a 80 dB cuando instalada en seco.

4. INSTALACIÓN

4.1 TRANSPORTE



Antes de instalar el equipo leer detenidamente y aplicar los procedimientos de seguridad presentados en los párrafos 1.2 y 1.3.

Masa según tab. 1 - 1/a - 1/b - 1/c - 1/d en la pág. 68 - 70.



Para bombas de peso inferior o igual a 30 Kg, el desplazamiento y la elevación pueden efectuarse manualmente utilizando la empuñadura correspondiente situada en la parte superior de la bomba. Para las bombas de peso superior a 30 Kg el desplazamiento y la elevación tienen que efectuarse con cadena asegurada al ojal correspondiente en la parte superior y utilizando un medio mecánico adecuado para el peso de la bomba.



NO utilizar NUNCA el cable eléctrico de alimentación ni el del flotador para levantar o transportar la bomba. Utilizar la empuñadura o el ojal de elevación correspondientes.

Inspeccionar visualmente que el embalaje y su contenido no presenten desperfectos, si se notan daños significativos dirigirse enseguida a Zenit. Verificar que las características de la placa se correspondan con las deseadas.

Antes de alimentar los cables o instalar la bomba verificar, con la llave de tubo correspondiente, que el eje gire libremente.

4.2 EMPLAZAMIENTO



Antes de instalar el equipo leer detenidamente y aplicar los procedimientos de seguridad presentados en los párrafos 1.2 y 1.3.

Las operaciones de instalación y conexión eléctrica de las bombas deben ser efectuadas por personal técnico competente.



Comprobar siempre que la bomba no esté conectada a la instalación eléctrica antes de proceder a cualquier operación.

Antes de proceder al emplazamiento de la bomba, si se trata de motores trifásicos, es preciso verificar que el sentido de giro del impulsor sea correcto según las instrucciones presentadas en el párrafo 4.3.

Las bombas pueden utilizarse tanto en instalaciones móviles como fijas. En el primer caso la boca de salida tiene que empalmarse, mediante un codo con empalme, a un tubo flexible de diámetro no inferior al de la boca de impulsión de la bomba, preferentemente del tipo con refuerzo de espiral para asegurarse un flujo siempre libre incluso en presencia de curvas o cambios de dirección. En el segundo caso, se aconseja conectar la bomba a una tubería metálica, dotándola de una válvula de retención de paso libre y de una compuerta de interceptación. En este último caso la estabilidad de la bomba está asegurada por la tubería.

4.2.1 INSTALACIÓN CON PATA DE ACOPLAMIENTO

Para todos los tipos de electrobombas sumergibles con boca horizontal está previsto este tipo de instalación.

Para las instalaciones fijas las bombas con pata de acoplamiento automático son las más adecuadas, ya que permiten efectuar el mantenimiento y la limpieza de la bomba sin vaciar la cámara de recogida ni desmontar ningún perno. Para los tipos de bomba en los que se haya previsto este tipo de instalación (para más información contactar con ZENIT) actuar de la siguiente manera:

- primero asegurar la pata con codo de acoplamiento al fondo de la cámara utilizando pernos de expansión.
- instalar el tubo de impulsión con su respectiva válvula de retención y compuerta.
- enroscar/empalmar dos tubos de guía en la pata de acoplamiento asegurándolos en la parte superior mediante el soporte distanciador, suministrado por el fabricante; esto a fin de asegurar su perfecto paralelismo.

Será posible bajar la bomba sujetándola con una cadena galvanizada o una cuerda enganchada en el ojal situado en la parte superior de la tapa del motor y, mediante los dos tubos guía, se acoplará perfectamente a la pata.

En la figura 1 en la pág. 65 se muestra el esquema de instalación con pata.

4.2.2 INSTALACIÓN EN SECO CON CAMISA DE ENFRIAMIENTO

Si la electrobomba está equipada con camisa de enfriamiento es preciso leer el folleto adjunto al presente manual y aplicar los procedimientos correspondientes.



4.3 CONEXIÓN A LA RED ELÉCTRICA Y DETERMINACIÓN DEL SENTIDO DE GIRO

Todas las operaciones de conexión a la red eléctrica tienen que ser efectuadas por personal cualificado y ateniéndose a las normas de ley vigentes.

ATENCIÓN: en la fase de conexión eléctrica conectar primero el conductor amarillo-verde a la tierra y seguidamente conectar los otros conductores tal y como indicado en el capítulo 8 "CONEXIONES ELÉCTRICAS".

Comprobar que la tensión y la frecuencia de la línea de alimentación se correspondan con las indicadas en la placa de la bomba y que el consumo de la electrobomba sea inferior a la corriente máxima suministrable.



Antes de realizar la instalación verificar que la línea de alimentación esté conectada a tierra y cumpla con las normas vigentes y que los cables de la bomba no estén de ninguna manera estropeados.

Para la protección del motor de la bomba utilizar un salvamotor adecuado para las características eléctricas indicadas en la placa de identificación.

En el capítulo 8 "CONEXIONES ELÉCTRICAS" se muestra el esquema a aplicar para alimentar correctamente la bomba.

Antes de proceder a la conexión eléctrica trifásica definitiva es preciso determinar el sentido de giro de la bomba.

Para determinar el sentido de giro actuar como sigue:

- aplicar cuanto previsto en los párrafos 1.2 y 1.3;
- apoyar la bomba en el suelo por uno de sus lados y dejarla libre;
- conectar provisionalmente el conductor amarillo-verde a la tierra y seguidamente los cables de la alimentación eléctrica al teleruptor;
- alejar a las personas y cosas a una distancia de por lo menos 1 metro de la bomba;
- activar el interruptor de marcha por unos breves instantes;

- controlar, mirando el impulsor por el agujero de aspiración, que el sentido de giro sea antihorario.

Si el sentido de giro fuera contrario invertir la conexión de dos de los conductores de alimentación en el teleruptor y volver a comprobar.

Una vez establecido el sentido de giro MARCAR la posición de conexión de los conductores a la alimentación, DESCONECTAR el enlace eléctrico provisional e instalar la bomba en el alojamiento previsto.

4.4 INSTALACIÓN DE LOS INTERRUPTORES DE FLOTADOR

Si la electrobomba es entregada con el flotador, su funcionamiento es totalmente automático por lo que es preciso comprobar que ningún objeto pueda obstaculizar su movimiento. Es muy importante asegurar los interruptores de flotador de manera que los cables no se enreden entre sí, ni se retuerzan o enganchen en los distintos salientes que se encuentran dentro del pozo. Deberán situarse de manera que el nivel mínimo NO se halle nunca por debajo de la tapa superior de la bomba. Se aconseja sujetar dichos flotadores a una vara rígida, que se asegurará dentro del pozo. Finalizada la instalación de las bombas, de los tableros eléctricos y de los flotadores efectuar un control de supervisión de la instalación para comprobar su perfecto funcionamiento. Controlar, con la ayuda de un amperímetro, que el consumo de las bombas esté dentro de los límites indicados en la placa de características y que los flotadores intervengan en los niveles establecidos.

5. MANTENIMIENTO



Antes de efectuar operaciones de control y mantenimiento leer detenidamente y aplicar los procedimientos de seguridad presentados en los párrafos 1.2 y 1.3.

Para un funcionamiento normal y duradero de la electrobomba el usuario tiene el deber de efectuar controles con regularidad, un mantenimiento periódico y eventualmente sustituir las partes desgastadas. Se aconseja efectuar comprobaciones preventivas con cadencia mensual o de todas maneras cada 500-600 horas de operación.

- comprobar que la tensión de alimentación se corresponda con los valores indicados en la placa;
- comprobar que el nivel de ruido y vibración no cambie con respecto al original;
- para los motores trifásicos comprobar, con una pinza amperimétrica, que los consumos en las tres fases estén equilibrados y no superen los valores indicados en la placa.

En la fig. 2 en la pág. 66 se muestra el plano de despiece de la electrobomba.

5.1 CONTROL Y CAMBIO DEL ACEITE EN EL POZO DE LOS DISPOSITIVOS SELLADORES MECÁNICOS



Antes de efectuar operaciones de control y mantenimiento leer detenidamente y aplicar los procedimientos de seguridad presentados en los párrafos 1.2 y 1.3.

Se aconseja sustituir el aceite cada 5000-7000 horas de operación o de todas maneras por lo menos una vez al año.

La operación debe realizarse de la siguiente manera:

- Colocar la bomba horizontalmente.
- Desenroscar el tapón y vaciar el aceite en un recipiente adecuado o usar un aspirador de aceite;
- Comprobar que el aceite no contenga agua, ya que esto significa que el sellado mecánico está aún en buenas condiciones y se puede poner el aceite nuevo;
- Si, por el contrario, se nota poca agua en el fondo del pozo esto se debe al abatimiento de la condensación; el fenómeno debe considerarse normal y no se debe a defectos del sellado mecánico.
- En el caso de que en el pozo del aceite haya una cantidad notable de agua es preciso comprobar el sellado mecánico el cual, a ser preciso, es menester sustituir por uno nuevo.
- La eventual sustitución del sellado mecánico debe ser efectuada por un taller especializado.
- Llenar completamente el pozo con aceite biodegradable tipo CASTROL HYDROIL P46 o similares; una vez lleno sacar 20-25 cc. de aceite a fin de asegurar un cojín de aire adecuado en el pozo;
- Una vez terminadas las operaciones indicadas apretar el tapón e instalar de nuevo la electrobomba.

Con carácter excepcional, si no se pudieran encontrar los aceites indicados, puede emplearse aceite de vaselina. En el caso de que fuera necesario efectuar operaciones de mantenimiento o reparación, se aconseja dirigirse a nuestros centros especializados.

La bomba debe ser reparada por el constructor o por personal autorizado; no atenerse a esto conlleva el cese de la garantía y se compromete la seguridad de la máquina.

5.2 CONTROL DE LAS PARTES SUJETAS A DESGASTE



Antes de efectuar operaciones de control y mantenimiento leer detenidamente y aplicar los procedimientos de seguridad presentados en los párrafos 1.2 y 1.3.

Durante las operaciones de mantenimiento programado o cuando las prestaciones de la electrobomba menguasen o las vibraciones y el ruido aumentasen con respecto a los valores originales, es preciso proceder a un control y a una eventual sustitución de las partes hidráulicas sujetas a desgaste. Se recomienda sustituir las partes exclusivamente por repuestos originales. Cuando la parte hidráulica esté parcial o totalmente obstruida proceder a limpiarla esmeradamente con un chorro de agua a presión. A ser necesario desmontar y volver a montar la parte hidráulica haciendo referencia al plano de despiece de la fig. 2 en la pág. 66.

6. PEQUEÑOS INCONVENIENTES: CAUSAS Y REMEDIOS

DEFECTOS	CAUSAS POSIBLES	SOLUCIÓN
el motor no funciona	falta tensión	controlar la línea de alimentación
	el interruptor automático se ha disparado	rearmar el interruptor y verificar la causa
	rotor bloqueado	verificar la causa del bloqueo y eliminarla
	la protección térmica se ha disparado	se reactiva automáticamente
el motor funciona correctamente pero no bombea agua	válvula de retención bloqueada	limpiar la válvula y comprobar su funcionamiento
	tuberías obstruidas	identificar la obstrucción y eliminarla
el caudal de la bomba es insuficiente	rotor, válvula o tuberías obstruidos	identificar la obstrucción y eliminarla
	nivel de líquido muy bajo	apagar inmediatamente la bomba
	tensión de alimentación inexacto	llevar la tensión a los niveles indicados en la placa
	sentido de rotación equivocado (motor trifásico)	invertir las fases
el protector térmico se ha disparado	rotor bloqueado	verificar la causa del bloqueo y eliminarla
	temperatura del líquido demasiado alta	dirigirse al revendedor zenit más cercano.

7. ELIMINACIÓN DE LA ELECTROBOMBA

Cuando no es conveniente reparar la electrobomba porque está demasiado desgastada o dañada, eliminarla cumpliendo las normas y reglamentos locales.

Para la eliminación de la electrobomba seguir el procedimiento siguiente:

- quitar el aceite eventualmente contenido en el pozo y entregarlo a un centro especializado para su tratamiento;
- separar las partes en plástico y goma y entregarlas a un centro especializado para su tratamiento;
- proceder al desguace de las partes metálicas.

No tirar al medio ambiente ningún componente de la electrobomba.



8. CONEXIONES ELÉCTRICAS

8.1 CONEXIÓN ELÉCTRICA MONOFÁSICA

Para las bombas monofásicas es preciso conectar los conductores que salen de la bomba como indicado a continuación: conductor NEGRO a un cabo de la línea; conductor AZUL al otro cabo de la línea y a un cabo de un condensador de capacidad adecuada (45 µF + disyuntor 80 µF); conductor MARRÓN al otro cabo del condensador.

Conexión eléctrica MONOFÁSICA fig. 3 en la pág. 78.

8.2 CONEXIÓN ELÉCTRICA TRIFÁSICA

Conectar a la tierra el conductor amarillo verde y alimentar los conductores que salen de la bomba. Si la bomba presenta 3 conductores es preciso conectarlos a una línea trifásica con tensión y frecuencia correspondientes a las indicadas en la placa o a un cuadro de arranque con eventuales dispositivos de reducción de la corriente de arranque. Si la bomba presenta 6 conductores es preciso conectarlos a un cuadro de arranque con dispositivo de conmutación estrella/triángulo. Si la conexión se realiza de manera directa triángulo, el voltaje de alimentación resulta ser el inferior indicado en la placa; si la conexión es estrella tenemos el voltaje superior. Los conductores de alimentación están marcados como indicado a continuación:

- 3 conductores U – V – W;
- 6 conductores U1 – U2 – V1 – V2 – W1 – W2;

Conexión eléctrica TRIFÁSICA fig. 4 - 5 - 6 en la pág. 78.

8.3 SONDAS TÉRMICAS

La protección térmica, incorporada en los motores tanto monofásicos como trifásicos, está conectada a los conductores marcados con la letra T que salen de la bomba. La protección térmica tiene que estar conectada al terminal correspondiente del tablero eléctrico de conexión y es preciso restablecerla manualmente pulsando el interruptor correspondiente.

8.4 SONDAS DE CONDUCTIVIDAD

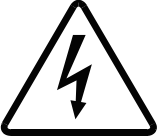
La sonda de conductividad, cuando presente, introducida en la cámara de aceite, está conectada al conductor marcado con la letra S que sale de la bomba. La sonda tiene que estar conectada al tablero eléctrico de conexión correspondiente.

SVENSK

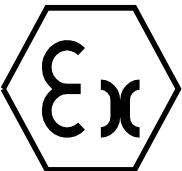
1. ALLMÄNNA SÄKERHETSFÖRESKRIFTER	46
1.1 LISTA ÖVER KVARSTÄENDE RISKER	46
1.2 SÄKERHETSFÖRESKRIFTER SOM SKA FÖLJAS VID ARBETSMOMENTEN FÖR INSTALLATION OCH UNDERHÅLL	46
1.3 PERSONLIGA SKYDD SOM SKA ANVÄNDAS	46
2. IDENTIFIKATION AV MASKINEN	46
3. TEKNISKA KARAKTERISTIKA	46
3.1 BRUKSEGENSKAPER	46
3.2 BULLERNIVÅ	46
4. INSTALLATION	47
4.1 TRANSPORT	47
4.2 PLACERING	47
4.2.1 INSTALLATION MED MONTERINGSFOT	47
4.2.2 INSTALLATION PÅ EN TORR PLATS MED KYLMANTEL	47
4.3 ANSLUTNING TILL ELNÄTET OCH KONTROLL AV ROTATIONSRIKTNING	47
4.4 INSTALLATION AV FLOTTÖRSTRÖMBRYTARE	47
5. UNDERHÅLL	48
5.1 KONTROLL OCH BYTE AV OLJA I DE MEKANISKA TÄTNINGARNAS BEHÅLLARE	48
5.2 KONTROLL AV SLITDELAR	48
6. SMÅ PROBLEM: ORSAKER OCH ÅTGÄRDER	48
7. SKROTNING AV ELPUMPEN	48
8. ELANSLUTNINGAR	49
8.1 ENFAS ELANSLUTNING	49
8.2 TREFAS ELANSLUTNING	49
8.3 ÖVERHETTNINGSSKYDD	49
8.4 KONDUKTANSSONDER	49



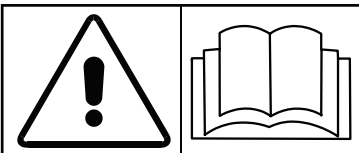
Denna symbol markerar säkerhetsinstruktioner som berör operatörerna och elpumpen.



Denna symbol markerar instruktioner som berör risker av elektrisk karaktär.



Denna symbol indikerar instruktioner som refererar till modeller med explosionsskydd (-EX).



Förvara denna bruksanvisning noga för framtida bruk.
Läs denna bruksanvisning noga.



1. ALLMÄNNA SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Läs bruksanvisningen noga innan det utförs något arbetsmoment, för en korrekt installation och säker användning av produkten.

Förvara denna bruksanvisning på en lättillgänglig och ren plats.

Arbetsmomenten för installation och elanslutning av pumparna måste utföras av behörig teknisk personal enligt det som anges i avsnitt "4 INSTALLATION".

Använd inte elpumpen för att utföra moment som inte uttryckligen indikeras i denna bruksanvisning i avsnitt "3.1 BRUKSEGENSKAPER".

Ändra inte på produkten på något sätt för att ändra prestandan eller bruksegenskaperna. Moment av detta slag gör att garantin omedelbart upphör att gälla och användaren är ensam ansvarig för eventuella skador som uppstår under funktionen.

Starta aldrig elpumpen på en torr plats om det inte rör sig om den tid som behövs för att kontrollera att rotationsriktningen är korrekt.



1.1 LISTA ÖVER KVARSTÅENDE RISKER

Även om produkten används korrekt, finns följande typiska kvarstående risk för samtliga system som är anslutna till elnätet: **RISK FÖR ELSTÖT**.



1.2 SÄKERHETSFÖRESKRIFTER SOM SKA FÖLJAS VID ARBETSMOMENTEN FÖR INSTALLATION OCH UNDERHÅLL

Utför underhållsarbetena under säkra förhållanden genom att alltid följa följande procedur:

- Använd kvalificerad personal för de arbetsmoment som kräver byte eller reparation av mekaniska och/eller elektriska komponenter;
- Stanna elpumpen och stäng slussventilerna för uppfordringen och insugningen;
- Kontrollera att pumpen är fränkopplad från elnätet. Fränkoppla elpumpen från elnätet genom att först fränkoppla fasledarna och därefter den gul-gröna jordledaren;
- Vid nedsänkt installation ska elpumpen dras upp från karet;
- Vänta tills elpumpens utvändiga temperatur är lägre än 50°C om den har använts tidigare;
- Byt ut defekta eller utslitna komponenter mot originalreservdelar.

Vid eventuella tveksamheter ska Du alltid kontakta tillverkaren innan Du utför något arbetsmoment för reparation eller byte.

Eftersom pumparna kan användas i brunnar och uppsamlingskar som kan innehålla giftiga GASER, ska följande försiktighetsåtgärder respekteras:

- arbeta ALDRIG ensam vid underhållsarbeten;
- VENTILERA brunnarna innan arbete påbörjas;
- de personer som hissas ner i brunnarna måste vara kopplade med säkerhetslinor och kunna hissas upp snabbt vid en eventuell nödsituation.

Håll barn på behörigt avstånd. Produkten lämpar sig inte för användning av inkompetenta eller okunniga personer.

Kom INTE nära och/eller stick in händerna eller föremål i insugningshålet eller -gallret eller i uppfordringshålet på sidan.



Installera INTE pumparna i BRUNNAR, KAR eller ANDRA UTRYMMEN som kan innehålla GAS: här finns RISK för EXPLOSION (med undantag av modeller -EX).

Undvik kontakt mellan nätkablarnas yttre fria ändar och vätskor, inklusive den pumpade.



1.3 PERSONLIGA SKYDD SOM SKA ANVÄNDAS

Använd lämpliga skyddskläder vid hanteringen av produkten, i synnerhet om den redan har installerats: skyddsskor, skyddsglasögon, skyddshandskar, förkläde av skinn eller likvärdigt skydd.

Varje gång det utförs underhåll eller reparationer av en redan installerad elpump (i synnerhet om den är nedsänkt i biologiska eller farliga vätskor) är det nödvändigt att rengöra samtliga pumpdelar och tvätta noga med vatten eller specifika produkter.

2. IDENTIFIKATION AV MASKINEN

Det sitter en märkplåt av metall på elpumpen som anger produktens samtliga tekniska data. För ytterligare information eller frågor, referera till märkplåten.

3. TEKNISKA KARAKTERISTIKA

Elpumpens tekniska karakteristikta anges på märkplåten och på förpackningen.

För att kunna garantera en hög motståndskraft mot slitage har elpumparna DRP, DGP, SMP och SBP pumpstomme och pumphjul som är tillverkade i gjutjärn EN-GJL-250 och övriga delar i gjutjärn EN-GJL-250 (UNI EN 1561 - 1563). Pumparna DRY är helt tillverkade i rostfritt stål CF-8M och lämpade för mycket frätande vätskor.

3.1 BRUKSEGENSKAPER

- Nätspänning: ENFAS eller TREFAS eltillförsel enligt vad som anges på märkplåten. Max. tillåten avvikelse: $\pm 10\%$ i förhållande till de nominella värdena på märkplåten.
- Pumpens nedsänkningsdjup: Max. djup 20 m under vätskenivån.
- Vätsketemperatur: Vätskan som ska tömmas får ha en temperatur på max. 40°C.
- Max. antal tillåtna igångsättningar/timme (jämnt fördelade): 20 upp till en effekt på 4 kW; 15 vid mellan 4 och 7,4 kW; 10 vid mellan 7,5 och 45 kW; 5 vid över 45 kW.

Rikta ALDRIG vätskan mot pumparnas insugning och se till att insugningsöppningen är nedsänkt tillräckligt mycket för att förhindra att det bildas virvlar, eftersom detta kan medföra att LUFT sugs in p.g.a. flödesturbulensen med driftstörningar som följd.

Brunnar och uppsamlingskar: Brunnar/uppsamlingskar måste vara såpass stora att ett alltför stort antal igångsättningar per timme kan undvikas.

Vid dränkbara elpumpar som inte är utrustade med kylmantel får vätskenivån aldrig sjunka under pumpens motorhuv.

- Skyddsindex: IP 68
- Användningsområde: Dränering och/eller pumpning av avloppsvatten.
- Driftfaktor: S1 (CEI 2-3).

Dessa elpumpar är inte lämpade för transport av vätskor för livsmedelsbruk.

Dessa elpumpar får inte användas i bassänger eller på andra platser där det finns risk för att maskinen kommer i kontakt med kroppsdelar.

3.2 BULLERNIVÅ

Den dränkbara elpumpen har en lägre ljudtrycksnivå än 70 dB(A) om den är nedsänkt och lägre än 80 dB om den installeras på en torr plats.

4. INSTALLATION

4.1 TRANSPORT



Läs noga och tillämpa de säkerhetsåtgärder som indikeras i avsnitt 1.2 och 1.3 före installationen.

Vikt enligt tab. 1 - 1/a - 1/b - 1/c - 1/d på sid. 68 - 70.



Vid pumpar som väger mindre än 30 kg kan flytten och lyftet utföras manuellt med hjälp av det därtill avsedda handtaget som är placerat på pumpens ovansida. Vid pumpar som väger över 30 kg ska flytten och lyftet utföras med en kedja som har satts fast vid den därtill avsedda lyftöglan på pumpens ovansida och ett mekaniskt lyftmedel som klarar pumpens vikt.



Dra ALDRIG i nätkabeln eller flottörens kabel för att lyfta och flytta pumpen. Använd det därtill avsedda handtaget eller lyftöglan.

Kontrollera att förpackningen och dess innehåll inte har skadats. I händelse av allvarlig skada, kontakta omedelbart Zenit.

Kontrollera att egenskaperna på märkplåten motsvarar de önskade.

Kontrollera med hylsnyckeln att axeln roterar fritt före anslutning av kablarna eller installation av pumpen.

4.2 PLACERING



Läs noga och tillämpa de säkerhetsåtgärder som indikeras i avsnitt 1.2 och 1.3 före installationen.

Arbetsmomenten för installation och elanslutning av pumparna måste utföras av behörig teknisk personal.



Kontrollera alltid att pumpen inte är ansluten till elnätet innan det utförs några arbetsmoment.

Innan placeringen av pumpen, som har trefasmotor, ska Du kontrollera att pumphjulets rotationsriktning är korrekt enligt instruktionerna i avsnitt 4.3. Pumparna är avsedda för såväl rörlig som fast installation. I det första fallet måste utloppet anslutas till en slang med hjälp av en rörböj med gummihållarfäste. Slangens diameter får inte vara mindre än utloppets diameter. Slangen bör dessutom vara av spiralförstärkt typ så att det alltid kan vara fri genomströmning även vid förekomst av kurvor och rörkrökar. I det andra fallet är det lämpligt att ansluta pumpen till ett metallrör försedd med backventil för fri genomströmning och slussventil. I detta fall garanteras pumpens stabilitet av rörledningen.

4.2.1 INSTALLATION MED MONTERINGSFOT

Denna installation är förutsedd för alla elpumpar för bruk under vatten med horisontell öppning.

Vid fasta installationer är pumpar med automatisk monteringsfot de mest lämpliga eftersom det går att utföra underhåll och rengöring på dessa pumpar utan att man behöver tömma uppsamlingskaret eller skruva loss några bultar. Vid denna installation, gör enligt följande (kontakta ev. ZENIT):

- börja med att sätta fast foten med monteringsrör i botten på karet med hjälp av expansionspluggar;
- montera uppfordringsröret med backventil och slussventil;
- skruva fast/anslut två styrrör på monteringsfoten, fäst dem i den övre delen med hjälp av den medlevererade distansplattan så att de löper parallellt.

Pumpen kan sänkas med hjälp av den förzinkade kedjan fastkrokad i öglan ovanpå motorhuv. Med de två styrrören kopplas den korrekt till foten.

I fig. 1 på sid. 65 visas en ritning över installation med monteringsfot.

4.2.2 INSTALLATION PÅ EN TORR PLATS MED KYLMANTELE

Om elpumpen levereras med kylmantel ska Du läsa det häfte som bifogas denna bruksanvisning och följa aktuella anvisningar.



4.3 ANSLUTNING TILL ELNÄTET OCH KONTROLL AV ROTATIONSRIKTNING

Samtliga arbetsmoment för anslutning till elnätet ska utföras av specialiserad personal i enlighet med gällande lagstiftning.

WARNING: Vid elanslutningen ska först den gul-gröna jordledaren anslutas till jord och därefter ska de andra ledarna anslutas enligt avsnitt 8 "ELANSLUTNINGAR".

Kontrollera att nätspänningen och -frekvensen överensstämmer med de som anges på pumpens märkplåt och att elpumpens förbrukning är lägre än max. strömtillförsel.



Kontrollera före installationen att nätet är försett med jordledning och att det följer gällande normer och att pumpens kablar inte är skadade på något sätt.

Använd ett överhettningsskydd som lämpar sig för de elektriska karakteristika som anges på märkplåten för att skydda pumphjulet.

I avsnitt 8 "ELANSLUTNINGAR" finns det schema som ska tillämpas för en korrekt matning av pumpen.

Pumpens rotationsriktning ska kontrolleras innan Du går vidare med den definitiva trefasanslutningen.

Kontrollera rotationsriktningen på följande sätt:

- tillämpa det som anges i avsnitt 1.2 och 1.3;
- lägg ner pumpen på sidan och lämna den fri;
- gör provisorisk elanslutning av den gul-gröna ledaren till jord och därefter ledarna till reläet;
- kontrollera att inga personer eller föremål finns inom en radie på 1 meter från pumpen;
- tryck på startknappen ett ögonblick;
- kontrollera, genom att titta på pumphjulet från insugningsöppningen, att rotationen sker moturs.

Om rotationsriktningen inte är korrekt måste Du låta två ledare på reläet byta plats.

När rotationsriktningen har fastställts, MÅRK ledarnas position, KOPPLA LOSS den provisoriska elanslutningen och installera pumpen på bestämd plats.

4.4 INSTALLATION AV FLOTTÖRSTRÖMBRYTARE

Om elpumpen är utrustad med flottör är dess funktion helt automatisk. Kontrollera att det inte förekommer något föremål som kan hindra rörelsen. Det är mycket viktigt att fixera flottörströmbrytarna så att respektive kablar inte trasslar in sig i varandra. De får inte heller kunna vrida sig, fastna på utskjutande delar eller fästen inuti brunnen. De bör placeras så att miniminivån ALDRIG är lägre än pumpens övre skydd. Det är lämpligt att fixera flottörerna på en fast stång, som sedan sätts fast i brunnen. Efter installation av pumpar, elpaneler och flottörer bör man göra en besiktning av anläggningen för att kontrollera att den fungerar korrekt. Kontrollera med en amperemeter att pumparnas förbrukning ligger inom värdena på märkplåten och att flottörerna löser ut på fastställda nivåer.

5. UNDERHÅLL



Läs noga och tillämpa de säkerhetsåtgärder som indikeras i avsnitt 1.2 och 1.3 före kontroll- och underhållsarbetena.

Det åligger användaren att utföra lämpliga kontroller, regelbundet underhåll och eventuellt byta ut utslitna delar för en korrekt och långvarig funktion för elpumpen. Det rekommenderas att utföra förebyggande kontroller var månad eller var 500-600:e drifttimme.

- kontrollera att nätspänningen överensstämmer med värdena som anges på märkplåten;
- kontrollera att buller- och vibrationsnivån är oförändrad jämfört med den tidigare;
- kontrollera vid trefasmotorerna med hjälp av amperemeter att förbrukningarna är jämnt fördelade över de tre faserna och inte överskrider värdena som anges på märkplåten.

I fig. 2 på sid. 66 visas en sprängskiss över elpumpen.

5.1 KONTROLL OCH BYTE AV OLJA I DE MEKANISKA TÄTNINGARNAS BEHÅLLARE



Läs noga och tillämpa de säkerhetsåtgärder som indikeras i avsnitt 1.2 och 1.3 före kontroll- och underhållsarbetena.

Det rekommenderas att byta oljan var 5000-7000:e drifttimme eller åtminstone en gång om året.

Gör enligt följande:

- Placera pumpen horisontellt;
- Skruva av stiftet och tappa ur oljan i lämpligt kar eller använd en oljesug;
- Kontrollera att oljan är fri från vatten, vilket innebär att den mekaniska tätningen fortfarande är intakt och att man kan fylla på ny olja;
- Om mindre ansamlingar av vatten förekommer på behållarens botten beror detta på kondensbildning. Fenomenet är helt normalt och beror således inte på defekter på den mekaniska tätningen;
- Om man däremot finner en större mängd vatten i oljekärlet måste man kontrollera den mekaniska tätningen och eventuellt byta ut den mot en ny;
- Eventuellt byte av den mekaniska tätningen bör utföras av fackman;
- Fyll på behållaren helt med biologiskt nedbrytbar olja av typ CASTROL HYDROIL P46 eller liknande. När behållaren är full ska Du suga upp 20-25 ml olja så att det skapas en lämplig luftficka i behållaren;
- När de indikerade momenten har utförts ska pluggen dras åt och elpumpen åter installeras.

I undantagsfall, om det inte går att få tag på ovannämnda oljor, kan man använda vaselinolja. För eventuella underhållsarbeten/repARATIONER, vänd Dig till våra specialiserade serviceverkstäder.

Reparation av pumpen ska utföras av tillverkaren eller av annan behörig personal. Respekteras detta inte, gäller ej garantin och maskinens säkerhet garanteras ej.

5.2 KONTROLL AV SLITDELAR



Läs noga och tillämpa de säkerhetsåtgärder som indikeras i avsnitt 1.2 och 1.3 före kontroll- och underhållsarbetena.

Om elpumpens prestanda försämras eller vibrationerna eller bullret ökar jämfört med tidigare under det schemalagda underhållet, är det nödvändigt att utföra en kontroll och eventuellt byta ut de hydrauliska delar som utsätts för slitage. Det rekommenderas att byta ut delarna enbart mot originalreservdelar. Om hydraulikretsen är delvis eller helt tilltäppt ska det utföras en noggrann rengöring med en trycksatt vattenstråle. Nedmontera och återmontera om det behövs hydraulikretsen med referens till sprängskissen i fig. 2 på sid. 66.

6. SMÅ PROBLEM: ORSAKER OCH ÅTGÄRDER

FEL	MÖJLIGA ORSAKER	LÖSNING
motorn roterar ej	ingen spänning	kontrollera eltilförseln
	automatisk strömbrytare har slagits från	slå till strömbrytaren igen och kontrollera orsaken
	pumphjul låst	kontrollera och avlägsna orsaken
	ingrepp av överhettningsskydd	det återställer sig själv
motorn fungerar korrekt men pumpar ej vatten	backventil låst	rengör ventilen och kontrollera dess funktionsduglighet
	rörsystem täppt	sök reda på proppen och avlägsna den
pumpen har nedsatt kapacitet	pumphjul, ventil eller rörsystem täppt	sök reda på proppen och avlägsna den
	för låg vätskenivå	stäng omedelbart av pumpen
	felaktig spänningstillförsel	justera spänningen till värdet som visas på märkplåten
	fel rotationsriktning (trefasmotor)	invertera faserna
start av termoskydd	pumphjul låst	kontrollera och avlägsna orsaken till låsningen
	för hög vätsketemperatur	kontakta närmaste zenit-återförsäljare

7. SKROTNING AV ELPUMPEN

Då reparation av elpumpen, till följd av slitage eller skada, inte längre är ekonomiskt fördelaktigt, ska den tas hand om enligt lokala regler.

Skrota elpumpen enligt följande procedur:

- töm ut eventuell olja som finns i behållaren och lämna in den till ett specialiserat uppsamlingscentra;
- separera delarna av plast och gummi och lämna in dem till ett specialiserat uppsamlingscentra;
- skrota metalldelarna.

Kasta inte någon del av elpumpen i naturen.



8. ELANSLUTNINGAR

8.1 ENFAS ELANSLUTNING

Vid enfaspumpar är det nödvändigt att ansluta ledarna ut från pumpen på följande sätt: SVART ledare till en linjeklämma; BLÅ ledare till den andra linjeklämman och till en klämma på en kondensator med lämplig kapacitet (45 μ F + överspänningsskydd 80 μ F); BRUN ledare till den andra klämman på kondensatorn.

Elanslutning av ENFAS-typ fig. 3 på sid. 78.

8.2 TREFAS ELANSLUTNING

Anslut den gul-gröna jordledaren till jord och anslut ledarna ut från pumpen till elnätet. Om pumpen har 3 ledare ska de anslutas till en trefasledning med en spänning och frekvens som motsvarar de som anges på märkplåten eller till en startpanel med eventuella anordningar för reducering av toppströmmen. Om pumpen har 6 ledare ska de anslutas till en startpanel med anordning för stjärn/triangel-omkoppling. Om anslutningen utförs direkt med triangel är nätspänningen den lägre som anges på märkplåten; om anslutningen utförs med stjärna är nätspänningen den högre. Ledarna är märkta på följande sätt:

- 3 ledare U – V – W;

- 6 ledare U1 – U2 – V1 – V2 – W1 – W2;

Elanslutning av TREFAS-typ fig. 4 - 5 - 6 på sid. 78.

8.3 ÖVERHETTNINGSSKYDD

Överhettningsskyddet som är inbyggt både i enfas- och trefasmotorerna är anslutet till ledarna ut från pumpen som är märkta med bokstaven T. Överhettningsskyddet ska anslutas till den därtill avsedda klämman på elpanelen och återställs manuellt med den därtill avsedda strömbrytaren.

8.4 KONDUKTANSSONDER

Konduktanssonden (när den finns) är införd i oljekärlet och ansluten till ledaren ut från pumpen som är märkt med bokstaven S. Sonden ska anslutas till den därtill avsedda elpanelen.

PORTUGUÈS

1. NORMAS GERAIS DE SEGURANÇA	51
1.1 LISTA DOS RISCOS RESÍDUOS	51
1.2 NORMAS DE SEGURANÇA A APLICAR NAS OPERAÇÕES DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO	51
1.3 DISPOSITIVOS DE PROTECÇÃO INDIVIDUAL (DPI) A UTILIZAR	51
2. IDENTIFICAÇÃO DA MÁQUINA	51
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	51
3.1 CARACTERÍSTICAS DE USO	51
3.2 NÍVEL DE RUÍDO	52
4. INSTALAÇÃO	52
4.1 TRANSPORTE	52
4.2 POSICIONAMENTO	52
4.2.1 INSTALAÇÃO COM PÉ DE ACOPLAMENTO	52
4.2.2 INSTALAÇÃO A SECO COM CAMISA DE ESFRIAMENTO	52
4.3 LIGAÇÃO À REDE ELÉCTRICA E DETERMINAÇÃO DO SENTIDO DE ROTAÇÃO	52
4.4 INSTALAÇÃO DOS INTERRUPTORES FLUTUANTES	53
5. MANUTENÇÃO	53
5.1 CONTROLO E TROCA DO ÓLEO NAS CÂMARAS DAS RETENÇÕES MECÂNICAS	53
5.2 CONTROLO DAS PARTES SUJEITAS A DESGASTES	53
6. PEQUENAS ANOMALIAS: CAUSAS E SOLUÇÕES	54
7. DESMANTELAMENTO DA ELECTROBOMBA	54
8. LIGAÇÕES ELÉCTRICAS	54
8.1 LIGAÇÕES ELÉCTRICAS MONOFÁSICAS	54
8.2 LIGAÇÕES ELÉCTRICAS TRIFÁSICAS	54
8.3 SONDAS TÉRMICAS	54
8.4 SONDAS DE CONDUTIVIDADES	54



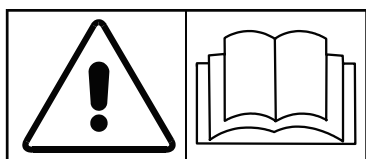
Este símbolo distingue as instruções relativas à segurança dos operadores e da electrobomba.



Este símbolo distingue as instruções inerentes a riscos de natureza eléctrica.



Este símbolo indica as instruções que se referem a modelos antideflagrantes (-EX).



Conservar com cuidado o presente manual para eventuais futuras consultas e referências.
Ler atentamente o presente manual.



1. NORMAS GERAIS DE SEGURANÇA

Para uma correcta instalação e um uso seguro do produto, antes de efectuar qualquer operação, ler atentamente quando referido no presente manual.

Conservar o presente manual em lugar limpo e sempre a seu alcance.

As operações de instalação e de ligação eléctrica das bombas devem ser efectuadas por técnicos competentes, seguindo atentamente quando referido no parágrafo "4 INSTALAÇÃO".

Não utilizar a electrobomba para efectuar operações que não sejam expressamente indicadas no presente manual no parágrafo "3.1 CARACTERÍSTICAS DE USO".

Não alterar de maneira alguma o produto visando modificar as suas prestações ou as características de uso; qualquer operação deste tipo, além da perda imediata da garantia, comporta a plena responsabilidade por parte do utilizador face a qualquer dano que poderia verificar-se durante o funcionamento.

Não colocar nunca em funcionamento a electrobomba no ar a não pelo tempo estritamente necessário para verificar o correcto sentido de rotação.



1.1 LISTA DOS RISCOS RESÍDUOS

O produto, mesmo sendo utilizado correctamente, apresenta este risco resíduo típico de todas as instalações ligadas à rede eléctrica. **RISCO DE CHOQUE ELÉCTRICO.**



1.2 NORMAS DE SEGURANÇA A APLICAR NAS OPERAÇÕES DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO

Para efectuar intervenções de manutenção em plena segurança, seguir sempre os procedimentos referidos abaixo:

- Utilizar pessoal qualificado para as operações que exigem a substituição ou reparação de órgãos mecânicos e/ou de componentes eléctricos;
- Parar a electrobomba e fechar os registos de recalque e de aspiração;
- Assegurar-se que a bomba esteja desligada da rede eléctrica. Para desligar a electrobomba da rede de alimentação, desligar em primeiro lugar os condutores das fases e, em seguida, o condutor de terra de cor verde-amarela;
- Se a instalação for submersa tirar a electrobomba do tanque;
- Esperar que a temperatura externa da electrobomba, se anteriormente fora usada, chegue a um valor inferior aos 50°C;
- Substituir os componentes avariados ou desgastados exclusivamente com sobressalentes originais.

Em caso de dúvidas, consultar sempre o fabricante antes de efectuar qualquer operação de reparação ou substituição.

Visto que as bombas podem ser utilizadas em poços e fossas sépticas, que poderiam conter GASES venérficos, tomar as precauções de segurança indicadas abaixo:

- NUNCA trabalhar sozinho durante eventuais operações de manutenção;
- FAVORECER a circulação de ar nos poços antes de iniciar os trabalhos;
- para as pessoas que descem em poços deve estar prevista a sua ligação com cordas de segurança e a possibilidade de uma rápida saída do poço em caso de emergência.

Manter fora do alcance das crianças; produto não idóneo para pessoas incompetentes ou sem experiência.

NÃO aproximar e/ou introduzir as mãos ou objectos no orifício ou na grelha de aspiração nem no orifício lateral de recalque.



NÃO instalar as bombas em POÇOS, TANQUES OU OUTROS AMBIENTES com presença de GASES: EXISTE O PERIGO DE EXPLOÇÃO (excepto as versões -EX).

Evitar o contacto das pontas livres dos cabos de alimentação com qualquer tipo de líquido, inclusive aquele bombeado.



1.3 DISPOSITIVOS DE PROTECÇÃO INDIVIDUAL (DPI) A UTILIZAR

Manejar o produto, especialmente se já foi instalado, protegidos com indumentos apropriados: sapatos para a prevenção dos acidentes, óculos para a prevenção de acidentes, luvas de protecção, avental de couro ou outra protecção análoga.

Todas as vezes que efectuem operações de manutenção ou reparação de uma electrobomba já instalada, especialmente se submersa em líquidos biológicos ou perigosos, é necessário limpar cuidadosamente todas as suas partes e lavar abundantemente com água ou produtos específicos.

2. IDENTIFICAÇÃO DA MÁQUINA

Na electrobomba está fixada uma plaqueta metálica de identificação na qual estão gravados todos os dados técnicos do produto. Para qualquer informação ou pedido, fazer referência aos dados gravados na plaqueta metálica.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

As características técnicas da electrobomba estão gravadas na plaqueta metálica e na embalagem.

A fim de garantir uma elevada resistência ao desgaste, as electrobombas da série DRP, DGP, SMP e SBP têm o corpo da bomba e a roda hidráulica fabricados em ferro fundido EN-GJL-250 e as outras partes em ferro fundido EN-GJL-250 (UNI EN 1561 - 1563). As DRY foram realizadas integralmente em aço inoxidável CF-8M e são idóneas para trabalhar com líquidos particularmente agressivos.

3.1 CARACTERÍSTICAS DE USO

- Tensão de alimentação: Alimentação MONOFÁSICA ou Trifásica, de acordo com as indicações gravadas na plaqueta. Variação máxima admitida $\pm 10\%$ em relação aos valores nominais constantes na plaqueta de dados.
- Profundidade de imersão da bomba: Profundidade Máxima de 20 metros sob o nível do líquido.
- Temperatura do líquido: O líquido a ser evacuado pode ter uma temperatura Máx. de 40°C.
- Número de arranques horários admitidos: 20 até uma potência de 4 KW; 15 de 4 a 7,4 KW; 10 de 7,5 a 45 KW; equitativamente distribuídos.

Para impedir que haja aspiração de AR arrastado pela turbulência dos fluxos, com consequentes anomalias de funcionamento, deve-se EVITAR que o líquido caia directamente na aspiração das bombas; controlar que a boca de aspiração esteja submersa o suficiente para evitar a formação de redemoinhos.

Poços e tanques de colheita: As dimensões dos poços/tanques de colheita devem ser tais que impeçam um número excessivo de arranques horários.

Para as electrobombas submersíveis, que não estão implementadas com camisa de esfriamento, é necessário que o nível do líquido nunca desça sob a tampa do motor da bomba.

- Índice de protecção IP 68
- Utilização: Drenagem e/ou evacuação de líquidos de esgoto.
- Factor de serviço: S1 (CEI 2-3).

Assegurar-se que a bomba não trabalhe fora dos limites de sua curva característica.

Estas electrobombas não são idóneas para canalizar líquidos destinados a uso alimentício.

Estas electrobombas não podem ser utilizadas em tanques ou outros lugares em que seja previsível o contacto da máquina com partes do corpo.

3.2 NÍVEL DE RUÍDO

A electrobomba submersível apresenta um nível de pressão acústica inferior a 70 dB(A) quando está submersa e o mesmo resulta inferior a 80 dB quando está instalada a seco.

4. INSTALAÇÃO

4.1 TRANSPORTE



Antes da instalação, ler atentamente e aplicar os procedimentos de segurança indicados nos parágrafos 1.2 e 1.3.

Massa de acordo com a tabela 1 - 1/a - 1/b - 1/c - 1/d na pág. 68 - 70.



Para bombas com peso inferior ou igual a 30 Kg., a movimentação e o levantamento podem ser feitos manualmente utilizando a expressa alça, situada na parte superior da bomba. Para bombas com peso superior a 30 Kg., a movimentação e o levantamento devem ser realizados mediante uma corrente fixada na argola de levantamento, situado na parte superior da bomba, utilizando um meio mecânico adequado ao peso da bomba.



NUNCA utilizar o cabo eléctrico de alimentação ou aquele da bóia para levantar e movimentar a bomba. Utilizar a expressa alça ou a argola de levantamento.

Verificar visualmente que a embalagem e seu conteúdo não tenham sofrido danos; no caso que se apresentassem danificados em modo relevante, dirigir-se à Zenit.

Verificar que as características da gravadas na plaqueta correspondam àquelas desejadas.

Antes de ligar os cabos ou instalar a bomba, verificar com a expressa chave tubular que o eixo gire livremente.

4.2 POSICIONAMENTO



Antes da instalação, ler atentamente e aplicar os procedimentos de segurança indicados nos parágrafos 1.2 e 1.3.

As operações de instalação e de ligação eléctrica das bombas devem ser efectuadas por técnicos habilitados.



Assegurar-se sempre que a bomba não esteja ligada à instalação eléctrica, antes de efectuar qualquer operação.

Antes de proceder ao posicionamento da bomba, para os motores trifásicos, deve-se verificar o correcto sentido da rotação do da roda hidráulica seguindo as instruções referidas no parágrafo 4.3.

As bombas podem ser instaladas quer para uso móvel quer em postos fixos. No primeiro caso, a embocadura de saída deve ser conectada, mediante uma curva com luva porta-mangueira, num tubo flexível de diâmetro não inferior ao da embocadura de recalque da bomba. De preferência, a mangueira deve ser de tipo com reforço espiralado para ter sempre a certeza que a passagem permaneça sempre livre, mesmo nas posições correspondentes a curvas ou mudanças de direcção. No segundo caso, aconselha-se ligar a bomba numa tubagem metálica, montando na mesma uma válvula de retenção de passagem livre e um registo de interceptação: neste caso a estabilidade da bomba está garantida pela tubagem.

4.2.1 INSTALAÇÃO COM PÉ DE ACOPLAMENTO

Para todos os tipos de electrobomba submersíveis com boca horizontal foi previsto este tipo de instalação.

Para as instalações fixas, as bombas com pés de acoplamento automático são as mais apropriadas, enquanto permitem efectuar as operações de manutenção e limpeza da bomba sem esvaziar o tanque de colheita ou desmontar nenhum parafuso. Para os tipos de bombas em que existe esta opção de instalação (para maiores informações, contactar a ZENIT), proceder no modo indicado abaixo:

- em primeiro lugar deve-se fixar o pé com curva de acoplamento ao fundo do tanque por meio de parafusos com buchas de expansão.
- instalar o tubo de recalque com a respectiva válvula de retenção e registo de interceptação.
- aparafusar/engatar dois tubos de guia no pé de acoplamento, fixá-los na parte superior mediante a braçadeira separadora fornecida pelo Fabricante, isto a fim de garantir o seu paralelismo.

A bomba poderá ser colocada no fundo do tanque segurando-a com uma corrente galvanizada ou com uma corda fixada na argola situada na parte superior da tampa do motor e, por meio dos dois tubos de guia se acoplará perfeitamente ao pé.

O esquema de instalação com pé de acoplamento está reproduzido na fig. 1 na pág. 65.

4.2.2 INSTALAÇÃO A SECO COM CAMISA DE ESFRIAMENTO

Se a electrobomba é fornecida com camisa de esfriamento, ler o folheto anexo ao presente manual e aplicar as relativas indicações.



4.3 LIGAÇÃO À REDE ELÉCTRICA E DETERMINAÇÃO DO SENTIDO DE ROTAÇÃO

Todas as operações de ligação à rede eléctrica devem ser efectuadas por pessoal especializado e no pleno cumprimento das vigentes normas de lei.

ATENÇÃO: na fase de ligação da electricidade ligar primeiro o condutor verde-amarelo à terra, depois os outros condutores, tal como indicado no capítulo 8 "LIGAÇÕES ELÉCTRICAS".

Verificar que a tensão e a frequência da linha de alimentação eléctrica sejam iguais aquelas gravadas na plaqueta dos dados da bomba e que o consumo da electrobomba seja inferior à corrente máxima fornecida.



Antes de instalar a bomba, controlar que a linha de alimentação disponha de ligação à terra e que cumpra as vigentes normas de lei e que os cabos da bomba não estejam em qualquer modo danificados.

Para a protecção do motor da bomba, utilizar um dispositivo salva-motor adequadas características gravadas na plaqueta de identificação do motor.

No capítulo 8 "LIGAÇÕES ELÉCTRICAS" está representado o esquema a seguir para uma correcta alimentação da bomba.

Antes de efectuar a ligação eléctrica trifásica definitiva, é necessário determinar o sentido de rotação da bomba.

Para determinar o sentido de rotação da bomba proceder como indicado abaixo:

- aplicar quanto contemplado nos parágrafos 1.2 e 1.3;
- apoiar a bomba sobre um lado em horizontal e deixá-la livre;
- ligar provisoriamente o condutor verde-amarelo à terra e, em seguida, os fios de alimentação eléctrica no contactor;
- afastar as pessoas e os objectos da bomba, numa distância mínima de 1 metro de raio;
- accionar o interruptor de marcha por alguns instantes;
- controlar, olhando a roda hidráulica através da embocadura de aspiração, que o sentido de rotação da roda hidráulica é inverso ao dos ponteiros do relógio.

Se o sentido de rotação for contrário, inverter a ligação de dois dos condutores de alimentação no contactor e efectuar uma nova prova. Após ter estabelecido o sentido de rotação, MARCAR a posição de ligação dos condutores na alimentação, DESACTIVAR a ligação eléctrica provisória e instalar a bomba no lugar previsto.

4.4 INSTALAÇÃO DOS INTERRUPTORES FLUTUANTES

Se a electrobomba é fornecida com a bóia o seu funcionamento é totalmente automático, certificar-se que não haja nenhum objecto que possa impedir o seu movimento. É muito importante fixar os interruptores de bóia de forma que os respectivos cabos não se estorvem reciprocamente, nem possam enrolar-se ou emaranhar-se em partes salientes do poço. Os interruptores deverão ser posicionados de forma tal que o nível mínimo NUNCA fique sob o escudo superior da bomba. Sugere-se fixar as bóias numa haste rígida, que deverá ser fixada no interior do poço. Após ter completado a instalação das bombas, dos quadros eléctricos e das bóias, efectuar um ensaio da instalação para verificar o seu perfeito funcionamento. Controlar com um amperímetro, que a absorção das bombas permaneça dentro dos limites gravados na plaqueta dos dados e que as bóias intervenham nos níveis estabelecidos.

5. MANUTENÇÃO



Antes das intervenções de controlo e manutenção, ler atentamente e aplicar os procedimentos de segurança referidos nos parágrafos 1.2 e 1.3.

Para um regular e duradouro funcionamento da electrobomba, o utilizador tem o dever de efectuar regulares controlos, uma manutenção periódica e, eventualmente, substituir as partes desgastadas. Sugere-se efectuar controlos preventivos ao menos um vez por mês ou, em qualquer caso, cada 500-600 horas de funcionamento.

- controlar que a tensão de alimentação corresponda aos valores gravados na plaqueta dos dados;
- controlar que o nível do ruído e de vibração se mantenha inalterado em relação àquele original;
- para os motores trifásicos controlar com uma pinça amperimétrica que as absorções nas três fases sejam equilibradas e não superiores aos valores indicados na plaqueta dos dados.

Na fig. 2 na pág. 66 está representado o desenho detalhado da electrobomba.

5.1 CONTROLO E TROCA DO ÓLEO NAS CÂMARAS DAS RETENÇÕES MECÂNICAS



Antes das intervenções de controlo ler atentamente e aplicar os procedimentos de segurança referidos nos parágrafos 1.2 e 1.3.

Sugere-se a troca do óleo cada 5000-7000 horas de funcionamento ou ao menos uma vez por ano.

A operação deve ser efectuada no modo indicado abaixo:

- Colocar a bomba em posição horizontal.
- Desparafusar a tampa e deixar escoar o óleo num recipiente apropriado ou utilizar um aspirador de óleo.
- Verificar que o óleo não contenha água. Se não estiver água quer dizer que a retenção mecânica ainda está em dia (boa), sendo possível introduzir óleo novo.
- Se forem constatadas pequenas quantidades de água no fundo da câmara, isto é devido ao abatimento da condensação; deve ser considerado um fenómeno normal, e não imputável a defeitos na retenção mecânica.
- Se na câmara do óleo houver uma quantidade considerável de água, deve-se controlar a retenção mecânica e, se for necessário, a mesma deve ser substituída por outra nova.
- A eventual substituição da retenção mecânica deve ser feita por uma oficina especializada;
- Encher completamente a câmara com óleo biodegradável de tipo CASTROL HYDROIL P46 ou análogo, uma vez que a câmara estiver cheia, tirar 20-25 cc. de óleo de modo que garanta uma adequada almofadinha de ar na câmara;
- Após ter concluído as operações indicadas, fechar a fundo a tampa e voltar a instalar a electrobomba.

Excepcionalmente, se não for possível encontrar os tipos de óleos indicados, é possível utilizar óleo de vaselina. Para eventuais operações de manutenção/reparação, no caso sejam necessárias, sugere-se dirigir-se aos nossos centros especializados

O conserto da bomba deve ser efectuada pelo fabricante ou por pessoal autorizado; o não cumprimento desta prescrição determina a caducidade da garantia e da segurança da máquina.

5.2 CONTROLO DAS PARTES SUJEITAS A DESGASTES



Antes de qualquer intervenção de controlo e manutenção, ler atentamente e aplicar os procedimentos de segurança referidos nos parágrafos 1.2 e 1.3.

Durante as operações de manutenção programada ou em todos os casos em que as prestações da electrobomba resultassem deterioradas ou as vibrações e o ruído resultassem maiores em relação àqueles originais, é necessário proceder a um controlo e a uma eventual substituição das partes hidráulicas sujeitas a desgaste. Recomenda-se efectuar as substituições das peças utilizando exclusivamente peças sobressalentes originais. No caso que a parte hidráulica resultasse parcial ou totalmente obstruída, proceder a uma esmerada limpeza com um jacto de água sob pressão. Se for necessário, desmontar e remontar a parte hidráulica utilizando o desenho detalhado na fig. 2 na pág. 66.

6. PEQUENAS ANOMALIAS: CAUSAS E SOLUÇÕES

DEFEITOS	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
o motor não funciona	falta tensão	controle a linha de alimentação
	disparo do interruptor automático	torne a armar o interruptor e verifique a causa
	rotor bloqueado	verifique a causa do bloqueio e elimine-a
	intervenção da protecção térmica	reactiva-se automaticamente
o motor funciona correctamente mas não bomba água	válvula de retenção bloqueada	limpe a válvula e verifique o funcionamento
	tubagem obstruída	localize a obstrução e elimine-a
vazão reduzida da bomba	obstrução do rotor, válvula ou tubagens	localize a obstrução e elimine-a
	nível do líquido demasiado baixo	desligue imediatamente a bomba
	tensão de alimentação errada	a tensão deve corresponder aos dados contidos na chapa
	sentido de rotação errado (motor trifásico)	inverta as fases
intervenção do protector térmico	rotor bloqueado	verifique a causa do bloqueio e elimine-a
	temperatura do líquido demasiada alta	contacte o revendedor Zenit mais próximo

7. DESMANTELAMENTO DA ELECTROBOMBA

No caso que não seja economicamente mais viável consertar a electrobomba após o seu desgaste ou danificação, a sua eliminação deverá ser feita no pleno cumprimento das disposições de lei do lugar de instalação

Para a eliminação da electrobomba seguir os procedimentos indicados abaixo:

- retirar o eventual óleo contido na câmara e entregá-lo a um centro especializado na colheita deste óleo;
- separar as parte em plástico ou borracha e entregá-las a um centro especializado na colheita deste material;
- reduzir em sucata as partes mecânicas em conformidade com as leis locais.

Não dispersar no ambiente nenhum componente da electrobomba.



8. LIGAÇÕES ELÉCTRICAS

8.1 LIGAÇÕES ELÉCTRICAS MONOFÁSICAS

Para as bombas monofásicas é necessário ligar os condutores na saída da bomba no modo indicado abaixo: o condutor PRETO numa extremidade da linha; o condutor AZUL na outra extremidade da linha e numa extremidade de um condensador de capacidade adequada (45 µF + disjuntor 80 µF); o condutor CASTANHO na outra extremidade do condensador.

Ligação eléctrica MONOFÁSICA fig. 3 na pág. 78.

8.2 LIGAÇÕES ELÉCTRICAS TRIFÁSICAS

Ligar à terra o condutor verde-amarelo e alimentar os condutores na saída da bomba. Se a bomba dispõe de 3 condutores, os mesmos devem ser ligados a uma linha trifásica com tensão e frequência iguais àquelas gravadas na plaqueta de dados ou num quadro de arranque com eventuais dispositivos de redução da corrente de ponto de arranque. Se a bomba dispõe de 6 condutores, os mesmos deverão ser ligados num quadro de arranque com dispositivo de comutação estrela/triângulo. Se a ligação for feita em modo directo em triângulo, a voltagem de alimentação é aquela inferior indicada na plaqueta; em vez, se a ligação for feita em estrela, será aquela superior indicada na plaqueta. Os condutores de alimentação são marcados no modo indicado abaixo:

- 3 condutores U - V - W;
- 6 condutores U1 - U2 - V1 - V2 - W1 - W2;

Ligação eléctrica TRIFÁSICA fig. 4 - 5 - 6 na pág. 78.

8.3 SONDAS TÉRMICAS

A protecção térmica, incorporadas nos motores, quer monofásicos quer trifásicos, é ligada aos condutores marcados com a letra T na saída da bomba. A protecção térmica deve ser ligada ao expresso terminal do quadro eléctrico de ligação e restabelecida manualmente pelo expresso interruptor.

8.4 SONDAS DE CONDUTIVIDADES

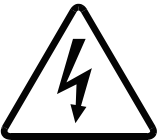
A sonda de condutividade, aonde estiver presente, inserida na câmara de óleo está ligada ao condutor marcado com a letra S na saída da bomba. A sonda deve ser ligada ao expresso quadro eléctrico de ligação.

NEDERLANDS

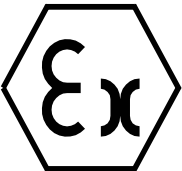
1. ALGEMENE VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN	56
1.1 LIJST VAN DE RISICO'S	56
1.2 VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN VOOR DE INSTALLATIE EN HET ONDERHOUD	56
1.3 VERPLICHTE INDIVIDUELE BEVEILIGINGSMIDDELEN	56
2. IDENTIFICATIE VAN DE MACHINE	56
3. TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN	56
3.1 GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN	56
3.2 GELUIDSNIVEAU	57
4. INSTALLATIE	57
4.1 VERVOER	57
4.2 PLAATSING	57
4.2.1 INSTALLATIE MET KOPPELINGSVOET	57
4.2.2 INSTALLATIE OP HET DROGE VAN EEN POMP MET KOELMANTEL	57
4.3 AANSLUITING OP HET ELEKTRICITEITSNET EN CONTROLE VAN DE DRAAIRICHTING	57
4.4 INSTALLATIE VAN DE VLOTTERSCHAKELAARS	58
5. ONDERHOUD	58
5.1 DE OLIE IN DE KAMER MET DE MECHANISCHE AFDICHTINGEN CONTROLEREN EN VERVANGEN	58
5.2 DE SLIJTAGEONDERDELEN CONTROLEREN	58
6. KLEINE STORINGEN: OORZAKEN EN OPLOSSINGEN	58
7. DE ELEKTRISCHE POMP AFDANKEN	59
8. ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN	59
8.1 EENFASIGE ELEKTRISCHE AANSLUITING	59
8.2 DRIEFASIGE ELEKTRISCHE AANSLUITING	59
8.3 TEMPERATUURVOELERS	59
8.4 GELEIDINGSVOELERS	59



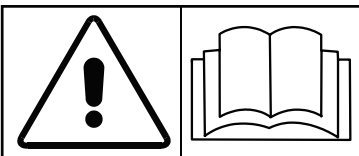
Dit symbool duidt op instructies met betrekking tot de veiligheid van de gebruiker en de elektrische pomp.



Dit symbool duidt op instructies in verband met risico's van elektrische aard.



Dit symbool duidt op instructies met betrekking tot explosieveilige modellen (-EX)



Bewaar deze handleiding zorgvuldig voor eventuele naslag in de toekomst.
Lees deze handleiding met aandacht.



1. ALGEMENE VEILIGHEIDSVORSCHRIFTEN

Lees deze handleiding voordat u de pomp installeert, gebruikt, of er onderhoud aan uitvoert.

Bewaar deze handleiding op een schone makkelijk toegankelijke plaats.

Alle handelingen voor de installatie en elektrische aansluiting van de pompen dienen door technisch bevoegd personeel uitgevoerd te worden en de instructies en waarschuwingen van paragraaf 4 "INSTALLATIE" dienen in acht genomen te worden.

Gebruik de elektrische pomp niet op wijzen die niet uitdrukkelijk zijn aangegeven in paragraaf 3.1 "GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN" van deze handleiding.

Breng geen veranderingen aan aan het product teneinde de prestaties of de toepassingsmogelijkheden ervan te wijzigen. Indien dit verbod niet in acht wordt genomen gaat het recht op garantie verloren en komt de aansprakelijkheid voor schade die voortvloeit uit het gebruik van het product volledig op de gebruiker te rusten.

Stel de elektrische pomp nooit in bedrijf op het droge, met uitzondering van de korte tijd die nodig is om te controleren of de draairichting correct is.



1.1 LIJST VAN DE RISICO'S

Ook als het product volgens de voorschriften wordt gebruikt bestaan de volgende risico's, die typisch zijn voor toestellen die zijn aangesloten op het elektriciteitsnet.



1.2 VEILIGHEIDSVORSCHRIFTEN VOOR DE INSTALLATIE EN HET ONDERHOUD

Houdt u voor de veiligheid bij het onderhoud altijd aan de volgende regels:

- Laat de ingrepen waarbij mechanische en/of elektrische onderdelen vervangen worden over aan bevoegd personeel.
- Stop de elektrische pomp en sluit de afsluiters van de persleiding en zuigleiding.
- Verzekert u ervan dat de pomp is afgesloten van het elektriciteitsnet. Om de elektrische pomp af te sluiten van het elektriciteitsnet maakt u eerst de fasen los en dan de groen-gele aarde.
- Breng de pomp op het droge als deze ondergedompeld is.
- Wacht totdat de oppervlaktetemperatuur van de pomp onder de 50°C is gedaald.
- Vervang defecte of sterk versleten onderdelen door nieuwe originele onderdelen.

Raadpleeg de fabrikant in geval van twijfel voordat u begint met een reparatie of vervanging.

De pompen zijn geschikt voor het gebruik in putten en biologische bekkens. Aangezien deze giftige GASSEN kunnen bevatten dient u de volgende voorzorgsmaatregelen in acht te nemen:

- NOOIT alleen werken tijdens eventuele onderhoudsbeurten;
- de luchtdoorstroom in de putten BEVORDEREN voordat u met het werk begint;
- personen, die in de putten afdalen, dienen met veiligheidskabels uitgerust te zijn en moeten, in geval van nood, zeer snel weer omhoog kunnen komen.

Buiten het bereik van kinderen houden. Dit product is niet geschikt voor ondeskundige of ondervaren personen.

NOOIT uw handen of voorwerpen bij het zuigvat of rooster en het persgat aan de zijkant houden of ze er in steken.



De pompen NIET installeren in PUTTEN, BASSINS OF ANDERE OMGEVINGEN met aanwezigheid van GASSEN; er zou EXPLOSIEGEVAAR kunnen bestaan. (behalve voor -EX-uitvoeringen)

Zorg dat de vrije uiteinden van de voedingskabels niet in aanraking komen met vloeistof, met inbegrip van de verpompte vloeistof.



1.3 VERPLICHTE INDIVIDUELE BEVEILIGINGSMIDDELEN

Bescherm u met geschikte veiligheidskleding wanneer u aan de pomp werkt, vooral wanneer deze reeds geïnstalleerd is: veiligheidsschoenen, -handschoenen en -bril en een leren schort of een gelijksoortig beveiligingsmiddel.

Maak alle delen van de elektrische pomp schoon en was hem met veel water of speciale producten wanneer u onderhoud of reparaties aan de elektrische pomp uitvoert, vooral als de pomp in een biologische of gevaarlijke vloeistof werkt.

2. IDENTIFICATIE VAN DE MACHINE

De elektrische pomp is voorzien van een typeplaatje waarop de belangrijkste eigenschappen van het product zijn aangegeven. Vermeld de gegevens op het typeplaatje wanneer u de fabrikant om inlichtingen vraagt.

3. TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

De technische eigenschappen van de elektrische pomp zijn aangegeven op het typeplaatje en op de verpakking.

Om een hoge slijtageweerstand te garanderen, zijn het pomphuis en de waaier van de elektropompen DRP, DGP, SMP en SBP vervaardigd van gietijzer EN-GJL-250 en de overige delen van gietijzer EN-GJL-250 (UNI EN 1561 - 1563). De DRY-pompen zijn geheel vervaardigd van roestvrij staal CF-8M, bestand tegen bijzonder agressieve vloeistoffen.

3.1 GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN

- Voedingsspanning: EENFASIGE of DRIEFASIGE wisselstroom, naargelang de aanduiding op het typeplaatje. Max. toegestane variatie $\pm 10\%$ ten opzicht van de nominale waarden die zijn aangegeven op het typeplaatje.

- Dompeldiepte van de pomp: Diepte tot max. 20 meter onder het vloeistofoppervlak.

- Temperatuur van de vloeistof: De te verpompen vloeistof mag een max. temperatuur van 40°C hebben.

- Toegestaan aantal starts per uur: 20 bij een vermogen van max. 4 kW, 15 bij een vermogen tussen 4 en 7,4 kW, 10 bij een vermogen tussen 7,5 en 45 kW, 5 bij een vermogen van meer dan 45 kW. De starts moeten regelmatig over de tijd verdeeld zijn.

Om te voorkomen dat er LUCHT wordt aangezogen door een turbulente stroming, wat de werking van de pomp kan storen, dient u te VERMIJDEN dat de verpompte vloeistof rechtstreeks op de aanzuigopening van de pomp neerstort en ER VOOR TE ZORGEN dat de aanzuigopening van de pomp diep genoeg is ondergedompeld om het ontstaan van kolken te voorkomen.

Putten en verzamelbekkens: De afmetingen van putten/verzamelbekkens dienen zodanig te zijn, dat een te groot aantal starts per uur vermeden wordt.

Bij pompompen zonder koelmantel mag het vloeistofpeil nooit onder het motordekseel van de pomp dalen.

- Beschermingsklasse: IP 68

- Toepassingsveld: Drooglegging en/of verwijdering van rioolwater.

- Diensfactor: S1 (CEI 2-3).

Verzekert u ervan dat de pomp niet buiten zijn karakteristiek werkt.

Deze elektrische pompen zijn niet geschikt voor het verpompen van vloeistoffen die voor consumptie bestemd zijn.

Deze elektrische pompen mogen niet worden gebruikt in zwembaden of op andere plaatsen waar mensen in aanraking kunnen komen met de pomp.

3.2 GELUIDSNIVEAU

De elektrische pomp heeft een geluidsniveau van maximaal 70 dB(A) in ondergedompelde toestand en van maximaal 80 dB op het droge.

4. INSTALLATIE

4.1 VERVOER



Lees de veiligheidsvoorschriften in de paragrafen 1.2 en 1.3 voordat u met de installatie begint.

Massa volgens tabel 1 - 1/a - 1/b - 1/c - 1/d op blz. 68 - 70.



Pompen met een gewicht van 30 kg of minder kunnen met de hand worden opgetild aan de speciale handvaten aan de bovenkant van de pomp. Pompen met een gewicht van meer dan 30 kg moeten worden opgetild en verplaatst door middel van een ketting die u aan het speciale oog aan de bovenkant bevestigt en met gebruik van een hijs- of heftoestel dat geschikt is voor het gewicht van de pomp.



IN GEEN GEVAL de stroomkabel gebruiken om het apparaat te verplaatsen of op te tillen. Benut daar altijd het speciale handvat of het oog voor.

Verzekert u ervan dat de verpakking en de inhoud geen transportschade opgelopen hebben. Wendt u onmiddellijk tot ZENIT als u noemenswaardige schade vaststelt.

Verzekert u ervan dat de gegevens of het typeplaatje overeenstemmen met de gewenste gegevens.

Controleer vooraleer u stroom op de kabels zet en de pomp installeert, met de speciale dopsleutel of de as vrij draait.

4.2 PLAATSIING



Lees de veiligheidsvoorschriften in de paragrafen 1.2 en 1.3 voordat u met de installatie begint.

De installatie en de elektrische aansluiting van de pompen dienen volledig door technisch bevoegd personeel uitgevoerd te worden.



Verzekert u er altijd van dat de pomp niet op het elektriciteitsnet is aangesloten voordat u met een ingreep begint.

Voordat u een pomp met draaistroommotor plaatst, moet u volgens de instructies in paragraaf 4.3 controleren of de waaier in de goede richting draait. De verplaatsing en het optillen van het apparaat dienen te gebeuren nadat het apparaat van het elektriciteitsnet is afgesloten, door middel van de speciale handgreep of met een ketting die aan de speciale ooghaak bovenop de pomp bevestigd is. De pompen kunnen zowel voor mobiel gebruik als voor stationair gebruik geïnstalleerd worden. In het eerste geval dient de uitlaat via een U-stuk met rubberhouder aan een flexibele slang bevestigd te worden. Deze slang moet een doorsnede hebben die niet kleiner is dan die van de uitlaat en dient bij voorkeur van spiraalversterking voorzien te zijn, zodat men altijd de zekerheid van een vrije doorgang heeft, ook in geval van bochten of veranderingen van richting. In het tweede geval raden wij u aan de pomp op een metalen buis aan te sluiten, waarin een terugslagklep met vrije doorgang plus een afsluiter voorzien zijn. In dit geval wordt de stabiliteit van de pomp door de buizen gewaarborgd.

4.2.1 INSTALLATIE MET KOPPELINGSVOET

Dit type installatie is mogelijk bij alle elektrische pompompen met een horizontale inlaat.

Voor het stationaire gebruik zijn pompen met een automatische koppelingsvoet het meest geschikt, omdat deze pompen kunnen worden onderhouden en schoongemaakt zonder het bassin te legen of bouten los te draaien. U dient als volgt te werken te gaan bij pompen die de mogelijkheid tot een dergelijke installatie bieden (voor meer informatie kunt u zich tot ZENIT wenden):

- allereerst dient u de voet met koppelingsbeugel met behulp van expansiebouten aan de bodem van het bassin te bevestigen.
- de persleiding met de bijbehorende terugslagklep en afsluitklep installeren.
- twee geleidebuizen aan de verbindingsvoet schroeven/koppelen. Deze dienen aan de bovenkant bevestigd te worden m.b.v. de afstandsbeugel, die door de fabrikant bijgeleverd wordt; dit om de evenwijdigheid van de buizen te waarborgen.

De pomp kan nu worden neergelaten met behulp van een zinkijzeren ketting of een touw dat aan de ooghaak aan de bovenkant van het motordekseel is bevestigd en, dankzij de twee geleidebuizen, op perfecte wijze aan de voet gekoppeld worden.

In afb. 1 op blz. 65 is het schema van de installatie met een voet weergegeven.

4.2.2 INSTALLATIE OP HET DROGE VAN EEN POMP MET KOELMANTEL

Volg de instructies uit de aparte handleiding die deze handleiding vergezelt bij pompen met een koelmantel.



4.3 AANSLUITING OP HET ELEKTRICITEITSNET EN CONTROLE VAN DE DRAAIRICHTING

De aansluiting op het elektriciteitsnet dient geheel door vakmensen gedaan te worden en moet voldoen aan de geldende voorschriften.

LET OP: sluit eerst de groen-gele aardedraad aan en dan de andere draden, zoals aangegeven in hoofdstuk 8 "ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN".

Verzekert u ervan dat de nominale spanning en frequentie van de voedingslijn overeenstemmen met de spanning die is aangegeven op het typeplaatje van de pomp en dat de aansluitwaarde van de elektrische pomp kleiner is dan de toegelaten maximale aansluitwaarde.



Verzekert u er voordat u met de installatie begint van dat de voedingsleiding geaard is en aan de wettelijke voorschriften voldoet en dat de kabels van de pomp niet beschadigd zijn.

Bescherm de motor met een automatische schakelaar die geschikt is voor de elektrische eigenschappen die op het typeplaatje zijn vermeld.

In hoofdstuk 8 "ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN" vindt u het elektrische schema voor een correcte voeding van de pomp.

Voordat de driefasige aansluiting definitief wordt gemaakt, moet er gecontroleerd worden of de pomp in de goede richting draait.

Handel als volgt om de draairichting van de pomp te controleren:

- volg de instructies uit paragraaf 1.2 en 1.3.
- de pomp op een zijkant leggen en vrijhouden;
- de groen-gele aardedraad aansluiten op de aarde en vervolgens de overige draden provisorisch aansluiten op de afstandsschakelaar;
- personen en voorwerpen op minstens 1 meter afstand van de pomp houden;
- de startschakelaar kortstondig indrukken;
- controleren, door via de aanzuigmond naar de waaier te kijken, of de draairichting tegen de klok in is.

Indien de draaiïng kloksgewijs mocht zijn dient u de aansluiting van twee van de stroomkabels in de afstandsschakelaar om te wisselen en het opnieuw te proberen.

Als u de draairichting vastgesteld hebt dient u de aansluitpositie van de kabels op het stroomnet te MARKEREN, de provisorische elektrische aansluiting BUITEN WERKING TE STELLEN en de pomp in de daarvoor bestemde behuizing te installeren.

4.4 INSTALLATIE VAN DE VLOTTERSCHAKELAARS

De elektrische pompen met een vlotterschakelaar werken volautomatisch. Verzekeer u ervan dat er geen voorwerpen aanwezig zijn die de beweging van de vlotter hinderen. Het is zeer belangrijk dat de vlotters zodanig bevestigd worden, dat de bijbehorende kabels niet in elkaar verward raken, noch bekneeld raken in uithollingen of uitsteeksels aan de binnenkant van de put. De schakelaars dienen dusdanig geplaatst te worden, dat het minimum niveau NOOIT lager ligt dan de bovenste kap van de pomp. Het wordt aangeraden de vlotters aan een stevige stang te bevestigen, die aan de binnenkant van de put geplaatst wordt. Wanneer de pompen, de elektrische schakelpanelen en de vlotters geïnstalleerd zijn dient u het geheel te testen op goede werking. Met een ampèremeter controleren of de stroomopname van de pomp binnen de grenzen die zijn aangegeven op het typeplaatje ligt en of de vlotters op de ingestelde niveaus schakelen.

5. ONDERHOUD



Lees de veiligheidsvoorschriften in paragraaf 1.2 en 1.3 voordat u begint met een inspectie of met onderhoud.

Het is de taak van de gebruiker regelmatig controles en onderhoudsbeurten te verrichten en eventueel de versleten onderdelen te vervangen zodat de pomp lange tijd goed zal werken. Het is raadzaam de pomp maandelijks, en in ieder geval om de 500-600 werkuren, te controleren.

- verzekeer u ervan dat de voedingsspanning overeenstemt met de spanning die op het typeplaatje is vermeld,
- verzekeer u ervan dat het geluidsniveau en de trillingssterkte niet zijn toegenomen,
- verzekeer u er bij draaistroommotoren m.b.v. een ampèremeter van dat de stroomopname ongeveer even groot is op alle drie fasen en dat deze niet de stroomsterkte vermeld op het typeplaatje overschrijdt.

In afb. 2 op blz. 66 is de elektrische pomp in detail weergegeven.

5.1 DE OLIE IN DE KAMER MET DE MECHANISCHE AFDICHTINGEN CONTROLEREN EN VERVANGEN



Lees de veiligheidsvoorschriften in paragraaf 1.2 en 1.3 voordat u begint met een inspectie of met onderhoud.

Wij raden aan de olie om de 5000-7000 werkuren en minstens eenmaal per jaar te vervangen.

Dit dient op de volgende manier te gebeuren:

- De pomp horizontaal neerleggen.
- De schroefkop losdraaien en de olie in een geschikt bakje opvangen of afzuigen met een oliespuit.
- Controleren of de olie watervrij is, dit betekent dat de mechanische afdichting nog in orde is en u er opnieuw olie in kunt gieten.
- Indien u kleine hoeveelheden water op de bodem van de oliekamer vaststelt, is dit te wijten aan condensneerslag; dit is volkomen normaal en niet te wijten aan defecten van de mechanische afdichting.
- Indien zich in de oliekamer een aanzienlijke hoeveelheid water bevindt dient u de mechanische afdichting te controleren en deze eventueel laten vervangen.
- De mechanische afdichting mag alleen in een gespecialiseerd servicecentrum vervangen worden.
- Vul de oliekamer volledig met afbreekbare olie type CASTROL HYDROIL P46 of een gelijkwaardige olie. Verwijder na het vullen 20-25 cc. olie uit de kamer om te zorgen voor een goed luchtkussen in de oliekamer.

In het zeer uitzonderlijke geval dat bovengenoemde typen olie niet verkrijgbaar zijn, kan vaselineolie gebruikt worden. Voor de eventueel benodigde onderhouds- of reparatiebeurten raden wij aan zich tot onze servicecentra te wenden.

Alle reparaties aan de pomp moeten door de fabrikant of door bevoegd personeel worden uitgevoerd. U verliest het recht op garantie als u dit voorschrift niet opvolgt, bovendien kan dit een nadelige invloed hebben op de veiligheid van de pomp.

5.2 DE SLIJTAGEONDERDELEN CONTROLEREN



Lees de veiligheidsvoorschriften in paragraaf 1.2 en 1.3 voordat u begint met een inspectie of met onderhoud.

Tijdens een periodieke onderhoudsbeurt en in ieder geval wanneer de prestaties van de elektrische pomp achteruit gegaan zijn of wanneer de pomp meer geluid maakt en sterker trilt dan normaal, moet de pomp gecontroleerd worden en eventueel de hydraulische slijtageonderdelen vervangen worden. Wij raden aan uitsluitend originele onderdelen te gebruiken. Als de hydrauliek geheel of gedeeltelijk verstopt zit, raden wij aan deze grondig schoon te spuiten met water. Demonteer de hydrauliek als dat nodig is met behulp van de detailtekening afb. 2 op blz. 66.

6. KLEINE STORINGEN: OORZAKEN EN OPLOSSINGEN

DEFECTEN	MOGELIJKE OORZAAK	OPLOSSING
de motor draait niet	geen stroom	controleer de voedingslijn
	de automatische schakelaar is afgesprongen	zet de schakelaar weer op en ga de oorzaak ervan na
	het loopwiel is geblokkeerd	ga na wat de reden van de blokkering was, en elimineer die
	de thermische bescherming is in werking getreden	reactiveert zichzelf automatisch
de motor werkt goed, maar pompt geen water op	de terugslagklep is geblokkeerd	reinig de klep en controleer of ze goed werkt
	de leidingen zijn verstopt	identificeer de reden van de obstructie, en verwijder ze
het vermogen van de pomp is verminderd	het loopwiel, de klep of de leidingen zijn verstopt	identificeer de reden van de obstructie, en verwijder ze
	het waterpeil is te laag	zet de pomp dadelijk af
	verkeerde voedingsspanning	zorg voor de spanning die op het plaatje is vermeld
	verkeerde draairichting (driefasige motor)	draai de fasen om
de thermische bescherming treedt op	het loopwiel is geblokkeerd	ga na wat de reden van de blokkering was, en elimineer die
	de vloeistof is te warm	wend u tot de dichtstbij gevestigde zenit-verdeler

7. DE ELEKTRISCHE POMP AFDANKEN

Wanneer de pomp dermate versleten of beschadigd is dat een reparatie niet meer rendabel is, moet de pomp worden afgedankt overeenkomstig de plaatselijke milieureglementen.

Volg de volgende instructies wanneer u de pomp afdankt:

- verwijder de olie uit de oliekamer en breng de olie naar een speciaal inzamelpunt,
- scheidt de plastic en rubber onderdelen en breng deze naar een speciaal inzamelpunt,
- verschroot de metalen onderdelen in overeenstemming met de milieuvorschriften.

Zorg dat geen deel van de pomp in het milieu terecht komt.



8. ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN

8.1 EENFASIGE ELEKTRISCHE AANSLUITING

Bij eenfasige pompen sluit u de draden die uit de pomp komen als volgt aan: de ZWARTE draad sluit u aan op een draad van de voedingslijn, de BLAUWE draad op de andere draad van de voedingslijn en op een contact van een condensator met een geschikte capaciteit ($45 \mu\text{F} +$ lijnschakelaar $80 \mu\text{F}$), de BRUINE draad op het andere contact van de condensator.

EENFASIGE elektrische aansluiting Fig. 3 op blz. 78.

8.2 DRIEFASIGE ELEKTRISCHE AANSLUITING

Verbind de groen-gele draad met de aarde en voed de overige draden elektrisch. Als de pomp 3 aansluitdraden heeft, dan moeten deze worden aangesloten op een driefasige voedingslijn met een spanning en frequentie die overeenstemt met de gegevens op het typeplaatje of op een schakelbord met een aan/uit schakelaar en eventueel een voorziening voor de beperking van de aanloopstroom. Als de pomp 6 aansluitdraden heeft, dan moeten deze worden aangesloten op een schakelbord met een aan/uit schakelaar en een omschakelaar ster/driehoekaansluiting. Als de pomp rechtstreeks met een driehoekschakeling wordt aangesloten, dan moet de voedingsspanning overeenstemmen met de laagste spanning die op het typeplaatje is vermeld en bij een sterschakeling met de hoogste spanning. De voedingsdraden zijn als volgt gemarkeerd:

- 3 draden: U – V – W;
- 6 draden: U1 – U2 – V1 – V2 – W1 – W2;

DRIEFASIGE elektrische aansluiting Fig. 4 - 5 - 6 op blz. 78.

8.3 TEMPERATUURVOELERS

De thermische beveiliging – deze is zowel bij eenfasige als bij driefasige motoren ingebouwd – is aangesloten op de draden afkomstig van de pomp die met de letter T gemarkeerd zijn. De thermische beveiliging moet worden aangesloten op de speciale terminal van het schakelbord en handmatig teruggezet worden m.b.v. de reset-schakelaar.

8.4 GELEIDINGSVOELERS

De geleidingsvoeler (indien aanwezig) bevindt zich in de oliekamer en is aangesloten op de draad die gemarkeerd is met de letter S. De voeler moet met het schakelbord verbonden worden.

DANSK

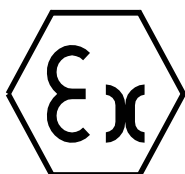
1. GENERELLE SIKKERHEDSHENVISNINGER	61
1.1 FORTEGNELSE OVER RESTERENDE RISICI	61
1.2 SIKKERHEDSANVISNINGER I FORBINDELSE MED INSTALLATION OG VEDLIGEHOLDELSE	61
1.3 PERSONLIGT BESKYTTELSESUDSTYR	61
2. IDENTIFIKATION AF MASKINE	61
3. TEKNISKE DATA	61
3.1 ANVENDELSESBEGRÆSNINGER	61
3.2 STØJNIVEAU	61
4. INSTALLATION	62
4.1 TRANSPORT	62
4.2 PLACERING	62
4.2.1 INSTALLATION MED KOBLINGSFOD	62
4.2.2 INSTALLATION I TØRKASSE MED AFKØLINGSHYLSTER	62
4.3 ELEKTRISK TILSLUTNING OG BESTEMMELSE AF OMDREJNINGSRETNING	62
4.4 MONTERING AF FLYDEKONTAKTER	62
5. VEDLIGEHOLDELSE	63
5.1 KONTROL OG SKIFTE AF OLIE I DÅSEN TIL DE MEKANISKE TÆTNINGSANORDNINGER	63
5.2 KONTROL AF SLIDDELE	63
6. FEJLFINDING	63
7. BORTSKAFFELSE AF ELEKTROPUMPEN	63
8. ELEKTRISKE FORBINDELSER	64
8.1 ENKELTFASET ELEKTRISK TILSLUTNING	64
8.2 TREFASET ELEKTRISK TILSLUTNING	64
8.3 OVEROPHEDNINGSSIKRINGER	64
8.4 KONDUKTIVITETSFØLERE	64



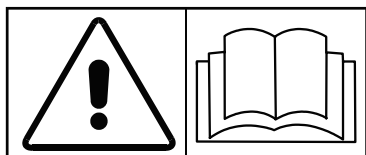
Dette symbol angiver anvisninger vedr. sikkerhed for operatører og elektropumpen.



Dette symbol angiver anvisninger, der indebærer elektriske risici.



Dette symbol angiver anvisninger vedr. modeller med eksplosionsbeskyttelse (-EX).



Opbevar denne vejledning omhyggeligt for fremtidig reference.
Gennemlæs vejledningen nøje.



1. GENERELLE SIKKERHEDSHENVISNINGER

Læs følgende instruktioner omhyggeligt for en korrekt installation og sikker anvendelse af produktet.

Opbevar denne vejledning på et let tilgængeligt og rent sted.

Installation og elektrisk tilslutning af pumperne skal foretages af kvalificeret personale, idet anvisningerne i afsnit "4. INSTALLATION" overholdes nøje.

Elektropumpen må ikke anvendes til andet formål end det, der er oplyst i afsnit "3.1 ANVENDELSESBEGRÆNSNINGER".

Produktet må under ingen omstændigheder ændres for at opnå højere præstationer eller for at anvende produktet til andre formål. En sådan ændring bevirker, at garantien umiddelbart bortfalder. Endvidere bærer brugeren alt ansvar for skader, som måtte opstå som følge af ændringen.

Elektropumpen må udelukkende startes uden væske under den tid, som er nødvendig for at kontrollere den korrekte omdrejningsretning.



1.1 FORTEGNELSE OVER RESTERENDE RISICI

Selv om produktet anvendes på en korrekt måde, er der resterende risici knyttet til alle anlæg, der er koblet til strømmettet: **RISIKO FOR EL-STØD.**



1.2 SIKKERHEDSANVISNINGER I FORBINDELSE MED INSTALLATION OG VEDLIGEHOLDELSE

Gå altid frem som følger for at foretage vedligeholdelsesarbejder under de mest sikre forhold:

- Ret henvendelse til kvalificeret personale vedr. indgreb, der kræver udskiftning eller reparation af mekaniske og/eller elektriske dele.
- Afbryd elektropumpe og luk for ekspansionsventilerne til tilførsel og indsugning.
- Forvis dig om, at pumpen er koblet fra el-nettet. Til at koble elektropumpen fra el-nettet trækkes først faseledningerne, og derefter den gulgrønne jordledning ud.
- Såfremt elektropumpen er nedsænket, tages den ud af bassinet.
- Vent, indtil den udvendige temperatur for elektropumpe (såfremt elektropumpen var i drift) er sænket ned til under 50 °C.
- Defekte eller slidte dele må kun udskiftes med originalreservedele.

I tvivlstilfælde rettes altid henvendelse til producenten, inden enhver form for reparation eller udskiftning foretages.

Da pumperne kan anvendes i samlebrønde og -bassiner, der kan indeholde giftige LUFTARTER skal følgende forholdsregler:

- Arbejd ALDRIG alene under eventuel vedligeholdelse;
- Luftcirkulationen skal AKTIVERES i brønden, inden arbejdet påbegyndes;
- Hvis en person sænkes ned i brønden, skal denne være sikret med sikkerhedsreb, således at der er mulighed for hurtig ophejsning i nødstilfælde.

Produktet skal opbevares utilgængeligt for børn. Produktet er ikke egnet for inkompetente eller uerfarne personer.

Man må ALDRIG nærme og/eller stikke hænderne eller genstande ind i hverken indsugningshullet eller -risten eller i udløbshullet på siden.



Pumperne må IKKE installeres i BRØNDE, BASSINER ELLER ANDRE STEDER, hvor der kan udvikles GAS, da der ER RISIKO FOR EKSPLOSION (dette gælder ikke for versioner -EX).

Undgå at forsyningskablernes frie ender kommer i kontakt med væsker, inklusive den pumpede



1.3 PERSONLIGT BESKYTTELSESUDSTYR

Produktet skal håndteres med egnet beklædning. Dette gælder specielt, når produktet allerede er installeret. Med egnet beklædning menes: beskyttelsesfodtøj, beskyttelsesbriller, beskytteshandsker, forklæde af læder eller lignende beskyttelsestøj.

Hver gang en installeret elektropumpe vedligeholdes eller repareres, er det nødvendigt at rengøre elektropumpens dele nøjagtigt med vand eller egnede rengøringsmidler. Dette gælder specielt, såfremt elektropumpen er nedsænket i biologiske eller farlige væsker.

2. IDENTIFIKATION AF MASKINE

Elektropumpen er udstyret med en navneplade af metal, hvorpå produktets samtlige data er oplyst. Opgiv venligst altid dataene på navnepladen i forbindelse med enhver henvendelse.

3. TEKNISKE DATA

Elektropumpens tekniske data er oplyst på navneplade og emballagen.

For at sikre en stor slidstyrke er pumpelegeme og rotor i elektropumperne DRP, DGP, SMP og SBP fremstillet af støbejern EN-GJL-250. De øvrige dele er fremstillet af støbejern EN-GJL-250 (UNI EN 1561 - 1563). DRY serierne er helt fremstillet af rustfrit stål CF-8M, og derfor beregnet til særlig ætsende væsker.

3.1 ANVENDELSESBEGRÆNSNINGER

- Forsyningspænding: ENKELTFASET eller TREFASET strøm, alt efter oplysningerne på navnepladen. Tilladte maksimale ændringer $\pm 10\%$ i forhold til de nominelle værdier.
- Pumpens nedsænkingsdybde: Maks. dybde: 20 meter under væskeoverfladen.
- Væskens temperatur: Temperaturen af væsken, der skal udtømmes, må ikke overstige 40°C.
- Antal tilladte starter pr. time: 20 ved en effekt på maks. 4 kW; 15 ved en effekt på 4 til 7,4 kW; 10 ved en effekt på 7,5 til 45 kW; 5 ved en effekt på over 45 kW; ligeligt fordelte over timen.

For at forhindre sugning af LUFT trukket med strømningsturbulensen, og som derved skaber funktionsforstyrrelser, skal man UNDGÅ at kloakvandfaldet er rettet direkte mod pumpen. Forvis dig om, at indsugningsåbningen er nedsænket så meget, at hvirveeffekter undgås.

Samlebrønde og -bassiner: Brøndenes og bassinernes dimensioner skal være sådan, at et for stort antal starter pr. time undgås.

Motoren i nedsænkkelige elektropumper, der ikke er udstyret med afkølingshylster beskyttes bedst ved at væskniveauet aldrig kommer under motorens motordæksel.

- Beskyttelsesindeks: IP 68
- Brugsområder: Dræning og/eller udtømning af kloakvand.
- Driftsinterval: S1 (CEI 2-3).

Disse elektropumper er ikke egnet til at overføre fødevarer.

Disse elektropumper må ikke anvendes i bassiner eller andre steder, hvor kontakt mellem maskine og kropsdele er mulig.

3.2 STØJNIVEAU

Den nedsænkkelige elektropumpe udsender et lydtrykniveau lavere end 70 dB(A), såfremt pumpen er nedsænket. Selv om pumpen installeres i tårkasse, er lydniveauet altid under 80 dB.

4. INSTALLATION

4.1 TRANSPORT



Læs sikkerhedsanvisningerne i afsnit 1.2 og 1.3 før installation.

Vægt ifølge tabel 1 - 1/a - 1/b - 1/c - 1/d på s. 68 - 70.



Håndtering og løft af pumper med en vægt på maks. 30 kg kan foregå ved hjælp af det særlige håndtag på oversiden af pumpen. Håndtering og løft af pumper med en vægt på over 30 Kg skal foregå ved hjælp af en kæde fæstnet til det dertil indrettede rebhul på oversiden af pumpen og et egnet løftemiddel.



Løft ALDRIG pumpen ved hjælp af forsyningskablet eller kablet til flydekontakten. Benyt det dertil bestemte håndtag eller rebhul.

Kontrollér at emballagen og dens indhold ikke har lidt skade. Hvis de er væsentligt beskadiget, kontakt straks Zenit.

Kontrollér at navnepladen er i overensstemmelse med det ønskede.

Før der føres strøm til kablerne eller pumpen kontrolleres, kontrollér med den specielle nøgle at akslen drejer frit.

4.2 PLACERING



Læs sikkerhedsanvisningerne i afsnit 1.2 og 1.3 før installation.

Installation og elektrisk tilslutning af pumperne skal foretages af kvalificeret personale.



Forvis dig altid om, at pumpen ikke er koblet til el-nettet, inden noget indgreb foretages.

Inden pumpen anbringes er det nødvendigt med hensyn til trefasede motorer at kontrollere rotorens rigtige omdrejningsretning. Følg anvisningerne i afsnit 4.3.

Pumperne kan installeres både til mobil anvendelse og på et fast sted. I det første tilfælde skal udgangsåbningen forbindes ved hjælp af et vinkelrør og en rørforskrunding til en flexslange med en diameter, der ikke må være mindre end pumpens tilførselsrørs åbning. Flexslangen skal helst være af typen med spiralbeklædning, så man altid kan være sikker på, at der er fri passage selv ved rørknæ, eller når strømmingen skifter retning. I det andet tilfælde tilrådes det at forbinde pumpen til et metalrør forsynet med en kontraventil med fri gennemstrømning og en ekspansionsventil. I dette tilfælde er pumpens stabilitet sikret af røret.

4.2.1 INSTALLATION MED KOBLINGSFOD

For alle typer nedsænkkelige elektropumper med horisontal munding, der er beregnet til denne type installation.

Til fast installation er pumperne med automatisk koblingsfod de bedst egnede, da de gør det muligt at foretage vedligeholdelse på pumpen uden at tømme samlebasinet eller fjerne boltene. Pumperne af denne installationstype monteres på følgende måde (kontakt ZENIT for yderligere oplysninger):

- Først fastgøres koblingsfoden med vinkelrør til bunden af bassinet ved hjælp af ekspansionsbolte.
 - Udløbsrøret med kontraventil og ekspansionsventil installeres.
 - To føringsrør skrues/fæstnes til koblingsfoden og fastgøres for oven med den medfølgende afstandsbojle, for at sikre at rørene er parallelle.
- Pumpen kan nedsænkes med en galvaniseret kæde eller et reb fastgjort til rebhullet, der befinder sig på oversiden af motoren, og kobles til foden ved hjælp af de to føringsrør.

I fig. 1 på s. 65 vises et skema over installation på foden.

4.2.2 INSTALLATION I TØRKASSE MED AFKØLINGSHYLSTER

Hvis elektropumpen er udstyret med afkølingshylster, gennemlæses vedlagt brugervejledning, idet de pågældende anvisninger overholdes nøje.



4.3 ELEKTRISK TILSLUTNING OG BESTEMMELSE AF OMDREJNINGSRETNING

Elektrisk tilslutning skal foretages af kvalificeret personale, idet de gældende sikkerhedsforskrifter overholdes nøje.

PAS PÅ! I forbindelse med elektrisk tilslutning slutes først den gul-grønne ledning til jordningssystemet, og derefter de øvrige ledninger som vist i kapitel 8 "ELEKTRISKE FORBINDELSER".

Man skal sikre sig, at strømforsyningsens nominelle spænding og frekvens svarer til dem, der er angivet på pumpens dataplade. Elektropumpens forbrug må under alle omstændigheder være mindre end maks. strøm, som nettet kan forsyne.



Kontrollér før installationen at tilførselsledningen er forsynet med jordforbindelse og overholder de gældende normer. Kontrollér endvidere, at elektropumpens kabler ikke er beskadigede.

Elektropumpens motor skal beskyttes med en overophedningssikring, der er egnet i forhold til elektropumpens elektriske data. Se navnepladen.

Kapitel 8 "ELEKTRISKE FORBINDELSER" indeholder el-diagrammet til en korrekt tilslutning af elektropumpen.

Før den definitive trefasede elektriske tilslutning er det nødvendigt at bestemme elektropumpens omdrejningsretning.

Gå frem som følger for at bestemme omdrejningsretningen:

- Overhold anvisningerne i afsnit 1.2 og 1.3.
- Pumpen lægges på den ene side og lades fri.
- Den gul-grønne ledning kobles til jordforbindelsen, og elektrisk strøm tilsluttes provisorisk til fjernstyringen.
- Personer og ting fjernes til mindst 1 meter fra pumpens nærhed.
- Startkontakten tændes et øjeblik.
- Man kontrollerer, om omdrejningen er mod venstre, når man ser på rotoren fra indsugningshullet.

Hvis omdrejningsretningen er i modsat retning, ombyttes tilslutningen af to strømtilførselsledninger i fjernstyringskontakten, hvorefter man prøver igen.

Når man har bestemt omdrejningsretningen, AFMÆRKER man strømtilførselsledningernes forbindelse, og den provisoriske elektriske tilslutning AFBRYDES, hvorefter pumpen installeres på sin plads.

4.4 MONTERING AF FLYDEKONTAKTER

Hvis elektropumpen er udstyret med flydekontakt, er funktionen fuldstændig automatisk. Kontrollér derfor, at ingen legemer kan hindre flydekontaktens bevægelse. Det er yderst vigtigt, at flydekontakterne fastgøres på en sådan måde, at deres respektive ledninger ikke vikles ind i hinanden eller slynger sig om fremspring eller sidder fast nede i brønden. Kontakterne skal anbringes sådan, at mindsteniveauet ALDRIG er lavere end den øverste del af pumpen. Det tilrådes, at man fastgør svømmerne til en stiv stang, som fæstnes indeni brønden. Når pumperne, de elektriske paneler og svømmerne er installeret, afprøves systemet for at sikre sig, at alt fungerer perfekt. Det kontrolleres med et amperemeter, om pumpernes absorption ligger indenfor de grænser, der angives på datapladen, og om svømmerne virker på det indstillede niveau.

5. VEDLIGEHOLDELSE



Læs sikkerhedsanvisningerne i afsnit 1.2 og 1.3 før kontrol og vedligeholdelse.

Med henblik på elektropumpens regelmæssige funktion i mange år fremover er det brugerens opgave med jævne mellemrum at foretage kontroller, vedligeholdelsesarbejder og evt. udskifte de slidte dele. Det anbefales at foretage forebyggende kontroller hver måned, eller mindst hver 500-600 arbejdstimer.

- Kontrollér, at forsyningsspændingen svarer til oplysningerne på navnepladen.
- Kontrollér, at støj- og vibrationsniveauerne er uforandret i forhold til originalværdierne.
- Vedr. trefasede motorer kontrolleres med en amperemetrisk tang, at strømforbruget på de tre faser er balanceret, og at forbruget ikke overstiger værdierne på navnepladen.

Fig. 2 på s. 66 er et sprængbillede af elektropumpen.

5.1 KONTROL OG SKIFTE AF OLIE I DÅSEN TIL DE MEKANISKE TÆTNINGSANORDNINGER



Læs sikkerhedsanvisningerne i afsnit 1.2 og 1.3 før kontrol og vedligeholdelse.

Olien skal skiftes hver 5000-7000 arbejdstimer, eller mindst en gang om året.

Dette foretages på følgende måde:

- Pumpen anbringes i vandret stilling.
 - Proppen skrues af og olien hældes over i en egnet beholder. Alternativt kan en oliesuger anvendes.
 - Man sikrer sig, at olien er fri for vand, hvilket betyder, at den mekaniske tætning stadig er i orden (i god stand), og man kan fylde op med ny olie.
 - Man kan muligvis finde lidt kondensvand på bunden af dåsen, hvilket må betragtes som et normalt fænomen og ikke som en defekt i det mekaniske tætningssystem.
 - Hvis der er en betydelig mængde vand i oliedåsen, skal den mekaniske tætning kontrolleres og muligvis udskiftes med en ny.
 - Den mulige udskiftning af den mekaniske tætning skal foretages på et specialværksted.
 - Fyld dåsen helt op med biologisk nedbrydelig olie af type CASTROL HYDROIL P46 eller lignende. Når dåsen er fyldt, tag 20-25 cm³ olie ud, således at en egnet luftpude i brønden opnås.
 - Efter afsluttet påfyldning fastspændes proppen, og elektropumpen installeres på ny.
- Helt undtagelsesvis i tilfælde af at de ovenfor nævnte olietyper ikke forefindes, kan vaselineolie anvendes. Skulle vedligeholdelse eller reparation alligevel være nødvendig, bedes man henvende sig til et kvalificeret service-center.

Reparation af pumpen skal foretages af producentfirmaet eller af autoriseret personale. Manglende overholdelse heraf medfører tab af garantien og maskinens sikkerhed.

5.2 KONTROL AF SLIDDELE



Læs sikkerhedsanvisningerne i afsnit 1.2 og 1.3 før kontrol og vedligeholdelse.

I forbindelse med programmeret vedligeholdelse af elektropumpen, eller såfremt elektropumpens præstationer reduceres, eller hvis støj- eller vibrationsniveauet overstiger det normale, er det nødvendigt at kontrollere og eventuelt udskifte hydrauliske sliddele. Det anbefales udelukkende at anvende originalreservedele. Hvis de hydrauliske ledninger er helt eller delvist tilstoppede, foretages en gennemskylning med kraftig vandstråle. Om nødvendigt skal de hydrauliske dele afmonteres, rengøres og monteres igen som vist på sprængbilledet, fig. 2 på s. 66.

6. FEJLFINDING

FEJL	MULIG ÅRSAG	LØSNING
motoren drejer ikke rundt	der mangler spænding	kontrollér tilførselsledningen
	automatisk afbryder udløst	reset afbryderen og kontrollér årsagen
	svinghjul blokeret	find frem til årsagen til blokeringen og fjern den
	thermobeskyttelse aktiveret	den reaktiveres automatisk
motoren fungerer korrekt men ikke vandpumpen	kontraventil blokeret	rengør ventilen og kontrollér dens funktion
	rør lukket	find frem til spærringen og fjern den
pumpen har reduceret kapacitet	svinghjul, ventil eller rør spærret	find frem til spærringen og fjern den
	for lav væskestand	stop straks pump
	forkert tilførsels-spænding	sørg for at spændingen er som angivet på pladen
	forkert roationsretning (trefaset motor)	ombyt faserne
indgreb thermobeskytter	for høj væsketemperatur	kontrollér årsagen til blokeringen og fjern den
	indvendig fejl	ret henvendelse til den nærmeste zenit forhandler

7. BORTSKAFFELSE AF ELEKTROPUMPEN

Hvis reparationen som følge af slid eller beskadigelse ikke er økonomisk fordelagtig, skal bortskaffelse ske under overholdelse af de lokale regulativer på området.

Benyt følgende procedure, såfremt elektropumpen skal bortskaffes:

- Fjern evt. olie i dåsen og levér den til et autoriseret opsamlingscenter.
- Adskil plast- og gummidele, og levér dem til et autoriseret opsamlingscenter.
- Sørg for skrotning af metaldelene.

Ingen af elektropumpens komponenter må efterlades i naturen.



8. ELEKTRISKE FORBINDELSER

8.1 ENKELTFASET ELEKTRISK TILSLUTNING

Vedr. enkeltfasede elektropumper tilsluttes ledningerne ud fra elektropumpen på følgende måde: SORT ledning til en ende af linjen; BLÅ ledning til den modsatte ende af linjen og til en ende af en kondensator med egnet kapacitet (45 μ F + hovedafbryder 80 μ F); BRUN ledning til den modsatte ende af kondensatoren.

ENKELTFASET elektrisk tilslutning fig. 3 på s. 78.

8.2 TREFASET ELEKTRISK TILSLUTNING

Den gul-grønne ledning sluttes til jordsystemet, og ledningerne ud fra elektropumpen gives strøm. Såfremt elektropumpen er udstyret med 3 ledninger, skal de sluttes til en trefaset linje med en spænding og en frekvens, der opfylder kravene på navnepladen, eller til et startpanel med evt. udstyr til reducere af startstrøm. Såfremt elektropumpen er udstyret med 6 ledninger, skal de sluttes til et startpanel med udstyr til stjerne/trekantomblikning. Hvis man foretager en direkte trekantforbindelse, benyttes navnepladens lavere spændingsværdi. Hvis man foretager en stjerneforbindelse, benyttes navnepladens højere værdi. Forsyningsledningerne er mærket på følgende måde:

- 3 ledninger U – V – W;

- 6 ledninger U1 – U2 – V1 – V2 – W1 – W2;

TREFASET elektrisk tilslutning fig. 4 - 5 - 6 på s. 78.

8.3 OVEROPHEDNINGSSIKRINGER

Overophedningssikringen er indbygget i såvel enkelt- som trefasede motorer, og er sluttet til ledningerne T ud fra elektropumpen. Overophedningssikringen skal sluttes til den pågældende klemme i el-tavlen, og skal evt. tilbageslås manuelt ved hjælp af den tilsvarende afbryder.

8.4 KONDUKTIVITETSFØLERE

Såfremt systemet omfatter en konduktivitetføler, er den anbragt i oliedåsen og sluttet til ledningen S ud fra elektropumpen. Konduktivitetføleren skal sluttes til den pågældende klemme i el-tavlen.

Fig. 1

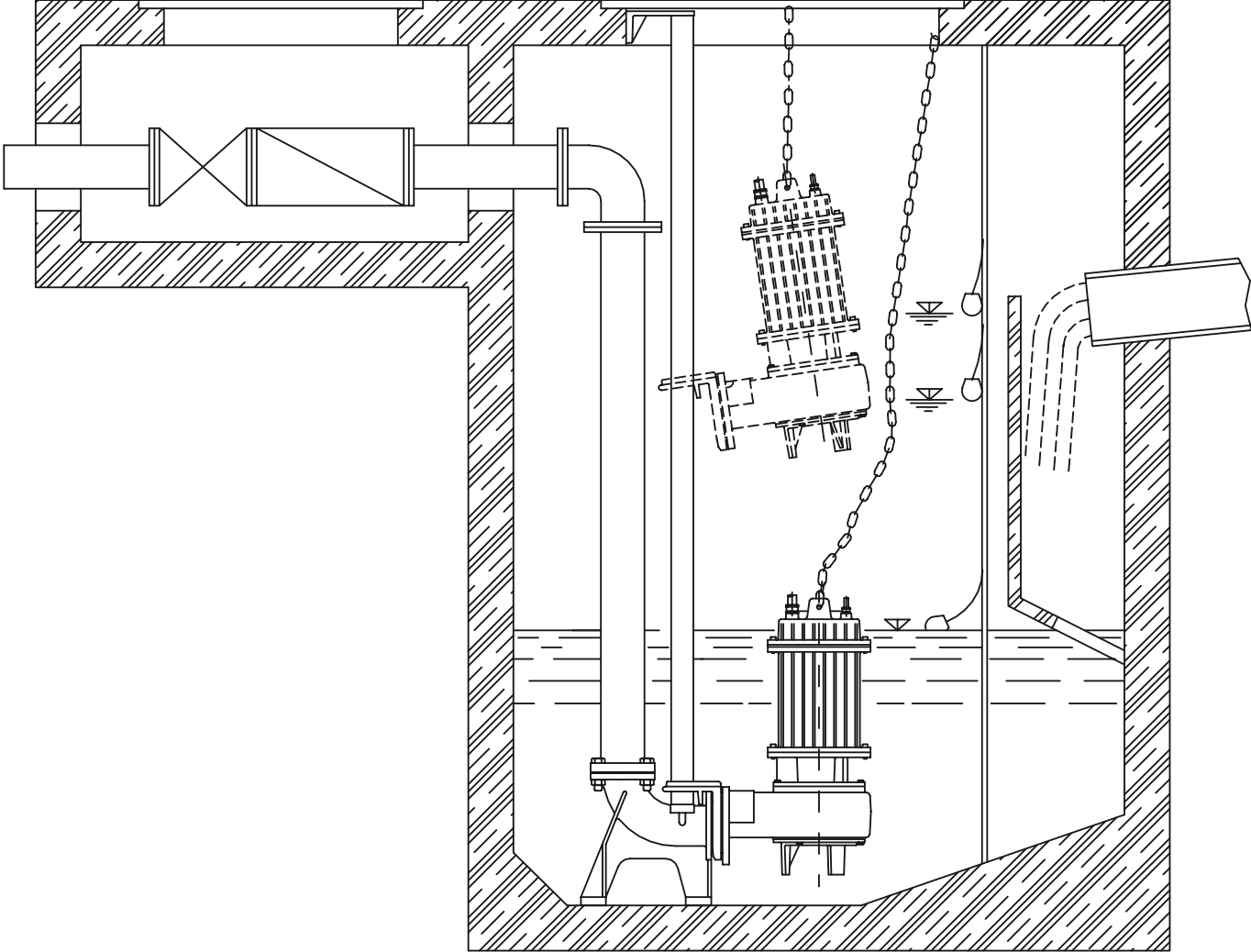
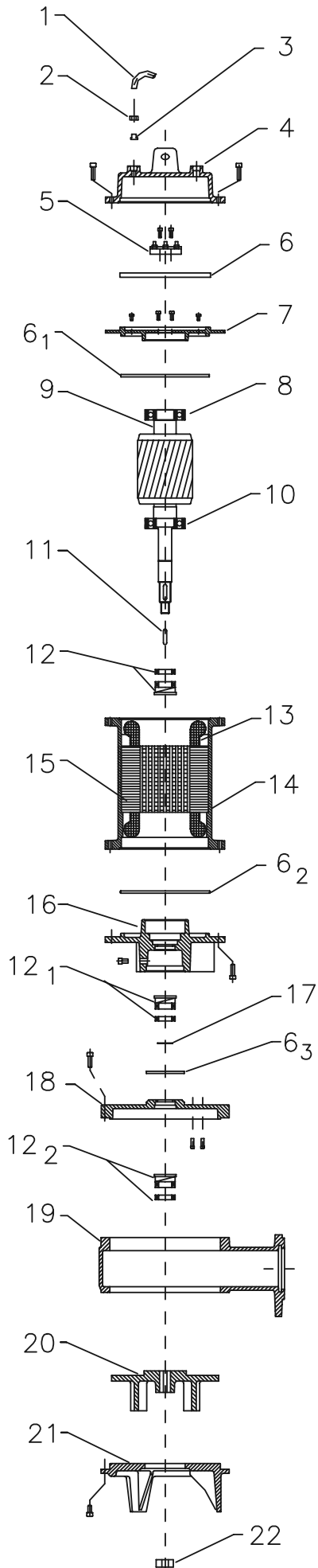


Fig. 2



- 1 CAVO
- 2 PRESSACAVO
- 3 GOMMINO
- 4 COPERCHIO
- 5 MOTORE
- 6 MORSETTIERA
- 6 O-RING
- 7 SUPP.CUSCINETTO SUPERIORE
- 8 CUSCINETTO SUPERIORE
- 9 ALBERO CON ROTORE
- 10 CUSCINETTO INFERIORE
- 11 CHIAVETTA
- 12 TENUTA MECCANICA
- 13 AVVOLGIMENTO
- 14 CARCASSA MOTORE
- 15 STATORE
- 16 SUPP.CUSCINETTO INFERIORE
- 17 SEEGER
- 18 PIATTO POMPA
- 19 CORPO POMPA
- 20 GIRANTE
- 21 PIEDE DI SUPPORTO
- 22 DADO



- 1 CABLE
- 2 CABLE GLAND
- 3 RUBBER GASKET
- 4 MOTOR COVER
- 5 TERMINAL BOARD
- 6 O-RING
- 7 UPPER BEARING HOLDER
- 8 UPPER BALL BEARING
- 9 SHAFT WITH ROTOR
- 10 LOWER BALL BEARING
- 11 KEY
- 12 MECHANICAL SEAL
- 13 WINDING
- 14 MOTOR CASE
- 15 STATOR
- 16 LOWER BEARING HOLDER
- 17 SEEGER
- 18 PUMP PLATE
- 19 PUMP BODY
- 20 IMPELLER
- 21 FOOT BASE SUPPORT
- 22 CLAMPING NUT

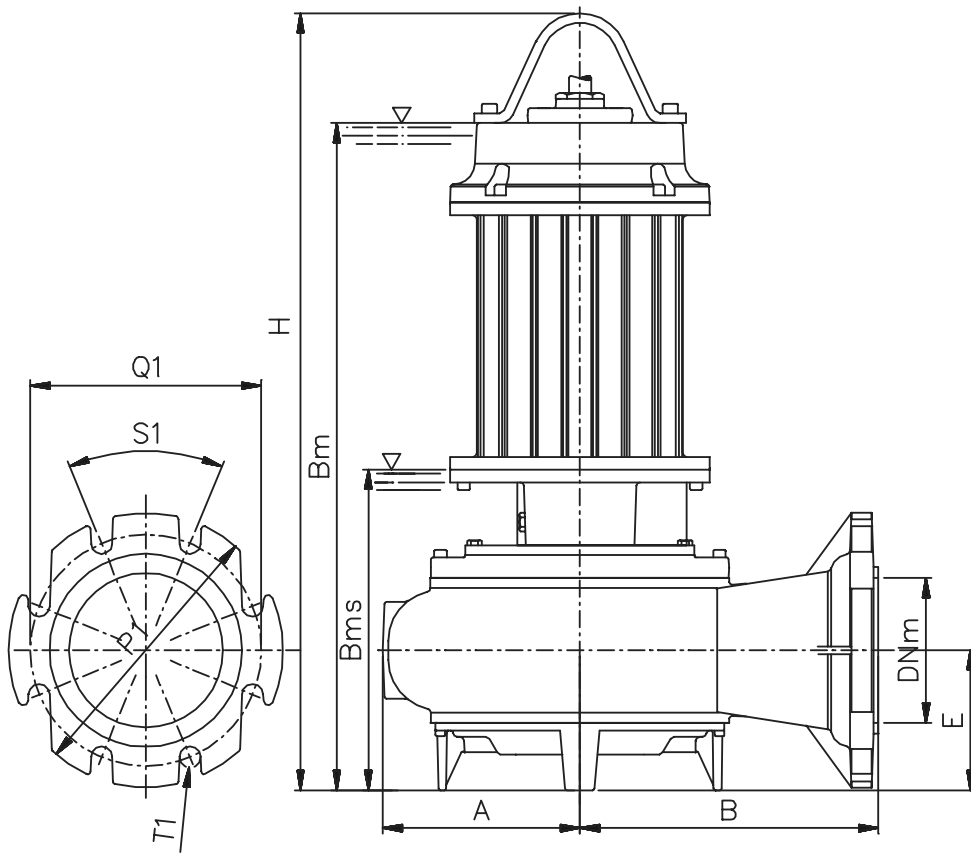
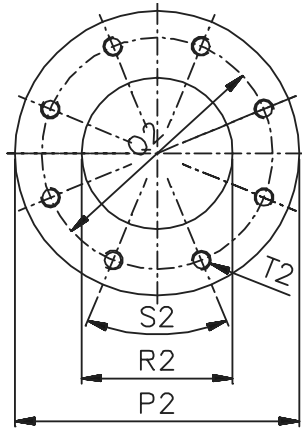
<p>(F)</p> <p>1 CABLE 2 SERRECABLE 3 RONDELLE EN GOMME 4 COUVERCLE 5 PLAQUE A BORNES 6 O-RING 7 SUPPORT DU ROULMENT SUP. 8 ROULMENT SUP. 9 ARBRE AVEC ROTEUR 10 ROULMENT INF. 11 CLAVETTE 12 TENUE MECHANIQUE 13 BOBINE 14 CARCASSE MOTEUR 15 STATOR 16 SUPPORT DU ROULMENT INFERIOR 17 SEEGER 18 DISQUE 19 CORPS DE LA POMPE 20 ROUE 21 PIED DE SUPPORT 22 ECROU BLOCAGE</p>	<p>(D)</p> <p>KABEL KABELNFUHRUNG GUMMIDICHTUNG MOTORGEHAUSE KLEMM KASTER O-RING OBERELAGER-HALTERUNG KUGELLAGER PUMPEWELLE MIT ROTOR KUGELLAGER PASSFEDER GLETRINGDLCH-TUNG WICKLUNG MOTOR GEHAUSE STATORPAKET UNTERELAGER-HALTERUNG SEEGER PUMPENPLATTE PUMPEN-GEHAUSE LAUFRAD FUSSAUSHALTUNG SCHRAUBE</p>	<p>(GR)</p> <p>ΚΑΛΩΔΙΟ ΣΤΥΠΙΟΘΛΙΠΤΗΣ ΓΟΜΙΝΕΣ ΤΑΠΕΣ ΣΚΕΠΑΣΤΡΟ ΚΙΝΗΤΗΡΑ ΜΟΡΣΕΤΙΕΡΑ Ο. RING ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΤΟΥ ΑΝΩ ΡΟΥΛΕΜΑΝ ΑΝΩ ΡΟΥΛΕΜΑΝ ΣΤΡΟΦΑΛΟΦΟΡΟΣ ΚΑΤΩ ΡΟΥΛΕΜΑΝ ΣΦΗΝΟΕΙΔΗΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ (MECHANICAL SEAL) ΤΥΛΙΓΜΑ ΣΚΕΛΕΤΟΣ ΚΙΝΗΤΗΡΑ ΣΤΑΤΟΡΑΣ ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΤΟΥ ΚΑΤΩ ΡΟΥΛΕΜΑΝ SEEGER ΠΙΑΤΟ ΑΝΤΛΙΑΣ ΣΩΜΑ ΑΝΤΛΙΑΣ ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΕΑΣ (IMPELLER) ΠΟΔΙ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΠΑΞΙΜΑΔΙ</p>	<p>(FIN)</p> <p>ΚΑΑΡΕΛΙ ΚΑΑΡΕΛΙΡΙΣΤΙΝ ΚΥΜΙΣΟΥΟΙΣ ΜΟΟΤΤΟΡΙΝ ΚΑΝΣΙ ΡΙΝΝΕ Ο-ΡΕΝΓΑΣ ΥΛΕΜΠΙ ΛΑΑΚΕΡΙΑΛΟΥΣΤΑ ΥΛΕΜΠΙ ΛΑΑΚΕΡΙ ΑΚΣΕΛΙ ΙΑ ΡΟΟΤΤΟΡΙ ΑΛΕΜΠΙ ΛΑΑΚΕΡΙ ΣΟΚΚΑ ΜΕΚΑΑΝΙΝΕΝ ΤΙΙΒΙΣΤΕ ΚÄÄΜΙΤΥΣ ΜΟΟΤΤΟΡΙΝ ΡΥΝΚΟ ΣΤΑΑΤΤΟΡΙ ΑΛΕΜΠΙ ΛΑΑΚΕΡΙΑΛΟΥΣΤΑ ΣΕΕΓΕΡ- ΡΕΝΓΑΣ ΡΥΜΠΥΝ ΛΕΒΥ ΡΥΜΠΥΝ ΡΥΝΚΟ ΙΥΟΚΣΥΡΥÖRÄ ΤΥΚΙΙΛΑΚΑ ΜΥΤΤΕΡΙ</p>	<p>(E)</p> <p>CABLE PRENSA CABLE ANILLO DE GOMMA TAPA MOTOR PLACA BORNES O-RING SOPORTE RODAMIENTO SUP. COJINETE ROTOR CON EJE COJINETE CHAVETA CIERRE MECANICO BOBINADO CARCASA MOTOR ESTATOR SOPORTE RODAMIENTO INF. SEEGER PLATO BOMBA CUERPO BOMBA TURBINA PIE DE SOPORTE TORNILLO</p>
<p>(S)</p> <p>1 KABEL 2 KABELKLÄMMA 3 GUMMI 4 MOTORHUV 5 KOPPLINGSPLINT 6 O-RING 7 KONSOL FÖR ÖVRE LAGER 8 ÖVRE LAGER 9 AXEL MED ROTOR 10 UNDRE LAGER 11 FJÄDERKIL 12 MEKANISK TÄTNING 13 LINDNING 14 MOTORHUS 15 STATOR 16 KONSOL FÖR UNDRE LAGER 17 SEEGER 18 PUMPPLATTA 19 PUMPSTOMME 20 PUMPHJUL 21 STÖDFOT 22 MUTTER</p>	<p>(PT)</p> <p>CABO ELEMENTO DE FIXAÇÃO DO CABO BORRACHA TAMPA DO MOTOR QUADRO DE TERMINAIS O-RING SUPORTE DO ROLAMENTO SUPERIOR ROLAMENTO SUPERIOR EIXO COM ROTOR ROLAMENTO INFERIOR CHAVETA VEDAÇÃO MECÂNICA ENROLAMENTO CARÇAÇA DO MOTOR ESTATOR SUPORTE DO ROLAMENTO INFERIOR ANEL SEEGER PRATO DA BOMBA CORPO DA BOMBA ROTOR PÉ DE SUPORTE PORCA</p>	<p>(NL)</p> <p>KABEL KABELKLEM RUBBERDICHTING MOTORKAP KLEMMENSTROOK O-RING BOVENSTE LAGERBUS BOVENSTE LAGER AS MET ROTOR ONDERSTE LAGER SPIE MECHANISCHE PAKKING WIKKELING MOTORHUIS STATOR ONDERSTE LAGERBUS SEEGER-RING POMPBLAD POMPDEEL WAAIER STEUNVOET MOER</p>	<p>(DK)</p> <p>KABEL KABELKLEMME GUMMIBEKLÆDNING MOTORDÆKSEL KLEMBRÆT OLIESKRABERING ØVRE LEJEHUS ØVRE LEJE AKSEL MED TURBINELØBER NEDRE LEJE NOT MEKANISK TÆTNINGSRING VIKLING MOTORKAPPE STATOR NEDRE LEJEHUS SEEGERRING PUMPEPLADE PUMPELEGE TURBINESKOV STØTTEFOD MØTRIK</p>	

Tab. 1

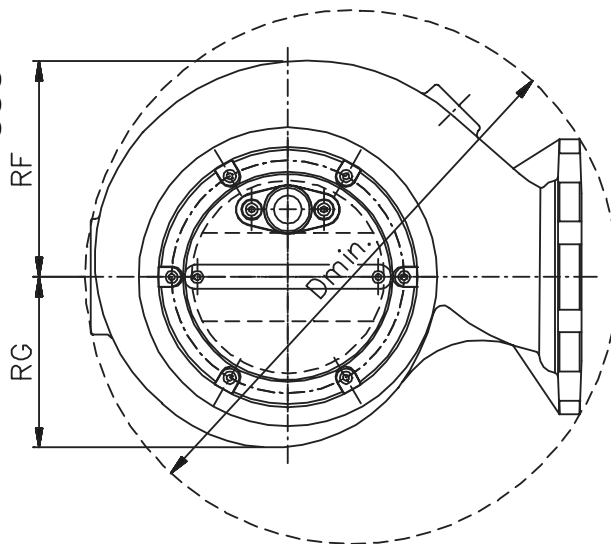
	A mm	B mm	Bm mm	Bms mm	D min mm	DNm mm	E mm	H mm	P1 mm	P2 mm	Q1 mm	Q2 mm	R2 mm	RF mm	RG mm	S1 °	S2 °	T1 mm	T2 mm	Kg
DRP 300/2/65 A0EM-E	111	160	518	224	292	65	105	531	165	-	145	-	65	111	111	90	-	18	-	48
DRP 300/2/65 A0ET-E	111	160	518	224	292	65	105	531	165	-	145	-	65	111	111	90	-	18	-	48
DRP 300/2/80 A0EM-E	113	160	546	252	307	80	125	559	200	-	160	-	85	113	113	90	-	18	-	56
DRP 300/2/80 A0ET-E	113	160	546	252	307	80	125	559	200	-	160	-	85	113	113	90	-	18	-	56
DRP 400/2/65 A0FT-E	111	160	556	226	292	65	105	607	165	-	145	-	65	111	111	90	-	18	-	61
DRP 400/2/80 A0FT-E	113	160	584	255	307	80	125	635	200	-	160	-	85	113	113	90	-	18	-	71
DRP 550/2/65 A0GT-E	111	160	577	227	292	65	105	628	165	-	145	-	65	111	111	90	-	18	-	65
DRP 550/2/80 A0GT-E	113	160	605	255	307	80	125	656	200	-	160	-	85	113	113	90	-	18	-	79
DRP 750/2/80 A0HT-E	151	244	656	296	423	80	151	785	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	102
DRP 1000/2/80 A0HT-E	151	244	656	296	423	80	151	785	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	110
DRP 1000/2/100 A0HT-E	160	258	670	310	450	100	156	790	220	220	180	180	105	174	138	45	90	18	M16	115
DRP 1500/2/80 A0HT-E	151	244	702	311	423	80	151	816	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	141
DRP 1500/2/100 A0HT-E	160	258	716	325	450	100	156	830	220	220	180	180	105	174	138	45	90	18	M16	147
DRP 2000/2/80 A0IT-E	151	244	795	296	423	80	151	870	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	158
DRP 300/4/80 A0FT-E	151	244	622	293	423	80	151	673	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	76
DRP 300/4/100 A0FT-E	160	258	636	307	450	100	156	687	220	220	180	180	105	174	138	45	90	18	M16	77
DRP 400/4/80 A0FT-E	151	244	622	293	423	80	151	673	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	77
DRP 400/4/100 A0FT-E	160	258	636	307	450	100	156	687	220	220	180	180	105	174	138	45	90	18	M16	83
DRP 550/4/80 A0GT-E	151	244	644	293	423	80	151	695	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	88
DRP 550/4/100 A0GT-E	160	258	657	307	450	100	156	708	220	220	180	180	105	174	138	45	90	18	M16	92
DRP 750/4/80 A0HT-E	174	272	694	335	462	80	156	808	200	200	160	160	85	183	155	90	90	18	M16	120
DRP 750/4/100 A0HT-E	165	260	706	345	457	100	160	820	220	220	180	180	105	186	151	45	90	18	M16	115
DRP 750/4/150 A0HT-E	197	288	736	374	523	150	189	850	285	285	240	240	157	225	225	45	45	22	M20	120
DRP 1000/4/80 A0HT-E	174	272	694	335	462	80	156	808	200	200	160	160	85	183	155	90	90	18	M16	137
DRP 1000/4/100 A0HT-E	165	260	706	345	457	100	160	820	220	220	180	180	105	186	151	45	90	18	M16	143
DRP 1000/4/150 A0HT-E	197	288	736	374	523	150	189	850	285	285	240	240	157	225	225	45	45	22	M20	153
DRP 1500/4/80 A0IT-E	200	255	811	308	474	80	150	886	200	200	160	160	85	216	216	90	90	18	M16	172
DRP 1500/4/100 A0IT-E	165	260	830	330	457	100	160	905	220	220	180	180	105	186	151	45	90	18	M16	180
DRP 1500/4/125 A0IT-E	278	303	870	370	603	125	198.5	945	250	285	210	240	150	278	278	90	45	18	M20	182
DRP 1500/4/150 A0IT-E	261	388	907	407	180	150	233	982	285	285	240	240	157	291	233	45	45	22	M20	193
DRP 2000/4/80 A0IT-E	200	255	811	308	474	80	150	886	200	200	160	160	85	216	216	90	90	18	M16	190
DRP 2000/4/125 A0IT-E	278	303	870	370	603	125	198.5	945	250	285	210	240	150	278	278	90	45	18	M20	203
DRP 2000/4/150 A0IT-E	261	388	907	407	180	150	233	982	285	285	240	240	157	291	233	45	45	22	M20	215
DRP 550/6/150 A0HT-E	197	288	751	392	523	150	189	865	285	285	240	240	157	225	225	45	45	22	M20	141
DRP 750/6/150 A0HT-E	261	388	814	422	680	150	233	928	285	285	240	240	157	291	233	45	45	22	M20	189
DRP 1000/6/150 A0IT-E	261	388	907	407	680	150	233	982	285	285	240	240	157	291	233	45	45	22	M20	160

Tab. 1/a

	A mm	B mm	Bm mm	Bms mm	D min mm	DNm mm	E mm	H mm	P1 mm	P2 mm	Q1 mm	Q2 mm	R2 mm	RF mm	RG mm	S1 °	S2 °	T1 mm	T2 mm	Kg
DRY 300/2/65 A0ET-E	111	160	502	228	292	65	105	531	165	-	145	-	65	111	111	90	-	18	-	50
DRY 300/2/80 A0ET-E	120	180	512	240	321	80	114	545	200	-	160	-	85	123	97	90	-	18	-	51
DRY 400/2/65 A0FT-E	111	160	568	232	292	65	105	607	165	-	145	-	65	111	111	90	-	18	-	54
DRY 400/2/80 A0FT-E	120	180	588	252	321	80	114	631	200	-	160	-	85	123	97	90	-	18	-	65
DRY 550/2/80 A0GT-E	120	180	596	252	321	80	114	640	200	-	160	-	85	123	97	90	-	18	-	62
DRY 750/2/80 A0HT-E	151	244	658	315	423	80	151	707	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	104
DRY 1000/2/80 A0HT-E	151	244	658	315	423	80	151	707	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	110
DRY 1000/2/100 A0HT-E	160	258	673	328	450	100	156	722	220	220	180	180	105	174	138	45	90	18	M16	115
DRY 1500/2/80 A0HT-E	151	244	658	315	423	80	151	707	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	130
DRY 1500/2/100 A0HT-E	160	258	673	328	450	100	156	722	220	220	180	180	105	174	138	45	90	18	M16	144
DRY 300/4/80 A0FT-E	151	244	630	294	423	80	151	666	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	73
DRY 300/4/100 A0FT-E	160	258	636	307	450	100	156	687	220	220	180	180	105	174	138	45	90	18	M16	87
DRY 400/4/80 A0FT-E	151	244	630	294	423	80	151	666	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	81
DRY 400/4/100 A0FT-E	160	258	636	307	450	100	156	687	220	220	180	180	105	174	138	45	90	18	M16	95
DRY 550/4/80 A0GT-E	151	244	637	294	423	80	151	680	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	87
DRY 550/4/100 A0GT-E	160	258	650	307	450	100	162	695	220	220	180	180	105	174	138	45	90	18	M16	101
DRY 750/4/80 A0HT-E	170	272	681	335	462	80	156	730	200	200	160	160	85	183	155	90	90	18	M16	120
DRY 750/4/100 A0HT-E	165	260	672	326	457	100	160	720	220	220	180	180	105	186	151	45	90	18	M16	134
DRY 1000/4/80 A0HT-E	170	272	681	335	462	80	156	730	200	200	160	160	85	183	155	90	90	18	M16	128
DRY 1000/4/100 A0HT-E	165	260	672	326	457	100	160	720	220	220	180	180	105	186	151	45	90	18	M16	142



- DN 65 PN 10
- DN 80 PN 10
- DN 100 PN 10
- DN 125 PN 10
- DN 150 PN 10



Tab. 1/b

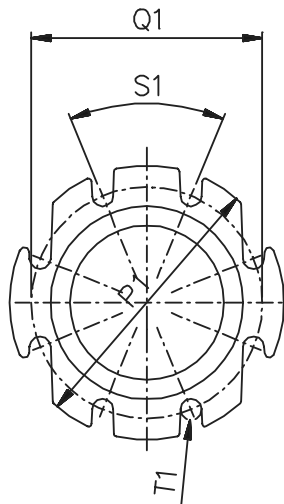
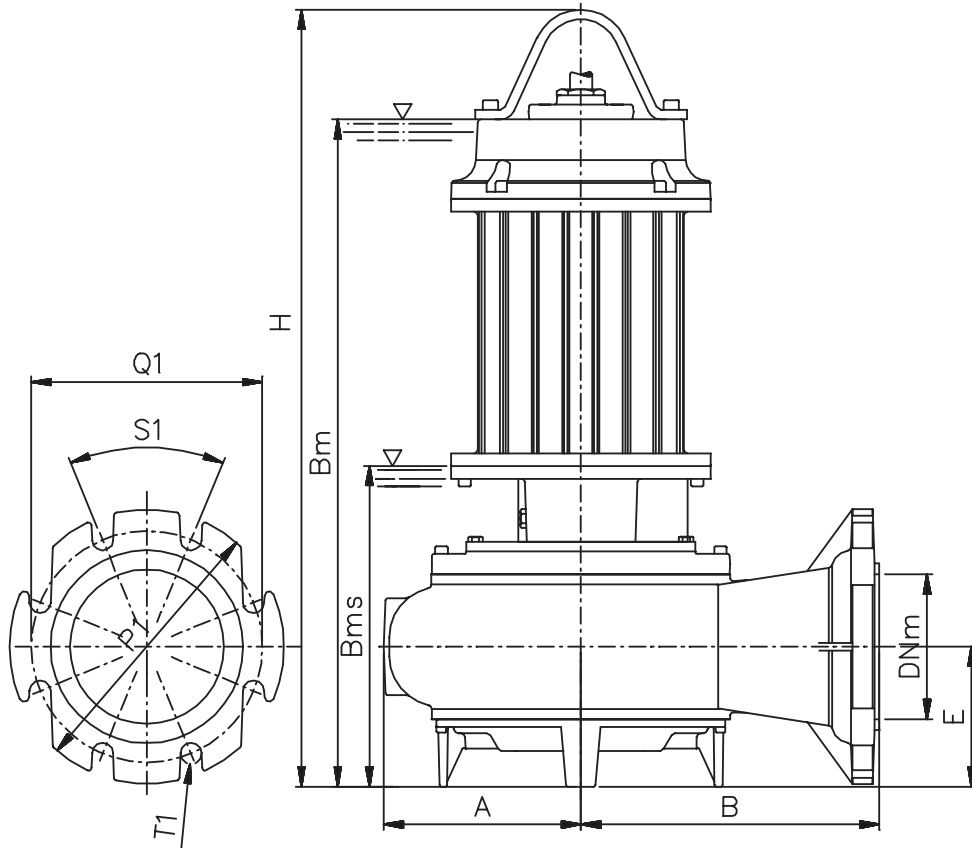
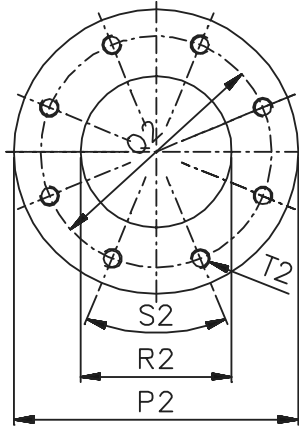
	A mm	B mm	Bm mm	Bms mm	D min mm	DNm mm	E mm	H mm	P1 mm	P2 mm	Q1 mm	Q2 mm	R2 mm	RF mm	RG mm	S1 °	S2 °	T1 mm	T2 mm	Kg
DGP 300/2/80 A0EM-E	113	160	546	252	307	80	125	559	200	-	160	-	85	113	113	90	-	18	-	54
DGP 300/2/80 A0ET-E	113	160	546	252	307	80	125	559	200	-	160	-	85	113	113	90	-	18	-	54
DGP 400/2/80 A0FT-E	113	160	584	255	307	80	125	635	200	-	160	-	85	113	113	90	-	18	-	65
DGP 550/2/80 A0GT-E	113	160	605	255	307	80	125	656	200	-	160	-	85	113	113	90	-	18	-	70
DGP 300/4/80 A0FT-E	151	244	622	293	423	80	151	673	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	73
DGP 300/4/100 A0FT-E	160	258	636	307	450	100	156	690	220	220	180	180	105	174	138	45	90	18	M16	77
DGP 400/4/80 A0FT-E	151	244	622	293	423	80	151	673	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	79
DGP 400/4/100 A0FT-E	160	258	636	307	450	100	156	690	220	220	180	180	105	174	138	45	90	18	M16	81
DGP 550/4/80 A0GT-E	151	244	644	293	423	80	151	695	200	200	160	160	85	161	131	90	90	18	M16	85
DGP 550/4/100 A0GT-E	160	258	657	307	450	100	156	707	220	220	180	180	105	174	138	45	90	18	M16	90
DGP 750/4/80 A0HT-E	174	272	705	346	462	80	156	808	200	200	160	160	85	183	155	90	90	18	M16	125
DGP 750/4/100 A0HT-E	165	260	706	345	457	100	160	820	220	220	180	180	105	186	151	45	90	18	M16	130
DGP 1000/4/80 A0HT-E	174	272	705	346	462	80	156	808	200	200	160	160	85	183	155	90	90	18	M16	130
DGP 1000/4/100 A0HT-E	165	260	706	345	457	100	160	820	220	220	180	180	105	186	151	45	90	18	M16	137
DGP 1000/4/125 A0HT-E	278	303	744	384	603	125	198.5	860	250	285	210	240	150	278	278	90	45	18	M20	168
DGP 1500/4/100 A0IT-E	165	260	830	330	457	100	160	905	220	220	180	180	105	186	151	45	90	18	M16	175
DGP 1500/4/125 A0IT-E	278	303	870	370	603	125	198.5	945	250	285	210	240	150	278	278	90	45	18	M20	201
DGP 2000/4/125 A0IT-E	278	303	744	384	603	125	198.5	945	250	285	210	240	150	278	278	90	45	18	M20	214

Tab. 1/c

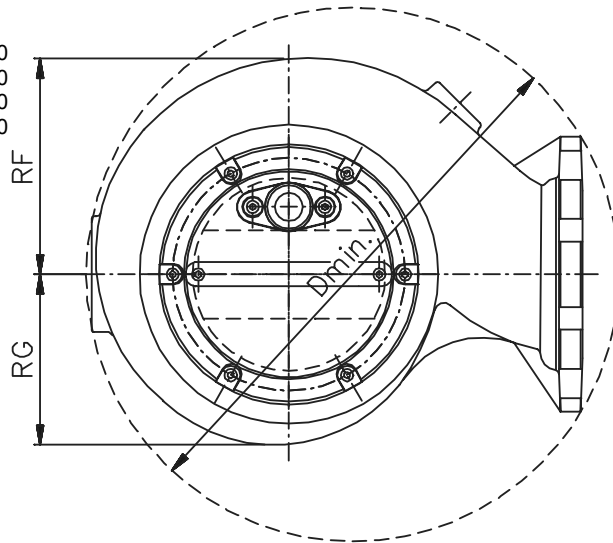
	A mm	B mm	Bm mm	Bms mm	D min mm	DNm mm	E mm	H mm	P1 mm	P2 mm	Q1 mm	Q2 mm	R2 mm	RF mm	RG mm	S1 °	S2 °	T1 mm	T2 mm	Kg
SMP 550/2/80 A0GT-E	151	244	652	302	423	80	151	703	200	-	160	-	76	161	131	90	-	20	-	73
SMP 750/2/80 A0HT-E	151	244	665	305	423	80	151	703	200	-	160	-	76	161	131	90	-	20	-	76
SMP 1000/2/80 A0HT-E	151	244	679	320	423	80	151	703	200	-	160	-	76	161	131	90	-	20	-	110
SMP 400/4/100 A0FT-E	205	307	614	286	538	100	132	666	220	210	180	170	115	225	177	45	90	18	M16	81
SMP 400/4/150 A0FT-E	205	310	614	286	554	150	132	666	285	210	240	170	115	225	177	45	90	22	M16	88
SMP 750/4/100 A0HT-E	205	307	694	335	538	100	145	806	220	240	180	200	133	225	177	45	90	18	M16	132
SMP 750/4/150 A0HT-E	205	310	694	335	554	150	145	806	285	240	240	200	133	225	177	45	90	22	M16	140
SMP 1000/4/100 A0HT-E	205	307	694	335	538	100	145	806	220	240	180	200	133	225	177	45	90	18	M16	140
SMP 1000/4/150 A0HT-E	205	310	694	335	554	150	145	806	285	240	240	200	133	225	177	45	45	22	M16	150
SMP 1500/4/150 A0IT-E	261	388	860	360	680	150	186	935	285	270	240	240	165	291	233	45	60	22	M16	206
SMP 2000/4/150 A0IT-E	261	388	860	360	680	150	186	935	285	270	240	240	165	291	233	45	60	22	M16	220
SMP 2000/4/200 A0IT-E	275	425	875	375	740	200	194	950	340	272	295	240	165	312	228	45	60	22	M16	335
SMP 2000/4/250 A0IT-E	310	477	875	375	836	250	194	950	395	272	350	240	165	359	250	30	60	24	M16	229
SMP 750/6/200 A0HT-E	275	425	782	390	740	200	194	896	340	272	295	240	165	312	228	45	60	22	M16	190
SMP 750/6/250 A0HT-E	310	477	780	390	836	250	194	896	395	272	350	240	165	359	250	30	60	24	M16	198

Tab. 1/d

	A mm	B mm	Bm mm	Bms mm	D min mm	DNm mm	E mm	H mm	P1 mm	P2 mm	Q1 mm	Q2 mm	R2 mm	RF mm	RG mm	S1 °	S2 °	T1 mm	T2 mm	Kg
SBP 750/2/80 A0HT-E	135	213	610	251	375	80	112	740	200	160	160	130	76	141	112	90	90	18	M12	99
SBP 750/4/150 A0HT-E	224.5	360	739	380	619	150	202	855	285	240	240	200	133	236	203	45	45	22	M16	135
SBP 1000/4/150 A0HT-E	224.5	360	739	380	619	150	202	855	285	240	240	200	133	236	203	45	45	22	M16	151
SBP 1000/6/200 A0IT-E	275	425	875	375	740	200	194	950	340	340	295	295	216	312	228	45	30	22	M20	215
SBP 1000/6/250 A0IT-E	310	477	875	375	836	250	194	950	395	340	350	295	216	359	250	30	30	24	M20	253
SBP 1500/6/200 A0IT-E	275	425	885	385	740	200	204	960	340	340	295	295	216	312	228	45	30	22	M20	245
SBP 1500/6/250 A0IT-E	310	477	885	385	836	250	204	960	395	340	350	295	216	359	250	30	30	24	M20	253



- DN 80 PN 10
- DN 100 PN 10
- DN 150 PN 10
- DN 200 PN 10
- DN 250 PN 10

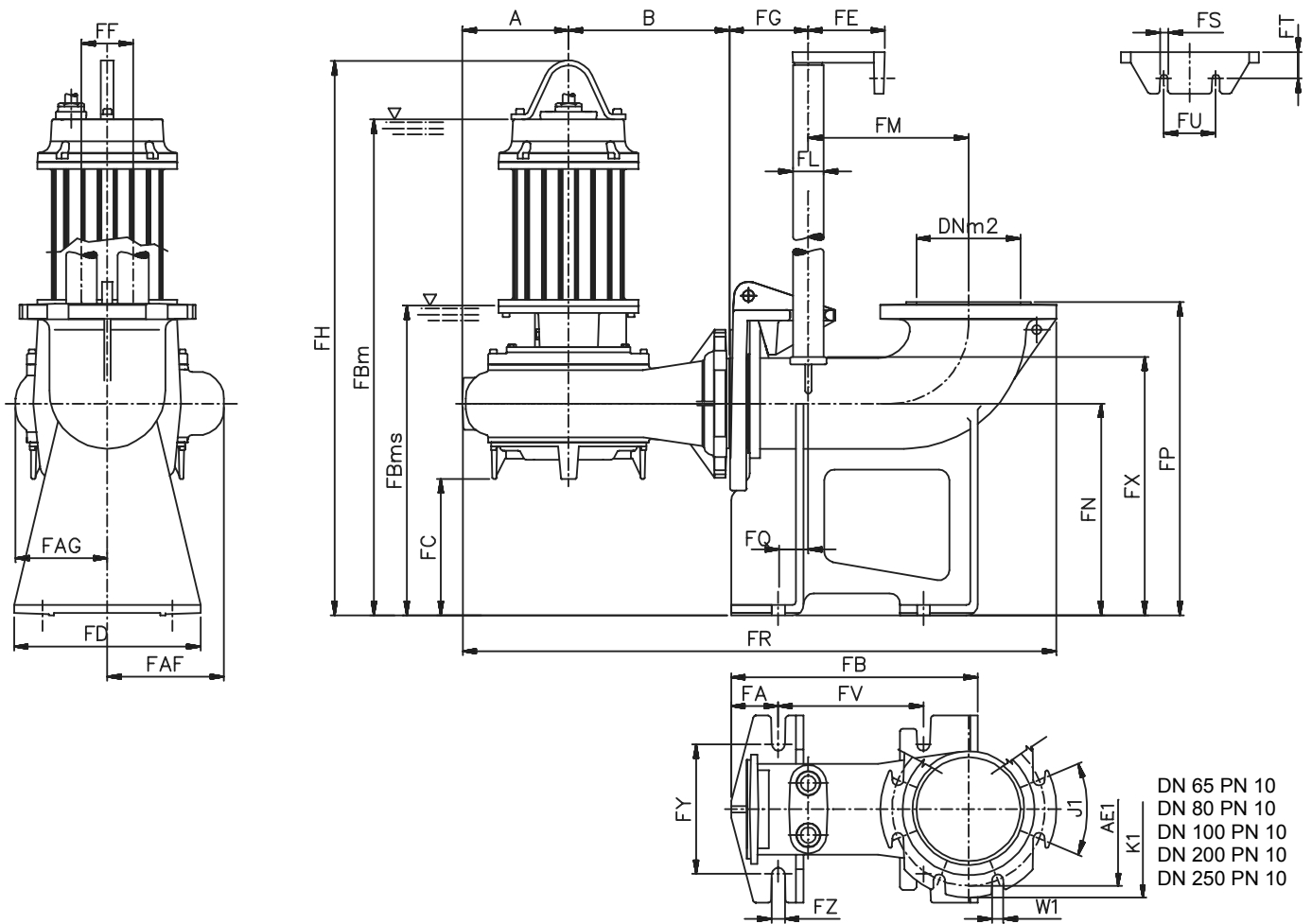


Tab. 2

	A mm	AE1 mm	B mm	DNm2 mm	FA mm	FAF mm	FAG mm	FB mm	FBm mm	FBms mm	FC mm	FD mm	FE mm	FF mm	FG mm	FH mm	FL inch	FM mm	FN mm	FP mm	FQ mm	FR mm	FS mm	FT mm	FU mm	FV mm	FX mm	FY mm	FZ mm	J1°	K1 mm	W1 mm
DRP 300/2/65 A0EM(T)-E	111	145	160	65	25	111	111	285	598	304	80	120	124	61	100	611	1 1/2	180	185	317	43	643.5	12	51	34	235	256	80	14	90	185	18
DRP 300/2/80 A0EM(T)-E	113	160	160	80	34	113	113	312	611	317	65	232	124	61	99	624	1 1/2	142	190	316	36.5	614	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRP 400/2/65 A0FT-E	111	145	160	65	25	111	111	285	636	306	80	120	124	61	100	687	1 1/2	180	185	317	43	643.5	12	51	34	235	256	80	14	90	185	18
DRP 400/2/80 A0FT-E	113	160	160	80	34	113	113	312	649	320	65	232	124	61	99	700	1 1/2	142	190	316	36.5	614	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRP 550/2/65 A0GT-E	111	145	160	65	25	111	111	285	657	307	80	120	124	61	100	708	1 1/2	180	185	317	43	643.5	12	51	34	235	256	80	14	90	185	18
DRP 550/2/80 A0GT-E	113	160	160	80	34	113	113	312	670	320	65	232	124	61	99	721	1 1/2	142	190	316	36.5	614	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRP 750/2/80 A0HT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	695	335	39	232	124	61	99	824	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRP 1000/2/80 A0HT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	695	335	39	232	124	61	99	824	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRP 1000/2/100 A0FT-E	160	180	258	100	40	174	138	315	704	344	34	232	124	61	100	824	1 1/2	153	190	314	25.5	781	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DRP 1500/2/80 A0HT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	741	350	39	232	124	61	99	855	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRP 1500/2/100 A0HT-E	160	180	258	100	40	174	138	315	750	359	34	232	124	61	100	864	1 1/2	153	190	314	25.5	781	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DRP 2000/2/80 A0IT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	834	335	39	232	124	61	99	909	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRP 300/4/80 A0FT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	661	332	39	232	124	61	99	712	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRP 300/4/100 A0FT-E	160	180	258	100	40	174	138	315	670	341	34	232	124	61	100	721	1 1/2	153	190	314	25.5	781	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DRP 400/4/80 A0FT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	661	332	39	232	124	61	99	712	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRP 400/4/100 A0FT-E	160	180	258	100	40	174	138	315	670	341	34	232	124	61	100	721	1 1/2	153	190	314	25.5	781	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DRP 550/4/80 A0GT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	683	332	39	232	124	61	99	734	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRP 550/4/100 A0GT-E	160	180	258	100	40	174	138	315	685	335	28	232	124	61	100	736	1 1/2	153	190	314	25.5	781	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DRP 750/4/80 A0HT-E	174	160	272	80	34	183	155	312	728	369	34	232	124	61	99	842	1 1/2	142	190	316	36.5	787	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRP 750/4/100 A0HT-E	165	180	260	100	40	186	151	315	736	375	30	232	124	61	100	850	1 1/2	153	190	314	25.5	788	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DRP 750/4/150 A0HT-E	197	295	288	200	91	225	225	476	955	593	219	360	148	100	152.5	1069	2	309	408	603	58	1116	14	50	100	280	498	250	25	90	340	22
DRP 1000/4/80 A0HT-E	174	160	272	80	34	183	155	312	728	369	34	232	124	61	99	842	1 1/2	142	190	316	36.5	787	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRP 1000/4/100 A0HT-E	165	180	260	100	40	186	151	315	736	375	30	232	124	61	100	850	1 1/2	153	190	314	25.5	788	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DRP 1000/4/150 A0HT-E	197	295	288	200	91	225	225	476	955	593	219	360	148	100	152.5	1069	2	309	408	603	58	1116	14	50	100	280	498	250	25	90	340	22
DRP 1500/4/80 A0IT-E	200	160	255	80	34	216	216	312	851	348	40	232	124	61	99	926	1 1/2	142	190	316	36.5	796	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRP 1500/4/100 A0IT-E	165	180	260	100	40	186	151	315	860	360	30	232	124	61	100	935	1 1/2	153	190	314	25.5	788	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DRP 1500/4/125 A0IT-E	278	210	303	125	28	278	278	366	892	392	21.5	150	124	80	118	966.5	2	222	220	385	49.5	1046	12	51	34	310	320	90	13	90	250	18
DRP 1500/4/150 A0IT-E	261	295	388	200	91	291	233	476	1082	582	175	360	148	100	152.5	1157	2	309	408	603	58	1280	14	50	100	280	498	250	25	90	340	22
DRP 2000/4/80 A0IT-E	200	160	255	80	34	216	216	312	851	348	40	232	124	61	99	926	1 1/2	142	190	316	36.5	796	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRP 2000/4/125 A0IT-E	278	210	303	125	28	278	278	366	892	392	21.5	150	124	80	118	966.5	2	222	220	385	49.5	1046	12	51	34	310	320	90	13	90	250	18
DRP 2000/4/150 A0IT-E	261	295	388	200	91	291	233	476	1082	582	175	360	148	100	152.5	1157	2	309	408	603	58	1280	14	50	100	280	498	250	25	90	340	22
DRP 550/6/150 A0HT-E	197	295	288	200	91	225	225	476	970	611	219	360	148	100	152.5	1084	2	309	408	603	58	1116	14	50	100	280	498	250	25	90	340	22
DRP 750/6/150 A0HT-E	261	295	388	200	91	291	233	476	989	597	175	360	148	100	152.5	1103	2	309	408	603	58	1280	14	50	100	280	498	250	25	90	340	22
DRP 1000/6/150 A0HT-E	261	295	388	200	91	291	233	476	1082	582	175	360	148	100	152.5	1157	2	309	408	603	58	1280	14	50	100	280	498	250	25	90	340	22

Tab. 2/a

	A mm	AE1 mm	B mm	DNm2 mm	FA mm	FAF mm	FAG mm	FB mm	FBm mm	FBms mm	FC mm	FD mm	FE mm	FF mm	FG mm	FH mm	FL inch	FM mm	FN mm	FP mm	FQ mm	FR mm	FS mm	FT mm	FU mm	FV mm	FX mm	FY mm	FZ mm	J1°	K1 mm	W1 mm
DRY 300/2/65 A0ET-E	111	145	160	65	25	111	111	285	582	308	80	120	124	61	100	611	1 1/2	180	185	317	43	643.5	12	51	34	235	256	80	14	90	185	18
DRY 300/2/80 A0ET-E	120	160	180	80	34	123	114	312	588	316	76	232	124	61	99	621	1 1/2	142	190	316	36.5	641	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRY 400/2/65 A0FT-E	111	145	160	65	25	111	111	285	648	312	80	120	124	61	100	687	1 1/2	180	185	317	43	643.5	12	51	34	235	256	80	14	90	185	18
DRY 400/2/80 A0FT-E	120	160	180	80	34	123	114	312	664	328	76	232	124	61	99	707	1 1/2	142	190	316	36.5	641	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRY 550/2/80 A0GT-E	120	160	180	80	34	123	114	312	672	328	76	232	124	61	99	716	1 1/2	142	190	316	36.5	641	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRY 750/2/80 A0HT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	697	354	39	232	124	61	99	746	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRY 1000/2/80 A0HT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	697	354	39	232	124	61	99	746	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRY 1000/2/100 A0HT-E	160	180	258	100	40	174	138	315	707	362	34	232	124	61	100	756	1 1/2	153	190	314	25.5	781	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DRY 1500/2/80 A0HT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	697	354	39	232	124	61	99	746	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRY 1500/2/100 A0HT-E	160	180	258	100	40	174	138	315	707	362	34	232	124	61	100	756	1 1/2	153	190	314	25.5	781	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DRY 300/4/80 A0FT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	669	333	39	232	124	61	99	705	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRY 300/4/100 A0FT-E	160	180	258	100	40	174	138	315	670	341	34	232	124	61	100	721	1 1/2	153	190	314	25.5	781	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DRY 400/4/80 A0FT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	669	333	39	232	124	61	99	705	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRY 400/4/100 A0FT-E	160	180	258	100	40	174	138	315	670	341	34	232	124	61	100	721	1 1/2	153	190	314	25.5	781	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DRY 550/4/80 A0GT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	676	333	39	232	124	61	99	719	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRY 550/4/100 A0GT-E	160	180	258	100	40	174	138	315	678	335	28	232	124	61	100	723	1 1/2	153	190	314	25.5	781	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DRY 750/4/80 A0HT-E	170	160	272	80	34	183	155	312	715	369	34	232	124	61	99	764	1 1/2	142	190	316	36.5	783	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRY 750/4/100 A0HT-E	165	180	260	100	40	186	151	315	702	356	30	232	124	61	100	750	1 1/2	153	190	314	25.5	788	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DRY 1000/4/80 A0HT-E	170	160	272	80	34	183	155	312	715	369	34	232	124	61	99	764	1 1/2	142	190	316	36.5	783	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DRY 1000/4/100 A0HT-E	165	180	260	100	40	186	151	315	702	356	30	232	124	61	100	750	1 1/2	153	190	314	25.5	788	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22



Tab. 2/b

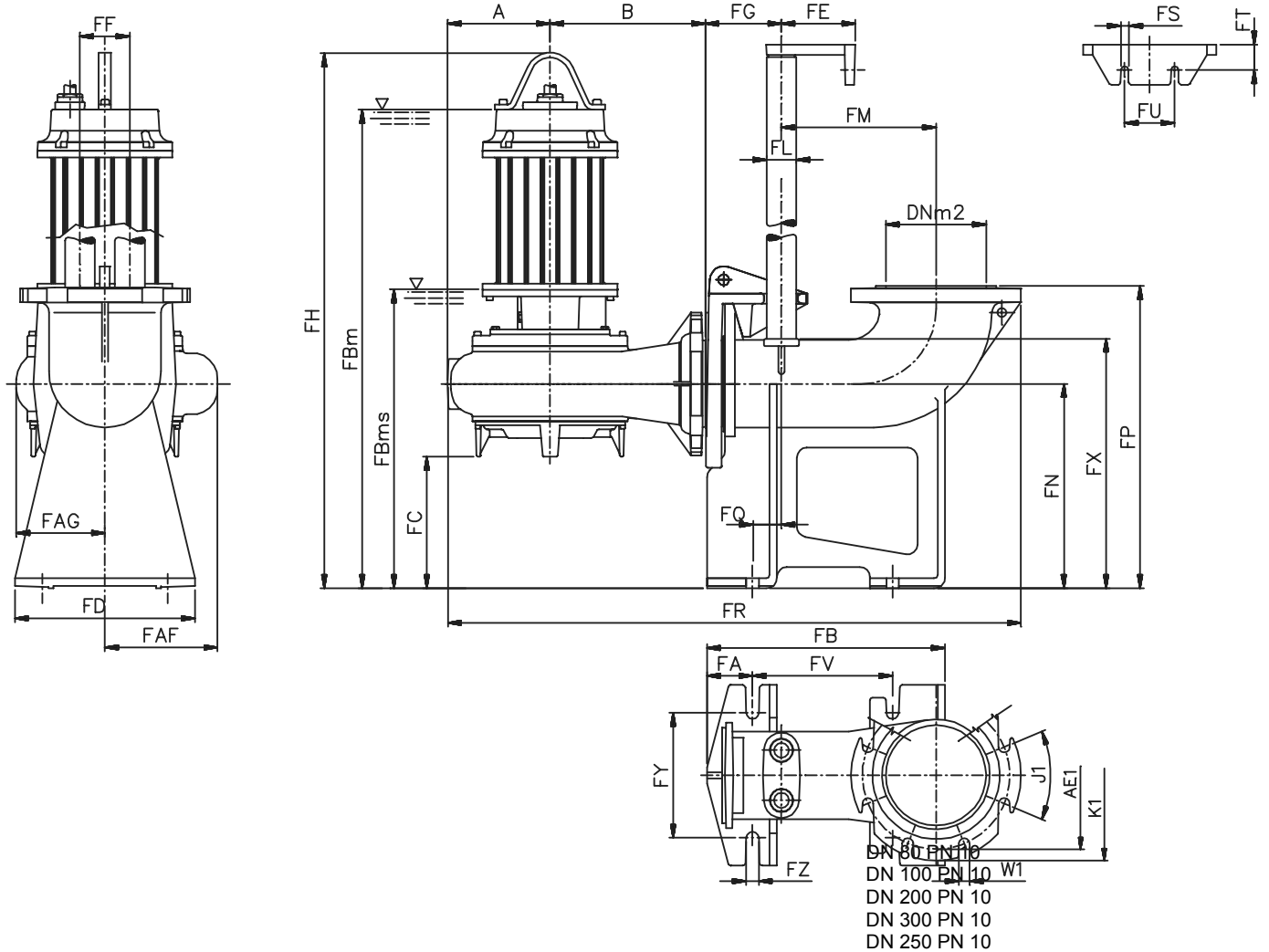
	A mm	AE1 mm	B mm	DNm2 mm	FA mm	FAF mm	FAG mm	FB mm	FBm mm	FBms mm	FC mm	FD mm	FE mm	FF mm	FG mm	FH mm	FL inch	FM mm	FN mm	FP mm	FQ mm	FR mm	FS mm	FT mm	FU mm	FV mm	FX mm	FY mm	FZ mm	J1°	K1 mm	W1 mm
DGP 300/2/80 A0EM(T)-E	113	160	160	80	34	113	113	312	611	317	65	232	124	61	99	624	1 1/2	142	190	316	36.5	614	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DGP 400/2/80 A0ET-E	113	160	160	80	34	113	113	312	649	320	65	232	124	61	99	700	1 1/2	142	190	316	36.5	614	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DGP 550/2/80 A0GT-E	113	160	160	80	34	113	113	312	670	320	65	232	124	61	99	721	1 1/2	142	190	316	36.5	614	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DGP 300/4/80 A0FT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	661	332	39	232	124	61	99	712	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DGP 300/4/100 A0FT-E	160	180	258	100	40	174	138	315	670	338	34	232	124	61	100	724	1 1/2	153	190	314	25.5	781	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DGP 400/4/80 A0FT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	661	332	39	232	124	61	99	712	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DGP 400/4/100 A0FT-E	160	180	258	100	40	174	138	315	670	338	34	232	124	61	100	724	1 1/2	153	190	314	25.5	781	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DGP 550/4/80 A0GT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	683	332	39	232	124	61	99	734	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DGP 550/4/100 A0GT-E	160	180	258	100	40	174	138	315	691	338	34	232	124	61	100	741	1 1/2	153	190	314	25.5	781	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DGP 750/4/80 A0HT-E	174	160	272	80	34	183	155	312	739	380	34	232	124	61	99	842	1 1/2	142	190	316	36.5	787	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DGP 750/4/100 A0HT-E	165	180	260	100	40	186	151	315	736	375	30	232	124	61	100	850	1 1/2	153	190	314	25.5	788	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DGP 1000/4/80 A0HT-E	174	160	272	80	34	183	155	312	739	380	34	232	124	61	99	842	1 1/2	142	190	316	36.5	787	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
DGP 1000/4/100 A0HT-E	165	180	260	100	40	186	151	315	736	375	30	232	124	61	100	850	1 1/2	153	190	314	25.5	788	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DGP 1000/4/125 A0HT-E	278	210	303	125	28	278	278	366	766	406	21.5	150	124	80	118	966.5	2	222	220	385	49.5	1046	12	51	34	310	320	90	13	90	250	18
DGP 1500/4/100 A0IT-E	165	180	260	100	40	186	151	315	860	360	30	232	124	61	100	935	1 1/2	153	190	314	25.5	788	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
DGP 1500/4/125 A0IT-E	278	210	303	125	28	278	278	366	892	392	21.5	150	124	80	118	966.5	2	222	220	385	49.5	1046	12	51	34	310	320	90	13	90	250	18
DGP 2000/4/125 A0IT-E	278	210	303	125	28	278	278	366	892	392	21.5	150	124	80	118	1094.5	2	222	220	385	49.5	1046	12	51	34	310	320	90	13	90	250	18

Tab. 2/c

	A mm	AE1 mm	B mm	DNm2 mm	FA mm	FAF mm	FAG mm	FB mm	FBm mm	FBms mm	FC mm	FD mm	FE mm	FF mm	FG mm	FH mm	FL inch	FM mm	FN mm	FP mm	FQ mm	FR mm	FS mm	FT mm	FU mm	FV mm	FX mm	FY mm	FZ mm	J1°	K1 mm	W1 mm
SMP 550/2/80 A0GT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	691	341	39	232	124	61	99	742	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
SMP 750/2/80 A0HT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	704	344	39	232	124	61	99	832	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
SMP 1000/2/80 A0HT-E	151	160	244	80	34	161	131	312	704	359	39	232	124	61	99	832	1 1/2	142	190	316	36.5	736	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
SMP 400/4/100 A0FT-E	205	180	307	100	40	225	177	315	672	344	58	232	124	61	100	724	1 1/2	153	190	314	25.5	875	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
SMP 400/4/150 A0FT-E	205	295	310	200	91	225	177	476	890	562	276	360	148	100	152.5	942	2	309	408	603	58	1146	14	50	100	280	498	250	25	45	340	22
SMP 750/4/100 A0HT-E	205	180	307	100	40	225	177	315	739	380	45	232	124	61	100	851	1 1/2	153	190	314	25.5	875	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
SMP 750/4/150 A0HT-E	205	295	310	200	91	225	177	476	957	598	263	360	148	100	152.5	1069	2	309	408	603	58	1146	14	50	100	280	498	250	25	45	340	22
SMP 1000/4/100 A0HT-E	205	180	307	100	40	225	177	315	739	380	45	232	124	61	100	851	1 1/2	153	190	314	25.5	875	12	51	34	250	251	200	16	45	220	22
SMP 1000/4/150 A0HT-E	205	295	310	200	91	225	177	476	957	598	263	360	148	100	152.5	1069	2	309	408	603	58	1146	14	50	100	280	498	250	25	45	340	22
SMP 1500/4/150 A0IT-E	261	295	388	200	91	291	233	476	1082	582	222	360	148	100	152.5	1157	2	309	408	603	58	1280	14	50	100	280	498	250	25	45	340	22
SMP 2000/4/150 A0IT-E	261	295	388	200	91	291	233	476	1082	582	222	360	148	100	152.5	1157	2	309	408	603	58	1280	14	50	100	280	498	250	25	45	340	22
SMP 2000/4/200 A0IT-E	275	350	425	250	91	312	228	636	1052	552	177	360	148	100	152.5	1127	2	359	371	605	58	1409	14	50	100	500	491	250	25	30	395	22
SMP 2000/4/250 A0IT-E	310	400	477	300	91	359	250	636	1206	706	331	360	148	100	159	1281	2	434	525	803	58	1602	14	50	100	500	668	250	25	30	445	22
SMP 750/6/200 A0HT-E	275	350	425	250	91	312	228	636	959	567	177	360	148	100	152.5	1073	2	359	371	605	58	1409	14	50	100	500	491	250	25	30	395	22
SMP 750/6/250 A0HT-E	310	400	477	300	91	359	250	636	1111	721	331	360	148	100	159	1227	2	434	525	803	58	1602	14	50	100	500	668	250	25	30	445	22

Tab. 2/d

	A mm	AE1 mm	B mm	DNm2 mm	FA mm	FAF mm	FAG mm	FB mm	FBm mm	FBms mm	FC mm	FD mm	FE mm	FF mm	FG mm	FH mm	FL inch	FM mm	FN mm	FP mm	FQ mm	FR mm	FS mm	FT mm	FU mm	FV mm	FX mm	FY mm	FZ mm	J1°	K1 mm	W1 mm
SBP 750/2/80 A0HT-E	135	160	213	80	34	161	131	312	688	329	78	232	124	61	99	818	1 1/2	142	190	316	36.5	689	12	51	34	250	241	200	16	90	200	18
SBP 750/4/150 A0HT-E	224.5	295	360	200	91	236	202	476	945	586	206	360	148	100	152.5	1061	2	309	408	603	58	1215.5	14	50	100	280	498	250	25	45	340	22
SBP 1000/4/150 A0HT-E	224.5	295	360	200	91	236	202	476	945	586	206	360	148	100	152.5	1061	2	309	408	603	58	1215.5	14	50	100	280	498	250	25	45	340	22
SBP 1000/6/200 A0IT-E	275	350	425	250	91	312	228	636	1052	552	177	360	148	100	152.5	1127	2	359	371	605	58	1409	14	50	100	500	491	250	25	30	395	22
SBP 1000/6/250 A0IT-E	310	400	477	300	91	359	250	636	1206	706	331	360	148	100	159	1281	2	434	525	803	58	1602	14	50	100	500	668	250	25	30	445	22
SBP 1500/6/200 A0IT-E	275	350	425	250	91	312	228	636	1052	552	167	360	148	100	152.5	1127	2	359	371	605	58	1409	14	50	100	500	491	250	25	30	395	22
SBP 1500/6/250 A0IT-E	310	400	477	300	91	359	250	636	1206	706	321	360	148	100	159	1281	2	434	525	803	58	1602	14	50	100	500	668	250	25	30	445	22



Tab. 3

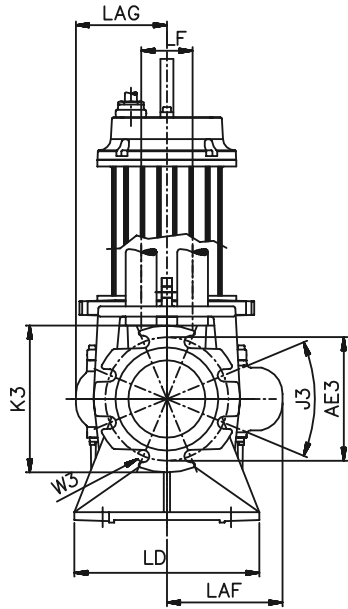
	A mm	AE3 mm	B mm	DNm4 mm	J3°	K3 mm	LA mm	LAE mm	LAF mm	LAG mm	LB mm	LBm mm	LBms mm	LC mm	LD mm	LE mm	LF mm	LG mm	LH mm	LL inch	LN mm	LQ mm	LR mm	LS mm	LT mm	LU mm	LV mm	LX mm	LY mm	LZ mm	W3 mm
DRP 750/4/150 A0HT-E	197	240	288	150	45	285	91	169	225	225	406	787	425	51	360	148	100	152.5	901	2	240	58	894.5	14	50	100	250	330	250	25	22
DRP 1000/4/150 A0HT-E	197	240	288	150	45	285	91	169	225	225	406	787	425	51	360	148	100	152.5	901	2	240	58	894.5	14	50	100	250	330	250	25	22
DRP 1500/4/150 A0IT-E	261	240	388	150	45	285	91	169	291	233	406	914	414	7	360	148	100	152.5	989	2	240	58	1058.5	14	50	100	250	330	250	25	22
DRP 2000/4/150 A0IT-E	261	240	388	150	45	285	91	169	291	233	406	914	414	7	360	148	100	152.5	989	2	240	58	1058.5	14	50	100	250	330	250	25	22
DRP 550/6/150 A0HT-E	197	240	288	150	45	285	91	169	225	225	406	802	443	51	360	148	100	152.5	916	2	240	58	899.5	14	50	100	250	330	250	25	22
DRP 750/6/150 A0HT-E	261	240	388	150	45	285	91	169	291	233	406	821	429	7	360	148	100	152.5	935	2	240	58	1058.5	14	50	100	250	330	250	25	22
DRP 1000/6/150 A0IT-E	261	240	388	150	45	285	91	169	291	233	406	914	414	7	360	148	100	152.5	989	2	240	58	1058.5	14	50	100	250	330	250	25	22

Tab. 3/a

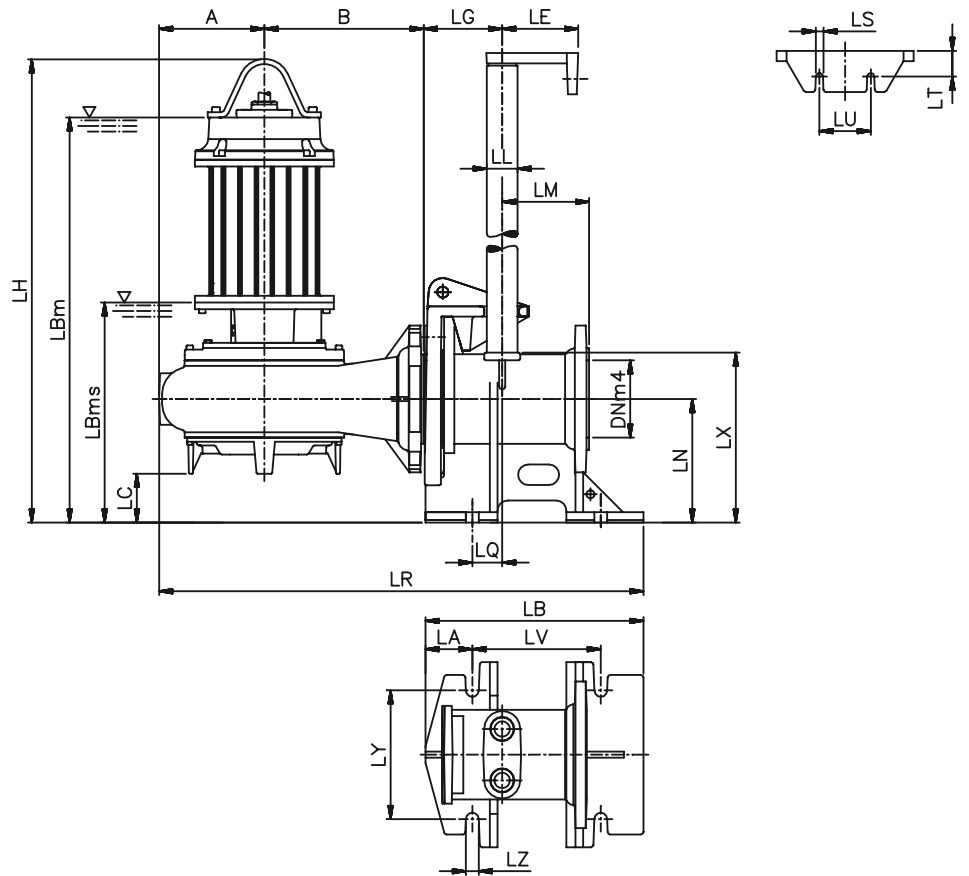
	A mm	AE3 mm	B mm	DNm4 mm	J3°	K3 mm	LA mm	LAE mm	LAF mm	LAG mm	LB mm	LBm mm	LBms mm	LC mm	LD mm	LE mm	LF mm	LG mm	LH mm	LL inch	LN mm	LQ mm	LR mm	LS mm	LT mm	LU mm	LV mm	LX mm	LY mm	LZ mm	W3 mm
SMP 400/4/150 A0FT-E	205	240	310	150	45	285	91	169	225	177	406	722	394	108	360	148	100	152.5	774	2	240	58	924.5	14	50	100	250	330	250	25	22
SMP 750/4/150 A0HT-E	205	240	310	150	45	285	91	169	225	177	406	789	430	95	360	148	100	152.5	901	2	240	58	924.5	14	50	100	250	330	250	25	22
SMP 1000/4/150 A0HT-E	205	240	310	150	45	285	91	169	225	177	406	789	430	95	360	148	100	152.5	901	2	240	58	924.5	14	50	100	250	330	250	25	22
SMP 1500/4/150 A0IT-E	261	240	388	150	45	285	91	169	291	233	406	914	414	54	360	148	100	152.5	989	2	240	58	1058.5	14	50	100	250	330	250	25	22
SMP 2000/4/150 A0IT-E	261	240	388	150	45	285	91	169	291	233	406	914	414	54	360	148	100	152.5	989	2	240	58	1058.5	14	50	100	250	330	250	25	22
SMP 2000/4/200 A0IT-E	275	295	425	200	45	340	91	176	312	228	406	921	482	46	360	148	100	152.5	996	2	240	58	884.5	14	50	100	250	360	250	25	22
SMP 750/6/200 A0IT-E	275	295	425	200	45	340	91	176	312	228	406	828	436	46	360	148	100	152.5	942	2	240	58	884.5	14	50	100	250	360	250	25	22

Tab. 3/b

	A mm	AE3 mm	B mm	DNm4 mm	J3°	K3 mm	LA mm	LAE mm	LAF mm	LAG mm	LB mm	LBm mm	LBms mm	LC mm	LD mm	LE mm	LF mm	LG mm	LH mm	LL inch	LN mm	LQ mm	LR mm	LS mm	LT mm	LU mm	LV mm	LX mm	LY mm	LZ mm	W3 mm
SBP 750/4/150 A0HT-E	224.5	240	360	150	45	285	91	169	236	203	406	777	418	38	360	148	100	152.5	893	2	240	58	994	14	50	100	250	330	250	25	22
SBP 1000/4/150 A0HT-E	224.5	240	360	150	45	285	91	169	236	203	406	777	418	38	360	148	100	152.5	893	2	240	58	994	14	50	100	250	330	250	25	22
SBP 1000/6/200 A0IT-E	275	295	425	200	45	340	91	176	312	228	406	921	421	46	360	148	100	152.5	996	2	240	58	884.5	14	50	100	250	360	250	25	22
SBP 1500/6/200 A0IT-E	275	295	425	200	45	340	91	176	312	228	406	921	421	46	360	148	100	152.5	996	2	240	58	884.5	14	50	100	250	360	250	25	22

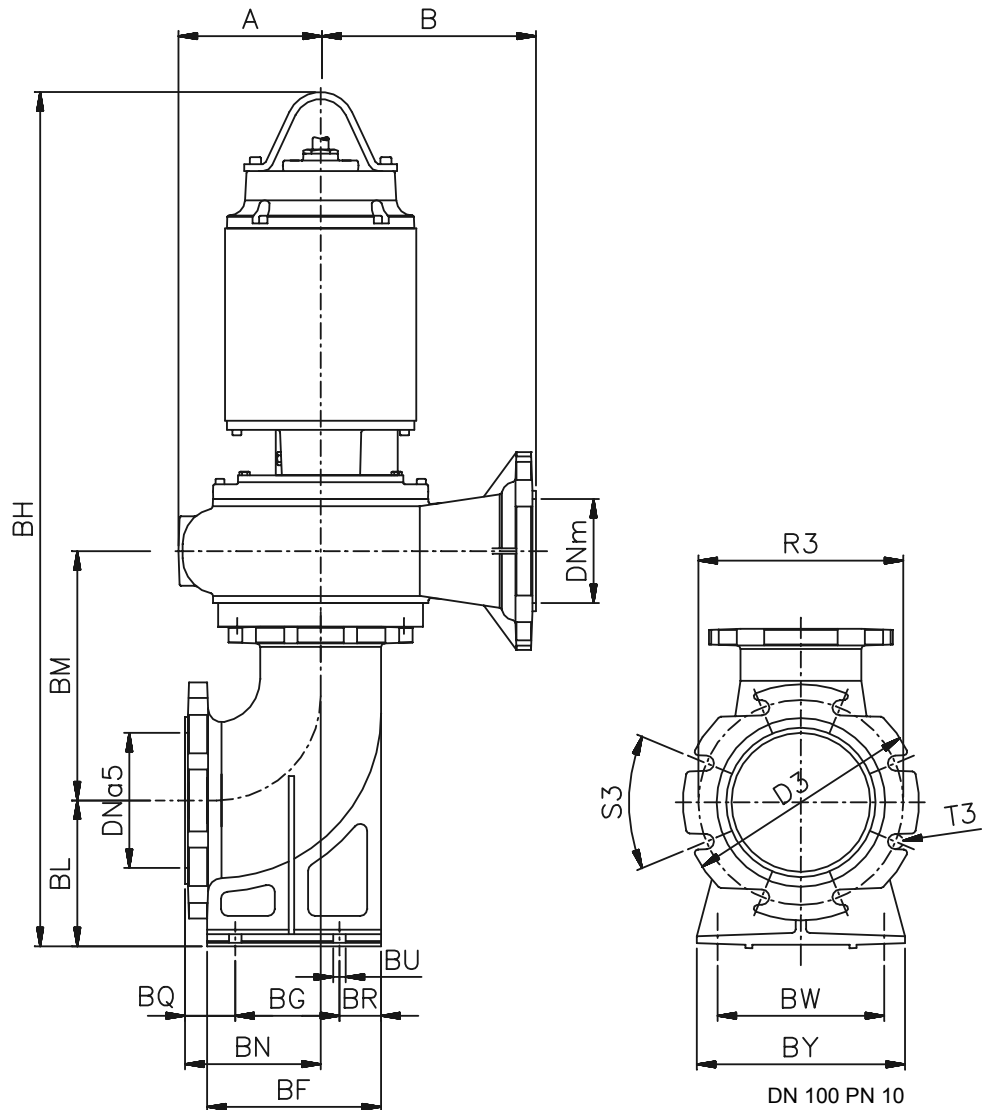


DN 150 PN 10
DN 200 PN 10



Tab. 4

	SMP 400/4/100 A0FT-E	SMP 400/4/150 A0FT-E
A mm	205	205
B mm	307	310
BF mm	164	164
BG mm	90	90
BH mm	895	895
BL mm	130	130
Bm mm	614	614
BN mm	141	141
BQ mm	70	70
BR mm	37	37
BU mm	18	18
BW mm	150	150
BY mm	200	200
D3 mm	220	220
DNa5 mm	100	100
DNm mm	100	150
E mm	132	132
R3 mm	180	180
S3°	45	45
T3 mm	18	18



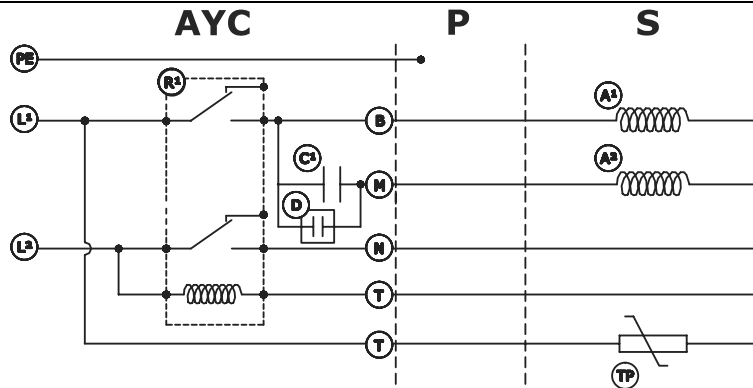
DN 100 PN 10

- Ⓡ COLLEGAMENTI ELETTRICI
- Ⓒ ELECTRICAL CONNECTION
- Ⓕ CONNEXIONS ELECTRIQUES
- Ⓝ STROMANSCHLÜSSE
- Ⓖ ΗΛΕΚΤΡΙΚΕΣ ΣΥΝΔΕΞΕΙΣ
- Ⓕ SÄHKÖLIITÄNNÄT

- Ⓔ CONEXIONES ELÉCTRICAS
- Ⓒ ELANSLUTNINGAR
- Ⓕ LIGAÇÕES ELÉCTRICAS
- Ⓒ ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN
- Ⓒ ELEKTRISKE FORBINDELSER

Monofase Single phase Monophasé Einphasig Μονοφασικό Yksivaihevirta	Monofásico Enfas Monofásica Eenfasig Enkeltfaset
--	--

Fig. 3



Trifase Three phase Triphasé Dreiphasiger Τριφασική Kolmivaihepumprrujen	Trifásica Trefas Trifásicas Driefasige Trefaset
---	---

Versione singolo voltaggio Single voltage version Version voltage ordinaire Einzelspannungsausführung Τύπος μονού βολτάζ Yksijänniteversio Variante voltaje simple Modell, enkelspänning Versão de voltagem singela Uitvoering met enkelvoudig voltage Version med enkelt spænding	Fig. 4
--	------------

Versione doppio voltaggio collegamento a stella Y connection dual voltage version Version double voltage branchement étoile Stemschaltungs-Doppelspannungsausführung Τύπος διπλού βολτάζ σύνδεση με αστέρα Kaksoisjänniteversio - tähtikytkentä	Variante voltaje doble conexión estrella Modell, dubbelspänning, stjärnanslutning Versão de dupla voltagem com ligação em estrela Uitvoering met dubbel voltage en sterschakeling Version med dobbelt spænding, stjernerforbindelse	Versione doppio voltaggio collegamento a triangolo Delta connection dual voltage version Version double voltage branchement triangle Dreiecksschaltungs-Doppelspannungsausführung Τύπος διπλού βολτάζ σύνδεση με τρίγωνο Kaksoisjänniteversio - kolmiokytkentä	Variante voltaje doble conexión triángulo Modell, dubbelspänning, triangelanslutning Versão de dupla voltagem com ligação em triângulo Uitvoering met dubbel voltage en driehoekschakeling Version med dobbelt spænding, trekantforbindelse
--	---	---	---

Fig. 5

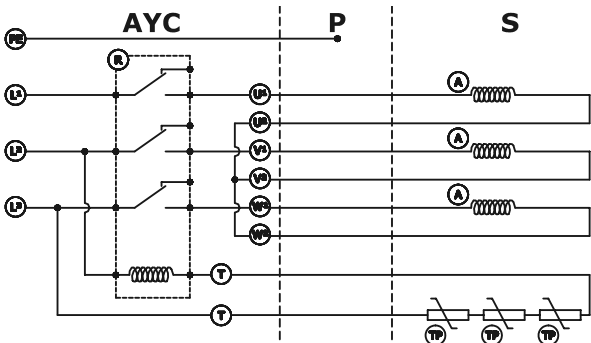
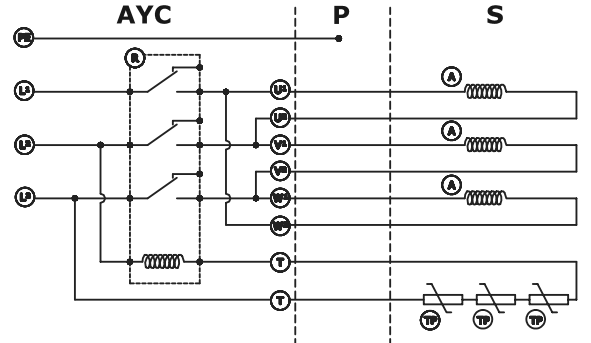


Fig. 6



Legenda impianti elettrici

Key to electrical systems

Légende circuits électriques

Legende der elektrischen Anlagen

Αναφορές ηλεκτρικών εγκαταστάσεων

Sähkölaitteiden selitys

Leyenda de las instalaciones eléctricas

Teckenförklaring över elektrisk installation

Legenda das instalações elétricas

Legende van de elektrische installatie

Signaturforklaring elsystemer

(I)

S Statore
P Pompa
AYC A vostra cura
R Relè
R¹ Relè opzionale
T Filo termistori Ø 0,75
A¹ Avvolgimento di marcia
A² Avvolgimento di avvio
A Avvolgimento
TP Protezione termica
M Marrone
B Blu
N Nero
PE Terra (giallo-verde)
C¹ Condensatore necessario
D Condensatore/disgiuntore

(GB)

S Stator
P Pump
At your cost
Relay
Optional relay
Thermistor wires Ø 0,75
Run winding
Start winding
Winding
Thermal protection
Brown
Blue
Black
Earth (yellow-green)
Obligatory capacitor
Capacitor/circuit breaker

(F)

Stator
Pompe
Par vos soins
Relais
Relais optionnel
Fil thermistors ø 0,75
Bobinage de marche
Bobinage de mise en marche
Bobinage
Déclencheur thermique
Marron
Bleu
Noir
Terre (vert-jaune)
Condensateur nécessaire
Condensateur / disjoncteur

(D)

Ständer
Pumpe
Dafür müssen Sie sorgen
Relais
Relais als Optional
Heißleiterdraht Ø 0,75
Betriebsumwicklung
Startumwicklung
Umwicklung
Wärmeschutz
Braun
Blau
Schwarz
Erde (gelb-grün)
Notwendiger Kondensator
Kondensator/auffrenner

(GR)

S Στότης
P Αντλία
AYC Με μύρμνό σας
R Ρελύ
R¹ Προαιρετικό ρελύ
T Αγωγός για θερμίστορες Ø 0,75
A¹ Περίλιξη λειτουργίας
A² Περίλιξη εκκίνησης
A Περίλιξη
TP Θερμικώ ασφάλεια
M Καφύ
B Μπλε
N Μαύρο
PE Γείωση (κιτρινοπράσινο)
C¹ Αναγκαίος πυκνωτής
D Συμπυκνωτής/αποσυνδέτωρας

(FIN)

Staattori
Pumppu
Teidän vastuullanne
Rele
Valinnainen rele
Termistorijohto Ø 0,75
Käynnin käämi
Käynnistämisen käämi
Käämi
Lämpösuoja
Ruskea
Sininen
Musta
Maatto (Kelta-vihreä)
Tarpeellinen kondensaattori
Kondensaattori/katkaisin

(E)

Estator
Bomba
Por cuenta del usuario
Relé
Relé opcional
Cable de los termistores Ø 0,75
Bobinado de marcha
Bobinado de encendido
Bobinado
Protección térmica
Marrón
Azul
Negro
Tierra (amarillo-verde)
Condensador necesario
Condensador/disyuntor

(S)

Stator
Pump
Por cuenta del usuario
Relé
Extra relä
Termistorkabel Ø 0,75
Växellindning
Startlindning
Lindning
Överhettningsskydd
Brun
Blä
Svart
Jord (gul-grön)
Erfordrig kondensator
Kondensator/överspänningsskydd

(PT)

S Estator
P Bomba
AYC Às custas do cliente
R Relé
R¹ Relé opcional
T Fio dos termistores Ø 0,75
A¹ Enrolamento de marcha
A² Enrolamento de arranque
A Enrolamento
TP Protecção térmica
M Castanho
B Azul
N Preto
PE Terra (amarelo-verde)
C¹ Condensador necessário
D Condensador/disjuntor

(NL)

Stator
Pump
Door uw zorgen
Relais
Optionele relais
Thermistordraden Ø 0,75
Bedrijfswikkeling
Aanzetwikkeling
Wikkeling
Thermische bescherming
Bruin
Blauw
Zwart
Aarde (Geel-Groen)
Noodzakelijke condensator
Condensator/Lijnschakelaar

(DK)

Stator
Pumpe
Pålagt Dem
Relæ
Ekstra relæ
Ledning thermomodstande Ø 0,75
Kørespoling
Startspoling
Spoling
Thermosikring
Brun
Blå
Sort
Jord (gul-grøn)
Nødvendig kondensator
Kondensator/hovedafbryder



TIMBRO DEL RIVENDITORE O DEL CENTRO ASSISTENZA
SEAL OF THE DEALER OR OF THE SERVICING CENTER
TIMBRE DU REVENDEUR OU DU CENTRE D'ASSISTANCE
STEMPEL DER VERKAUFS- ODER DER SERVICE-STELLE
ΣΦΡΑΓΙΔΑ ΤΟΥ ΜΕΤΑΠΩΛΗΤΗ Η ΤΟΥ ΚΕΝΤΡΟΥ ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗΣ
MYYJÄLIIKKEEN TAI MERKKIKORJAAMON LEIMA
SELLO DEL REVENDEDOR O DEL CENTRO DE ASISTENCIA
ÅTERFÖRSÄLJARENS ELLER SERVICEVERKSTADENS STÄMPEL
CARIMBO DO REVENDEDOR OU DO CENTRO DE ASSISTÊNCIA
STEMPEL VAN HET VERKOOPPUNT OF SERVICE-CENTER
FORHANDLERENS ELLER SERVICECENTRETS STEMPEL



ZENIT s.r.l.

*Elettropompe
Electrical pumps*